

精工“智造”二十年磨一劍

中國臺灣工藝打造時代精品

動力傳動世界 嘉騰·引領科技未來



嘉騰·
高速精密分割器



昆山嘉騰自動化科技有限公司

Kunshan Jaten Automation LTD.

地址：蘇州市昆山市周市鎮順昶路60號

郵編：215300

電話：0512-55270879

網址：www.jatendex.com



www.jatendex.com

Internationalization Specialization Personalization

**BEYOND
Themselves.**

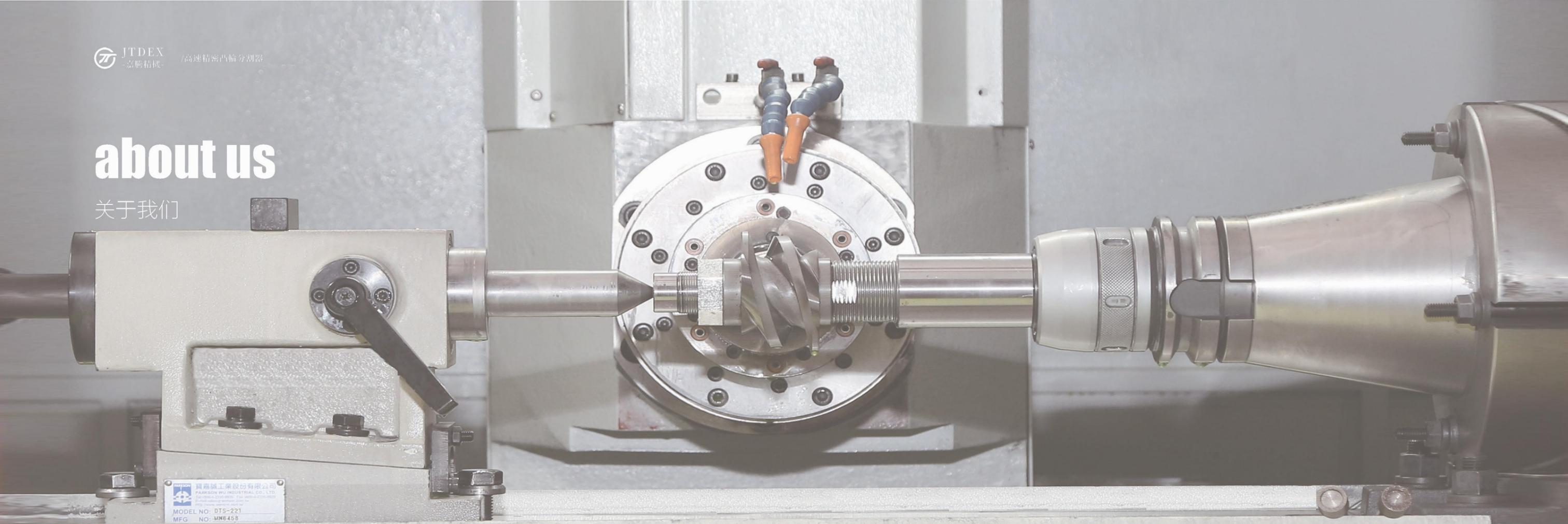
重負載 高轉速 高精度

間歇凸輪機構專業製造商



about us

关于我们



昆山嘉騰自動化科技有限公司是一家專業從事高精度凸輪分割器的研發，設計，製造，銷售型一體企業。

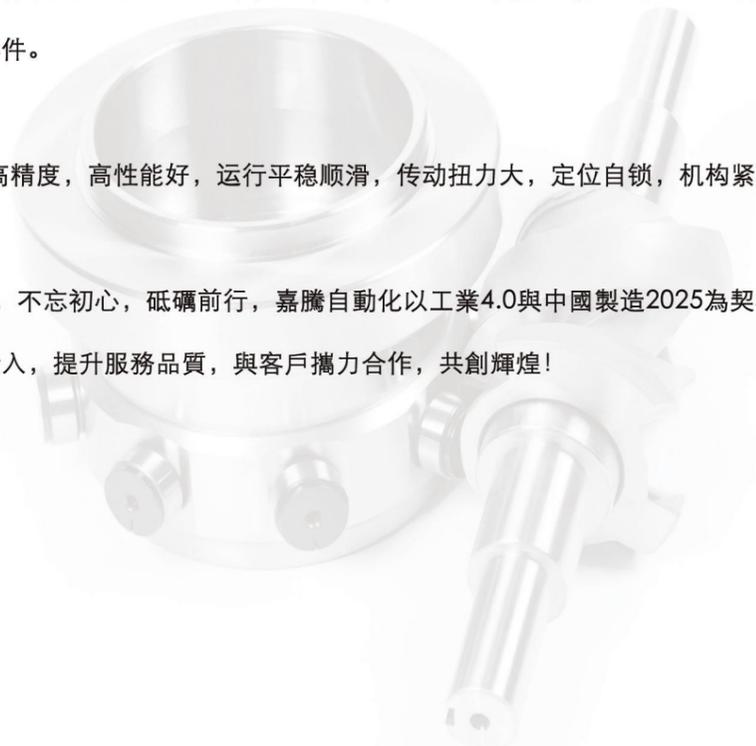
公司自成立以來秉承：誠信經營的方式，製造高精度、高速度、高耐久的產品，每一道生產工序都保證產品的品質，時刻保持顧客至上的服務理念，只為用心做高端產品，不斷優化自己團隊，借多年來積累的豐富經驗，結合國際先進自動化技術，根據市場需要不斷開發具有核心競爭力的新產品，積極引進國際先進行業技術努力開發和發展有自己知識產權的產品，公司推崇科學制度化管理，嚴格執行國際品質管理體系，進行品質管理。繼續強化市場品質和打造專業高精度分割器核心技術，結合市場需求，不斷研發核心競爭力的新產品，一直遵循以市場為導向，客戶滿意為宗旨，致力於服務全球各大廠商。我們熱烈歡迎國內外各界朋友的光臨指導將竭誠為廣大客戶提供全方位的售前及售後優質服務！

隨著現代工業對產品的自動化、高速化、精度化的日益追求，為打破進口產品的壟斷，彌補國內高精度凸輪分割器的空缺，順應國家從“中國製造”向“中國智造”轉型的大趨勢，昆山嘉騰自動化科技有限公司以高起點切入機械傳動領域，潛心研發製造高精度凸輪分割器，並在業界迅速累積起良好的口碑，贏得用戶的廣泛讚譽。

我們的產品已被廣泛應用於：電光源設備、制藥機械、印刷機械、食品包裝灌裝機械、煙草機械、玻璃購資機械
自動化送料機構、電子電器裝配生產線、LED設備、噴塗設備、瓶蓋設備、焊接鉚接高周波設備等，公司產品已成為自動化設備的核心部件。

嘉騰凸輪分割器具有高精度，高性能好，运行平穩順滑，傳動扭大，定位自鎖，機構緊湊，壽命長等顯著特點

未來已來，智慧隨行，不忘初心，砥礪前行，嘉騰自動化以工業4.0與中國製造2025為契機，把提升中國製造業水準為己任，加大研發投入，提升服務品質，與客戶攜力合作，共創輝煌！



directory

產品目錄

凸緣型(DF系列)

45DF · 60DF · 70DF · 80DF
110DF · 140DF · 180DF · 250DF · 350DF



頁碼: 1-10

超薄平臺桌面型 (DA系列)

90DA · 110DA
150DA · 190DA · 230DA



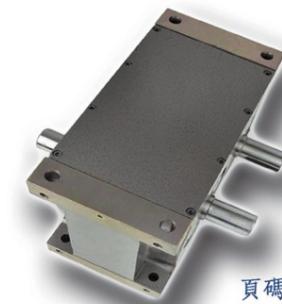
頁碼: 52-60



心軸型 (DS系列)

25DS · 38DS · 45DS · 60DS · 70DS
80DS · 110DS · 125DS · 140DS · 180DS

頁碼: 11-22



平板共軛凸輪型 (PU系列)

60PU · 65PU · 80PU · 100PU · 125PU
150PU · 175PU · 225PU · 250PU · 320PU

頁碼: 61-77

心軸凸緣型 (DE系列)

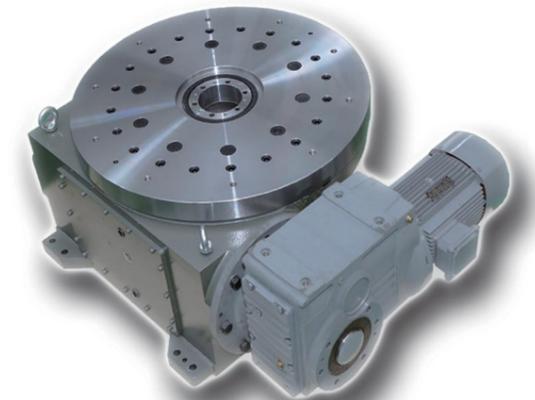
45DE · 60DE · 70DE
80DE · 110DE · 140DE · 180DE



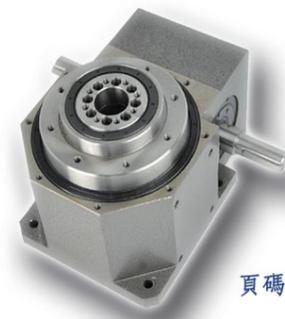
頁碼: 23-37

重負載型 (DWZ系列)

480DWZ · 750DWZ · 860DWZ · 1160DWZ



頁碼: 78-84



平臺桌面型 (DT系列)

80DT · 110DT · 140DT
180DT · 210DT · 250DT · 350DT

頁碼: 38-51

Unique mechanical properties

獨特的機械性能

1.簡單的機遣

僅用一個凸輪和出力轉塔組成，不需要其它不必要的部件，即能提供所需的任何間歇運動。

2.正確的傳動裝置機遣

在分度或停止的時候，滾子精準固定在設定的位置，故不需要任何鎖定元件。

3.平穩運動

由於出力轉塔的設計是在任何位置連續旋五(焦點是角度、速度和/或加速)，因此，傳動裝置瀾博平，燕振動和噪音。

4.高精度的分度

嘉騰特殊設計的凸輪滾子在分割器內，能保持較高的分割精確度和高扭矩時，確保重複載的能力。本槽隼型號的分割精確度急30秒。但是，如果有要求，可提供更高的分割精確度。

5.高速性能

在精密加工的凸輪和凸輪滾子的錐度支撐肋上施加預壓負荷，完全避免間隙產生，使瀾作可靠和高速。完全受控的加速度減少了，由食荷或振動所產生的街擊。

6.提供各種各樣的型號

我們提供的標準型號具多樣化，相應有以下種類：
√制動器數有11種 √驅動角有5種 √外殼有17種

7.運動曲線

相應於所需的用途，可提供可提供
√變形異型曲線 √變形正弦曲線 √變形等速度曲線 √有理式仿線

8.獨特的安裝

與其他的分割機械不同，嘉騰的分度轉動裝置為袖珍型，可按各種不同的角色進行安裝。

9.免保養結構

除了更換潤滑油以外，100,000小時一下無需進行維修。



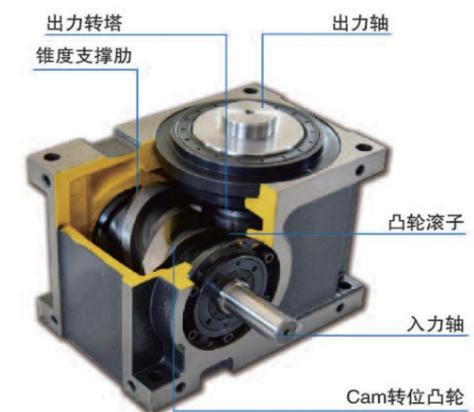
Mechanical principle

機械原理

嘉騰精密分割器的其結構設計是安裝在入力軸中的Cam轉位凸輪與固定在出力軸的出力轉塔連接，如圖1所示，以徑向嵌入在出力轉塔表面的凸輪滾子，與凸輪錐度支撐在他們相應的斜面作線性接觸。

當入力軸轉動時，凸輪滾子按照設定的位移，曲線旋轉出力轉塔，同事又沿肋的斜面滾動在肋與凸輪的端面平衡區域裏，即在靜能範圍內，滾子接通其軸，單出力轉塔本身並不旋轉。錐度支撐肋通常與兩個或三個滾子接觸，以便入力軸的旋轉均可勻的傳動到出力軸。如果錐度支撐肋的凸輪表面和凸輪滾子之間有不順滑的情況，則會損害到分割器。

通過旋轉支撐入力軸的偏心軸承座，可調整入力軸和出力軸之間的距離，能完全排除不順滑的現場，也就是通過調整軸之間的距離可消除旋轉不順暢的現象，可通過調整預壓接荷來接近凸輪的彈性區，從而加強分割器的剛性。其結構和功能是Cam轉位凸輪和凸輪滾子相結合的最佳性能，能進行高速操作。



Terms and Definitions

術語和定義

1. Cam轉位凸輪 凹槽切入筒形實體表面，並固定到入力軸的凸輪。
2. 錐度支撐肋 錐形肋位於錐度支撐肋的圓周上，在凸輪凹槽之間，與凸輪滾子的圓周線性接觸。
3. 凸輪滾子 精密設計的凸輪滾子採用滾子軸承，其設計可經受重負荷。
4. 出力轉塔 附在出力軸上，而滾子徑向嵌入出力轉塔。其準確度是分割器最重要的因素。
5. 停動數 出力軸每一旋轉的停動數。
6. 驅動角(凸輪分度角) 入力軸旋轉角要求執行一次分度運動。角度越大，運動越平穩。
7. 停止角當 當出力軸固定時，入力軸旋轉的角度。這角度和驅動角的總和為360°。
8. 旋轉數 入力軸每分鐘的旋轉數。
9. 靜態扭矩 在固定位置下最大扭矩可施加到出力軸上。如果施加的扭矩大於這個數值，則會損壞分割器。
10. 動態扭矩 在分度期間，作用在出力軸上的最大扭矩。

sport type

運動類型

分度傳動機構

分度傳動機構按下面間歇操作：停止→分度→停止→分度。

停止：出力軸停止旋轉，凸輪滾子接觸滾子軸承式凸輪錐度支撐肋的垂直部分。

分度：出力軸旋轉，凸輪滾子接觸滾子軸承式凸輪錐度支撐肋的曲線部分。

一般來說，分度傳動機構在入力軸旋轉一次後停止一下，然後出力軸分度一次。在出力軸旋轉後，分度傳動機構停止。

此時，操作者可決定分度產品的位置，並開始加工、裝配和檢驗，作其需要之動作。

出力軸上的旋轉臺可用作自動旋轉機器的中心傳動力。

當鏈輪或皮帶輪安裝在出力軸上時，鏈/皮帶傳動的輸送方式可間歇地傳動流水線式的自動化機器。



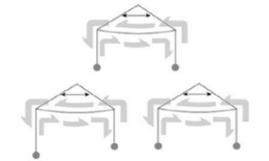
搖擺輸送機構

當搖擺傳動機構運作時，等速度的旋轉入力軸使出力軸向前和向後旋轉，並使平面升高。

出力軸在擺動時可設定在旋轉行程的中心點上停動，也可依設計需要設定旋轉角度和升降行程。

搖擺輸送機構，應用立體對稱凸輪，可提供正確的定時定位。可設定旋轉、升高的配合時間。

搖擺輸送機構可進行從輸送帶到工作臺的運輸工作。



搖擺傳動機構

當搖擺傳動機構運行時，等速旋轉入力軸使出力軸向前和向後旋轉。

除向前和向後旋轉以外，旋轉中心點和旋轉角度在某種角度程度上可設置。

由於有兩個凸輪滾子承載一次連續操作的錐度支撐肋，從凸輪和凸輪滾子中產生的預壓力將有助於良好的旋轉和避免間隙的問題。

當搖擺臂安裝在出力軸上和在搖擺傳動器前面的滾子上面時，此機構可被引導一直向前運動並用作運輸設備。

如果搖擺傳動機構設計為間歇分割設備，當分度或停止其間進行旋轉，則會增加機器的穩定性和速度。



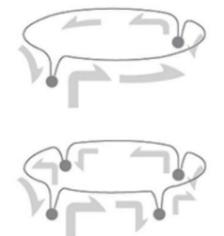
分度輸送機構

分度輸送機構可以全面間歇的旋轉和升高，操作程式如下：停止AE升高AE分度AE升高AE停止。

出力軸在間歇分度時，可設定在旋轉行程的中心點上停動，也可設定旋轉角度和升高能力。

分度輸送機構，應用立體對稱凸輪，可提供正確的定位。可設定旋轉、升高的配合時間。

分度輸送機構可用作輸送機，可沿著分度的方向移動，在運輸中進行其它操作。



滾子轉動機構

滾子傳動機構是低速傳動發動機構的其中一種，提供穩定的旋轉，沒有間隙的現象，具有優良的扭矩。

由於滾子齒輪式凸輪在旋轉時互相配合，機構能有效運作。

除了作為低速傳動機構外，也可用作在分度轉檯時確定最後位置的機構。

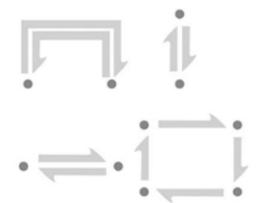


部件傳送機構

部件輸送機構是適於直線/平面直線輸送用的機構。

由於部件輸送機構有兩套滾子軸承式凸輪，可獨立設置定時，促使平面運作。

由於部件輸送機構同時可方便地與其它設備銜接工作，它把部件搬運到轉檯上的速度可與輸送機的速度一致。



Model selection calculation

型號選擇計算

符號及其代表意義			
a4	間隙係數	Lf	壽命係數
Am	無次元最大加速度	Lh	預期壽命(hr)
Amax	最大加速度(m.s)	M	質量(kg)
C	加速度係數 (C≥1)	N	凸輪軸速度(rpm)
D	旋轉直徑(m)	No	初始凸輪軸速度(rpm)
E	旋轉器能量(kgf · mrpm)	P	衝程(m)
Eo	旋轉器能量(kgf · m · rad)	Pa	馬達平均功率(kw)
Ee	直線運動體能量(kgf · m · s)	PS	最大馬達功率
F	離心力(kgf)	Qm	最大凸輪軸扭矩係數
G	重量(kgf)	R	隨動件間距半徑(m)
GD	轉動慣量(kgf · m ²)	r	速度比
g	重力加速(m · s ²)	s	制動器數目
I	極性轉動慣量(kgf · m · s)	Tc	凸輪軸扭矩(kgf · m)
K	旋轉半徑(m)	Td	啟動/停動扭(kgf · m)
Ke	出力軸等量旋轉半徑(m)	Tf	摩擦扭矩(kgf · m)

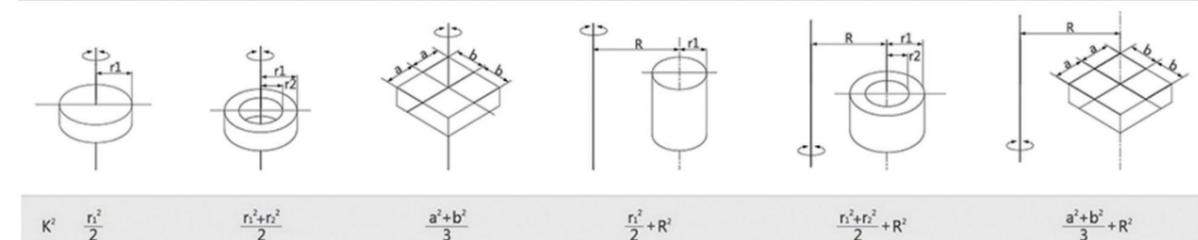
表1壽命係數Lf和預期壽命Lh

預期壽命 (小時)	壽命係數	預期壽命 (小時)	壽命係數	預期壽命 (小時)	壽命係數	預期壽命 (小時)	壽命係數
2000	0.617	10000	1.00	26000	1.33	60000	1.71
3000	0.697	12000	1.06	28000	1.36	65000	1.75
4000	0.760	14000	1.11	30000	1.39	70000	1.79
5000	0.812	16000	1.15	35000	1.46	75000	1.83
6000	0.858	18000	1.19	40000	1.52	80000	1.87
7000	0.899	20000	1.23	45000	1.57	90000	1.93
8000	0.935	22000	1.20	50000	1.62	100000	2.00
9000	0.969	24000	1.30	55000	1.67		

表2運動曲線技術參數

運動曲線	變形臺形曲線	變形正弦曲線	變形等速度曲線	有理式仿線
代碼	1	2	3	4
Vm	2.00	1.76	1.28	1.68
Am	+/-4.89	+/-5.53	+/-8.01	+/-4.64
Qm	+/-1.655	+/-0.987	+/-0.715	+/-0.987
(AxV) m	+/-8.09	+/-5.46	+/-5.73	+/-4.4

表3各種回轉半徑所產生之關係參考圖:



Assembly precautions

裝配注意事項

型號的選擇

每一種機構有其各自的扭矩負荷限制。使用我們產品目錄的公式計算扭矩負荷，選擇最合適的型號。在選擇及其型號時如果有任何的疑問，請與我們聯繫。

安裝入力軸和出力軸

固定方法

傳動件，如聯軸器、皮帶輪、鏈輪和圓形轉臺的固定方法如下：

1.固定扳手2.固定銷3.固定凸緣面

如果採用固定銷，應注意銷之間有沒有空隙。採用如圖7所示的比率固定更加有效。

如果入力軸不能平穩旋轉，那麼，扭矩會超載，機器將會振動和產生噪音，然後發生故障。

減速傳動發動機與螺旋減速傳動發動機連接，有輕微的間隙現象，時規皮帶用於減速傳動發動機的傳動。

過載保護機構

為避免意外和機構的損壞，增加其安全性，有必要安裝超載保護機構。請把機構的扭矩設定到合適的數值，在出力軸的上面安裝機構。

保養

第一次更換潤滑油是在裝置工作了500~1000小時(約6個月)後。不管使用條件如何，任何潤滑油都會降低其潤滑效果，所以需要作定期換油保養。

過載保護機構扭矩限制器

在工廠中，損壞機器和危及人身壽命的意外通常是由於人員的疏忽和缺乏安全措施所致。

扭矩限制器通常充當“保險裝置”，它保護機器防止由於某些無法預期的原因而導致的超載損害。安裝保護機構，可使機器處於正常的工作狀態下，而不會減低性能或生產效率。

Lubricating oil and maintenance

潤滑油和保養

潤滑油和保養

應特別注意選擇潤滑油，因為不正確的選擇會降低精確度和縮短精密機構的壽命。潤滑油添加劑由各種化學複合物組成，其含量因生產廠家不同而異。因此，避免混合不同的種類，甚至也不能混合不同種類而用途相同的潤滑油。

潤滑油選定注意事項

- A. 錯誤的選用潤滑油。對分割器的精度、壽命都會造成不良的影響。因此潤滑油的選定須特別注意。
- B. 本機構採用中國石油#90機油。(粘度相當於680-460)
- C. 潤滑油內加入適當的極壓添加劑，可使油膜強度增加，防蝕、防銹，油質安定性提高，對潤滑效果的提升有很大的幫助。D. 極壓添加劑是一種特殊的化合物，因各品牌成分有所不同，因此，絕對避免混合使用，以免產生不良效果。

保養

入力傳動系統の間隙會導致振動和噪音，從而影響精確度和預期壽命。

鏈輪和可伸縮的聯軸器特別容易有間隙和磨損，因為它們在相當短的使用期內會鬆脫。

軸連接中的軸向對準也十分重要，當鎖緊連接部分時，不可留下任何の間隙，並排除在凸輪滾子件上通過輸出軸的超載，否則有時會導致滾針軸承的損壞。因此，我們提供安全裝置，避免了這些故障發生。

無論什麼時候如果聽到噪音，則表示滾針軸承受損，檢查油位。相反地要注意，太多的潤滑劑會導致異常的溫升或漏油現象。無論使用的次數有多少次，潤滑油會發生變質，應定期更換潤滑油，至少每年一次。

對於高速傳動機構，檢查分度傳動軸和其它扭矩媒體之間的連接是否鬆脫。

潤滑油更換注意事項

A. 潤滑油更換週期：

1. 第一次為運轉500-1000小時後(約6個月)。
2. 第二次為第一次更換後，每3000小時(約一年)更換之。

B. 更換潤滑油時，請先確定潤滑油清淨，並將注油孔擦拭乾淨，避免水分及雜質進入。

C. 溫升使油箱內部壓力增高，造成機油外泄，需定期清理注油螺絲通氣孔及檢視油鏡，補充潤滑油，不可忽略。

推薦使用的潤滑油

粘度	供應商		
CST/40°C	加德士 (Caltex)	殼牌 (Shell)	美孚 (Mobil)
>600	Meropa 680	Shell Omala Oil 680	Mobil Gear 636
680-460	Meropa 460	Shell Omala Oil 460	Mobil Gear 633
460-320	Meropa 320	Shell Omala Oil 320	Mobil Gear 632
320-220	Meropa 220	Shell Omala Oil 220	Mobil Gear 630
220-150	Meropa 150	Shell Omala Oil 150	Mobil Gear 629
150-68	Meropa 68	Shell Omala Oil 68	Mobil Gear 626

分割器應用產業：

嘉騰高速精密凸輪間歇分割器已被廣泛應用於現代工業的自動化部分，它已成為當今世界上精密驅動的主要裝置，產品設計電子電器、玻璃陶瓷、汽車製造、食品機械、包裝機械、印刷機械、制藥等自動化生產線及各種通用機械設備，他們作為自動化機器核心傳動裝置，發揮重要的作用。

● 全自動綜合特性檢測機

此設備主要用於電子元件，低壓電器及小型開關等產品電器參數的檢測，此機台採用輸送帶進出料，氣動機械手自動上料，電機驅動凸輪分割器，帶動多工位轉盤實現間歇運動，間歇時，多工位同時測試不同電器參數

● 灌裝封口機

此機用於液態動能飲料的杯狀自動灌裝封蓋，通過間歇分割器實現平穩的間歇運動，自動完成上杯，加蓋，灌裝，封口等動作

● 紙杯機器

全自動紙杯成型機，通過凸輪分度機構實現自動送紙、封合、注油、沖底、加熱、滾花、卷邊卸杯等運動工序，可生產紙業的飲料杯、茶水杯、咖啡杯、霜淇淋杯、速食面紙碗及大紙桶等。

● 紙盒無菌包裝

採用精度環保型的凸輪分割器，屋頂型紙盒灌裝機械實現精確的灌裝+精度和良好的密封性，此機構適用於各種果汁及乳品的無菌包裝

● 制藥機械

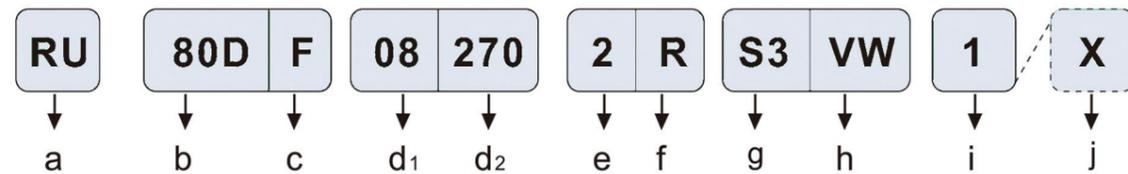
借助凸輪分割機構的多工位平穩轉位與極高的定位精度，多種制藥機械，例如：膠囊充填機，瓶灌裝加塞機，眼藥水灌裝機，超音波洗瓶機等工作精度與效率才能得以充分展現

● 塑膠生產線

此設備用於細小體塑膠件的加工與組裝，通過氣動機械手自動上料，電機驅動精密凸輪分割器，安裝在分割器輸出法蘭上實現平穩的轉位與精度定位，從而達到高效的生產狀態

分割器型号代码:

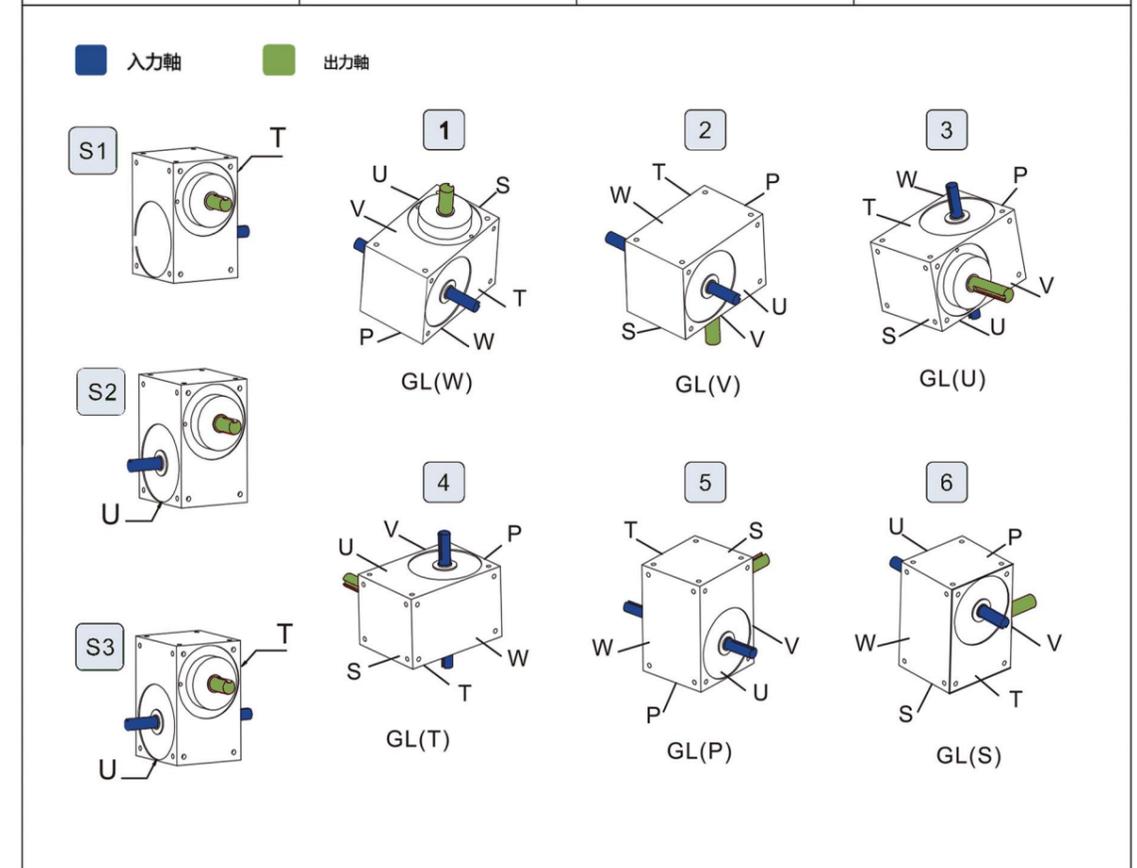
Model Code 机种选购指定代号排列标示方法



a 機種 RU 滾子凸輪	b 規格 80D 80mm	c 型式 F Type	d₁ 分割等份 (s) 08 8stop	d₂ 驅動角 (θ h) 270 270°
	出入軸與入 力軸之軸間 距離 45D/60D/70D 80D/83D/90D 100D/110D 140D/150D 180D/210D 250D/350D	F 凸緣型 S 心軸型 E 心軸凸緣型 T 平臺桌面型 A 超薄平臺 桌面型	定位分 割等份 2.3.4.5.6. 8.10.12.16 訂制規格 20.24.30. 32.36.40.48	入力凸輪 驅動出力軸分 割之角度 90°/120° 150°/180° 210°/240° 270°/300°

e 凸輪運動曲線 2 MS曲線	f 凸輪旋轉方向 R 間歇驅動右旋向凸輪	右旋向凸輪 R R2 R3 R4 左旋向凸輪 L L2 L3 L4
1, 2, 3, 1 變形台型曲線MT (Modified Tropezoid) 2 整形正弦曲線MS (Modified Sine) 3 變形等速度曲線 MCV50 (Modified Constant Velocity 50)	入力軸均可正逆向旋轉, 如果入力 軸無固定旋向之要求, 只需要變換 馬達之旋轉方向, 即可達到出力軸 旋向之要求。請選擇標準生產規格 R旋向, R2-R4為入力軸一旋轉, 出 力軸多次間歇分割等份, 多用於 16-60等份, R為入力軸一旋轉, 出 力軸一次間歇分割等份, 多用於2- 12等份。 1Dwell 2Dwell 3Dwell 4Dwell 右旋向凸輪 R R2 R3 R4 左旋向凸輪 L L2 L3 L4	

g 入力軸組立方向 S3 T面和U面兩端	h 本體安裝螺絲孔面 VW	i 安裝位置 1	j 特殊規格說明 X
S1 只有T面 S2 只有U面 S3 T面及U面皆有	主殼及本體安裝螺絲孔在 V面和W面都有固定孔, 此 外, P、S、T、U也可以選 擇使用。	安裝位置 如下圖所示	訂購時外部特殊之 指定要求 <input type="checkbox"/> 標準(不加符號) <input checked="" type="checkbox"/> 特別指定註明



DF

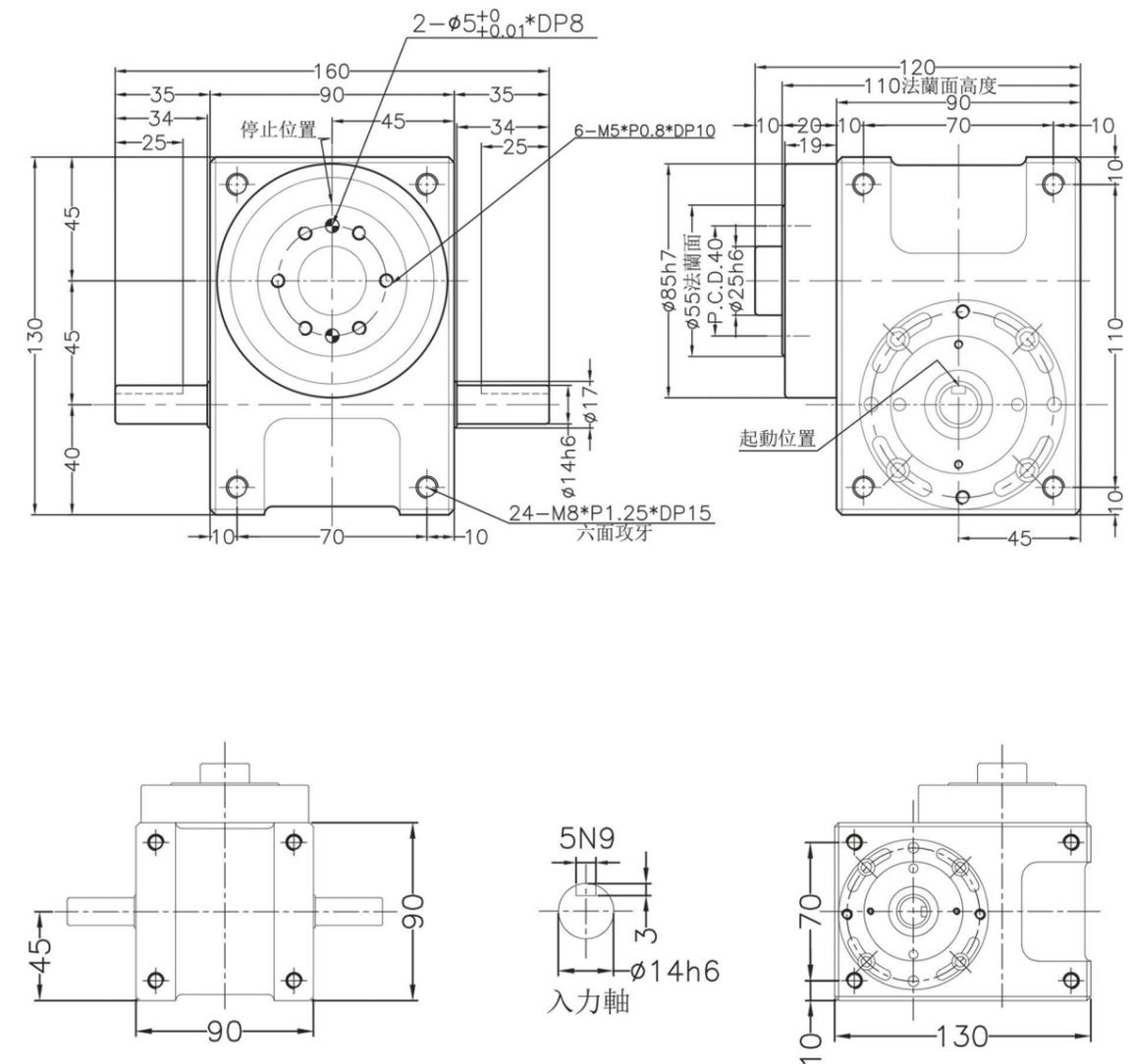
凸緣型·DF系列



型號：45DF•60DF•70DF•80DF
110DF•140DF•180DF•250DF•350DF

此機種具有重負荷特性，可承受較大的之重直徑或軸向壓力，其輸出軸為面盤式設計，有凸緣中心，盤面螺絲，定位，鎖孔，固定面寬大可使平面度及穩固性更堅實平穩，最能適用於較大負荷之回轉盤式圓盤驅動場合，此系列機械被廣泛使用在各類盤式加工機械及類似機構之產業機械，自動化間歇驅動部驅動圓盤

45DF



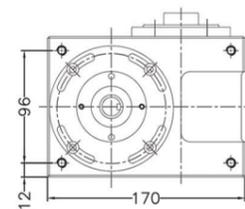
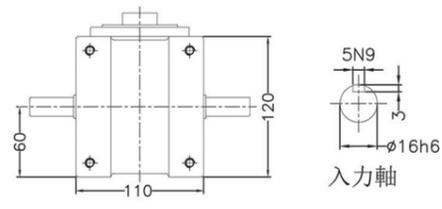
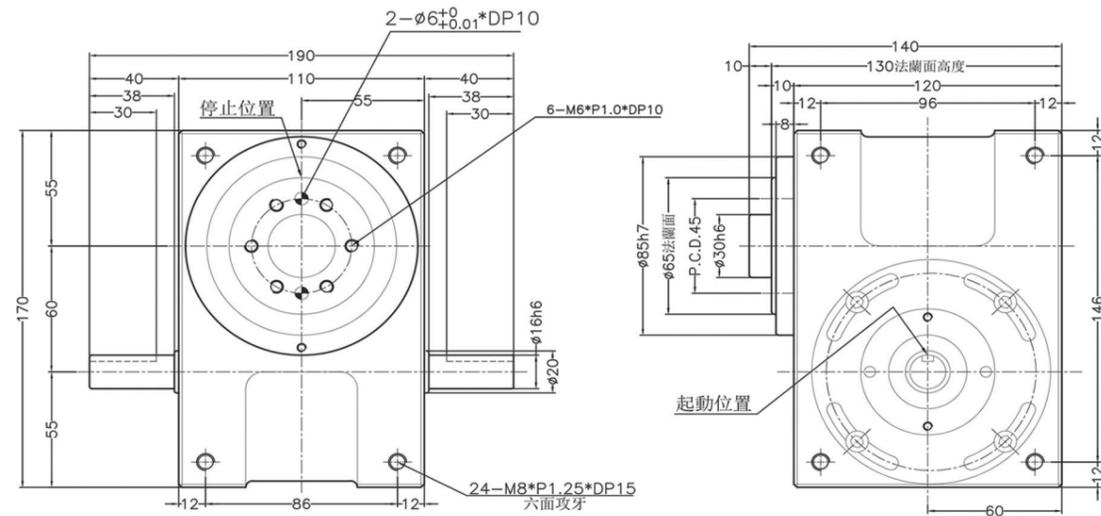
項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
輸出軸容許徑向負荷	C1	kgf	130	輸入軸容許徑向負荷	C3	kgf	85	輸入軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	3.2x10 ⁻⁴
輸出軸容許軸向負荷	C2	kgf	140	輸入軸最大彎曲力矩	C4	kgf	110	定位分割精度		sec.	±60
輸出軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表	輸入軸最大扭矩	C5	kgf-m	4	重量		kg	7

注1：輸入軸的GD²是在停留範圍內的數值。注2：C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

DF

DF

60DF



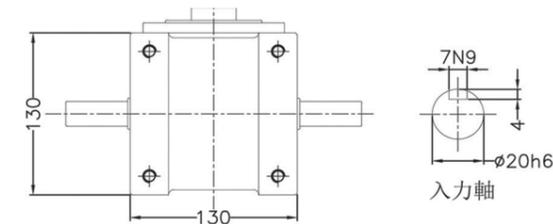
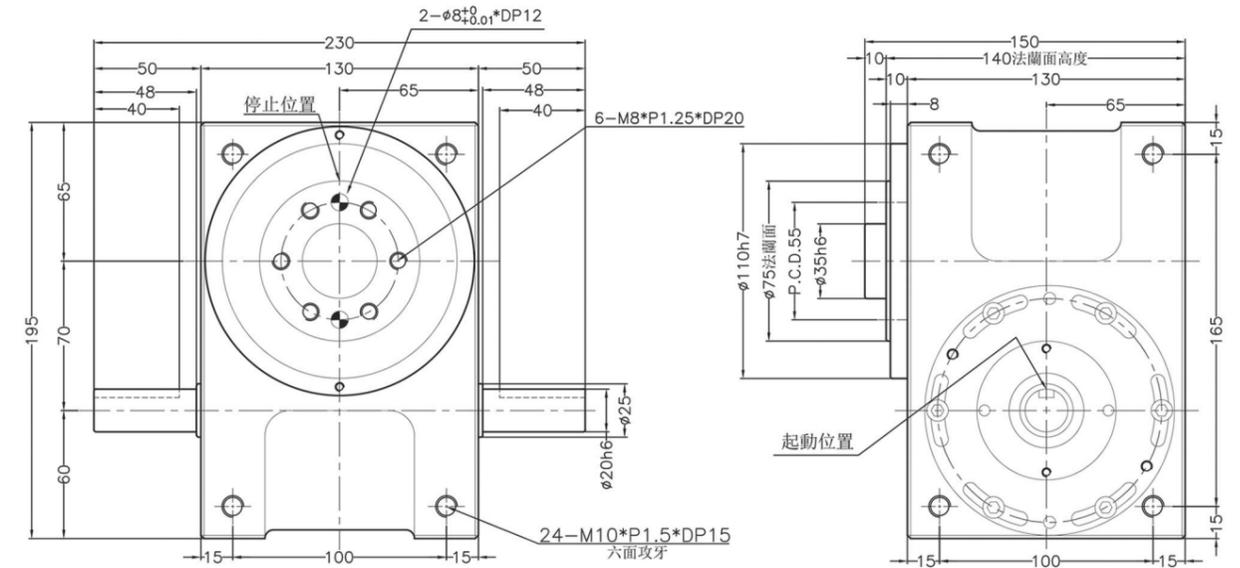
入力軸

項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	140	入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	100	入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	1.9x10 ³
出力軸容許徑向負荷	C2	kgf	142	入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	150	定位分割精度		sec.	±45
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表	入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	6	重量		kg	13

注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

DF

70DF



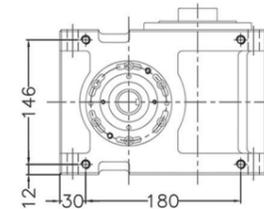
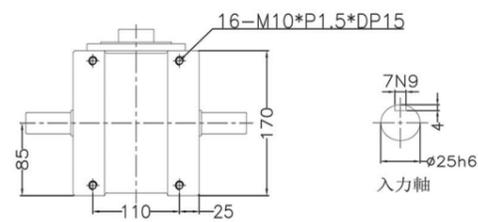
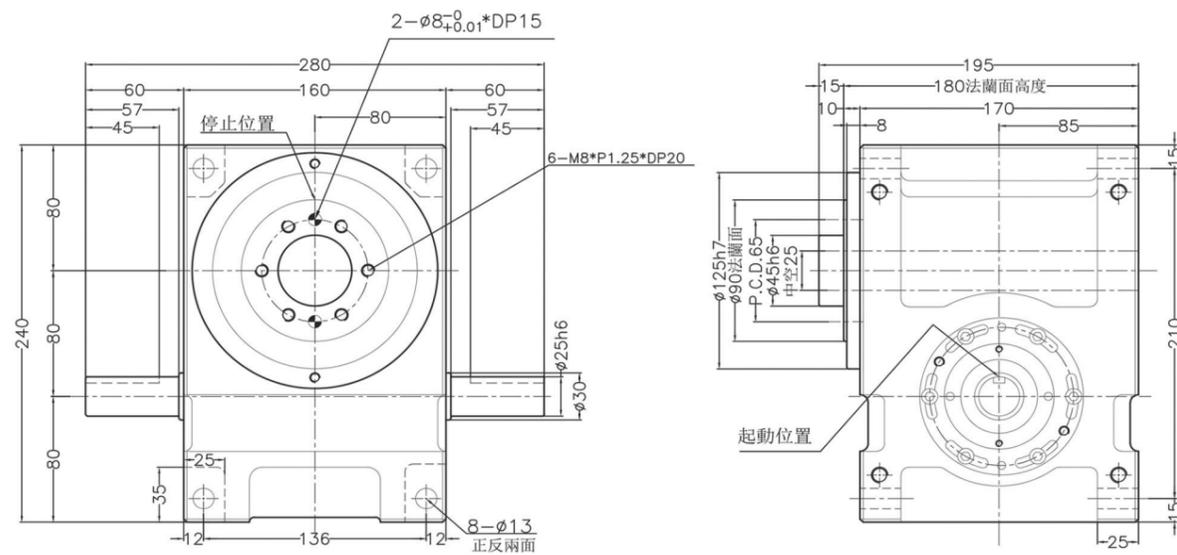
入力軸

項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	220	入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	150	入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	6x10 ⁻³
出力軸容許徑向負荷	C2	kgf	300	入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	110	定位分割精度		sec.	±30
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表	入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	9.5	重量		kg	18

注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

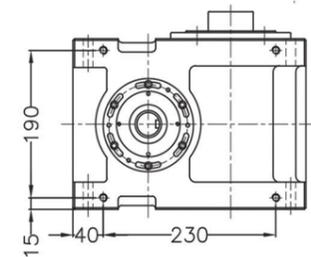
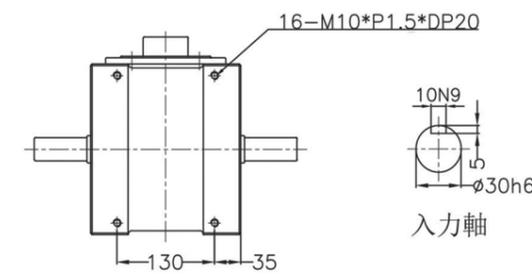
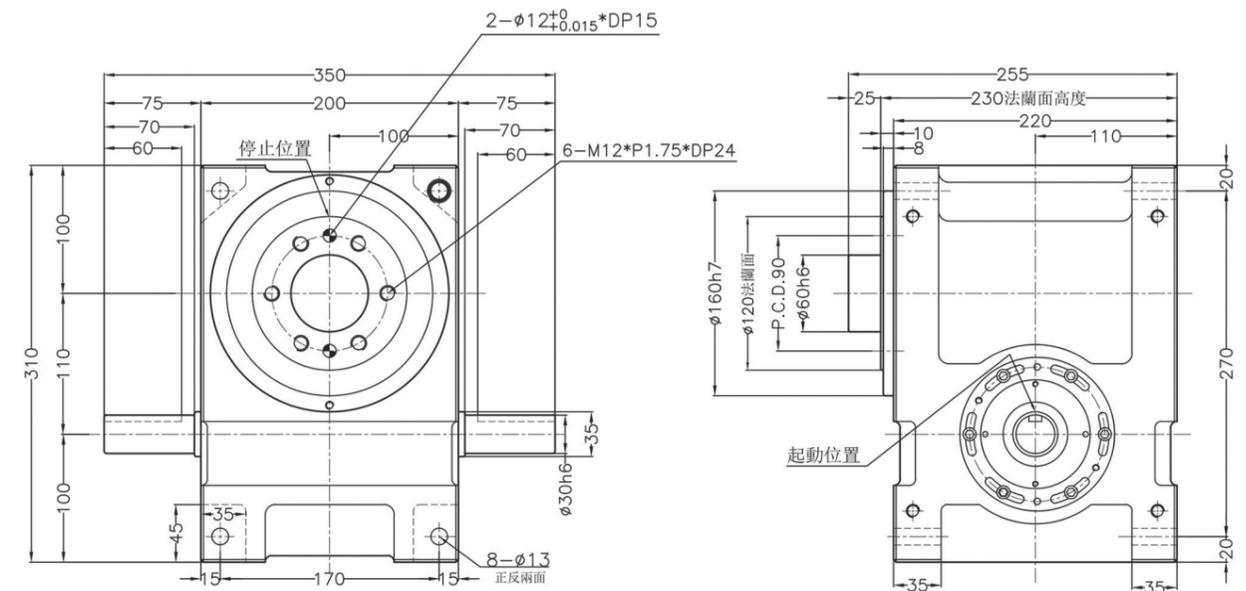
DF

80DF



注1: 入力軸のGD²是在停留範圍內的數值。注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

110DF



注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

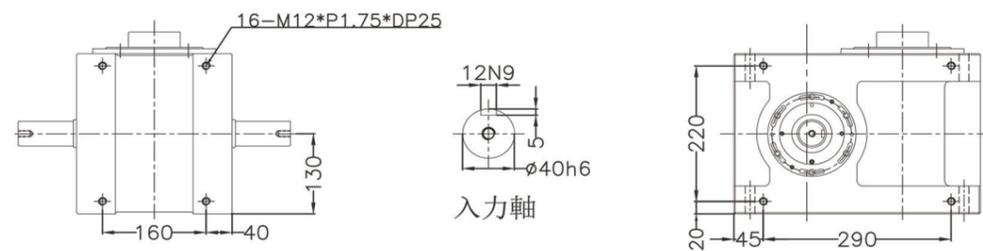
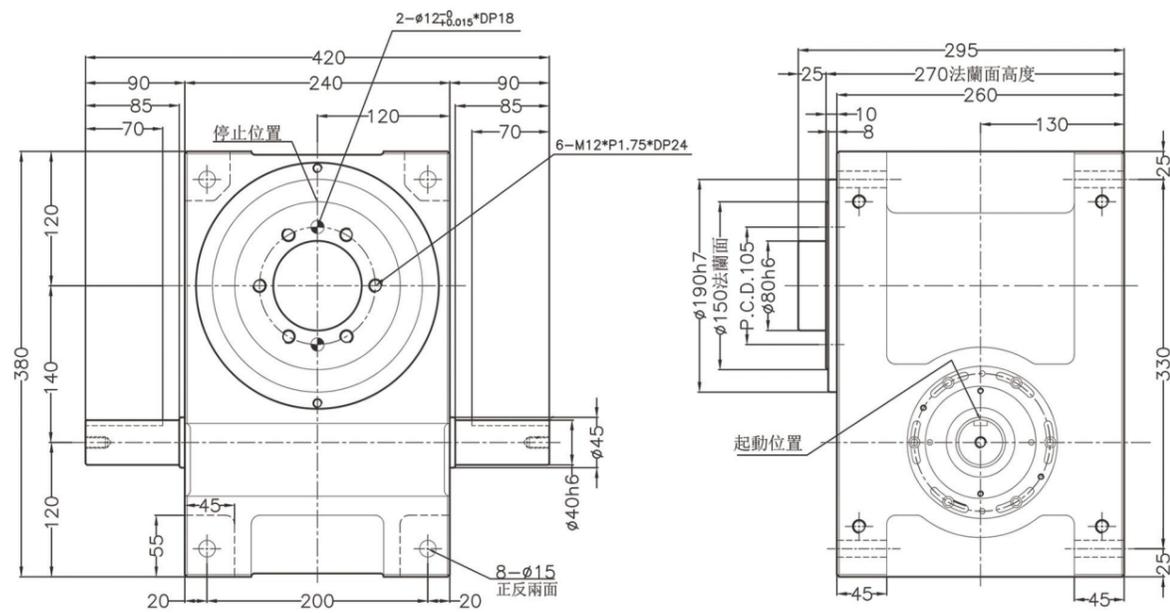
DF

項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	330	入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	350	入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	9x10 ⁻³
出力軸容許徑向負荷	C2	kgf	420	入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	260	定位分割精度		sec.	±30
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表	入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	18.5	重量		kg	32

項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	560	入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	480	入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	2.8x10 ⁻²
出力軸容許徑向負荷	C2	kgf	780	入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	415	定位分割精度		sec.	±30
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表	入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	40	重量		kg	65

DF

140DF

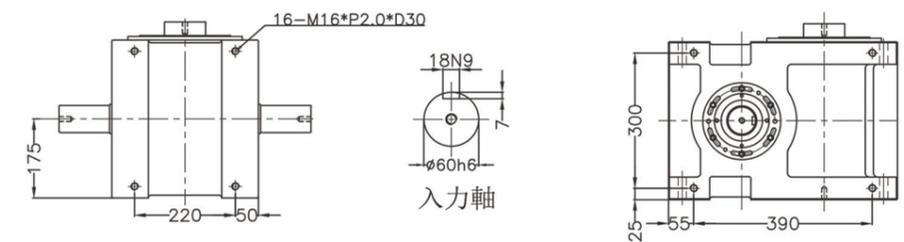
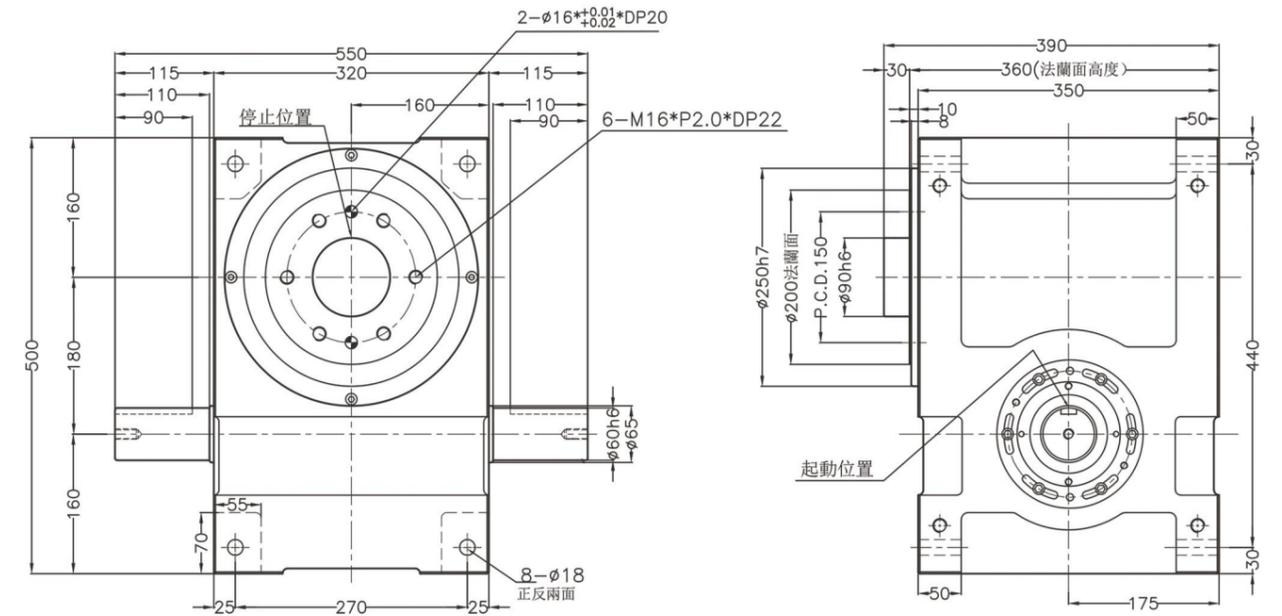


入力軸

項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	760	入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	550	入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	0.11
出力軸容許徑向負荷	C2	kgf	1000	入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	710	定位分割精度		sec.	±30
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表	入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	100	重量		kg	90

注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

180DF



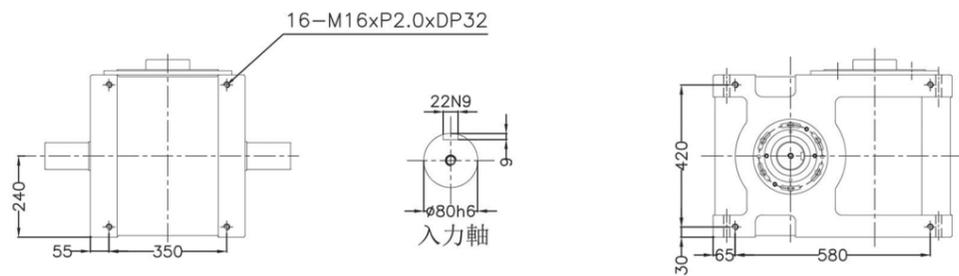
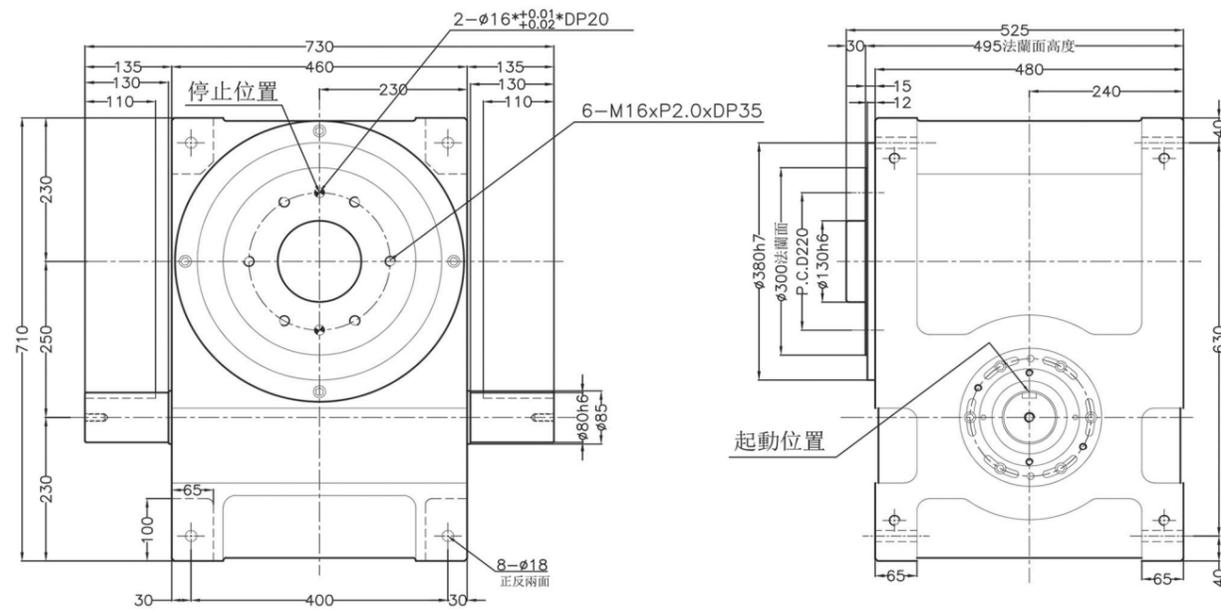
入力軸

項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	1200	入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	1000	入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	0.39
出力軸容許徑向負荷	C2	kgf	1500	入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	1960	定位分割精度		sec.	±30
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表	入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	340	重量		kg	220

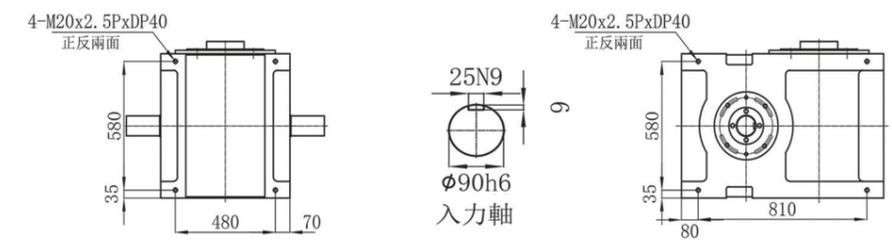
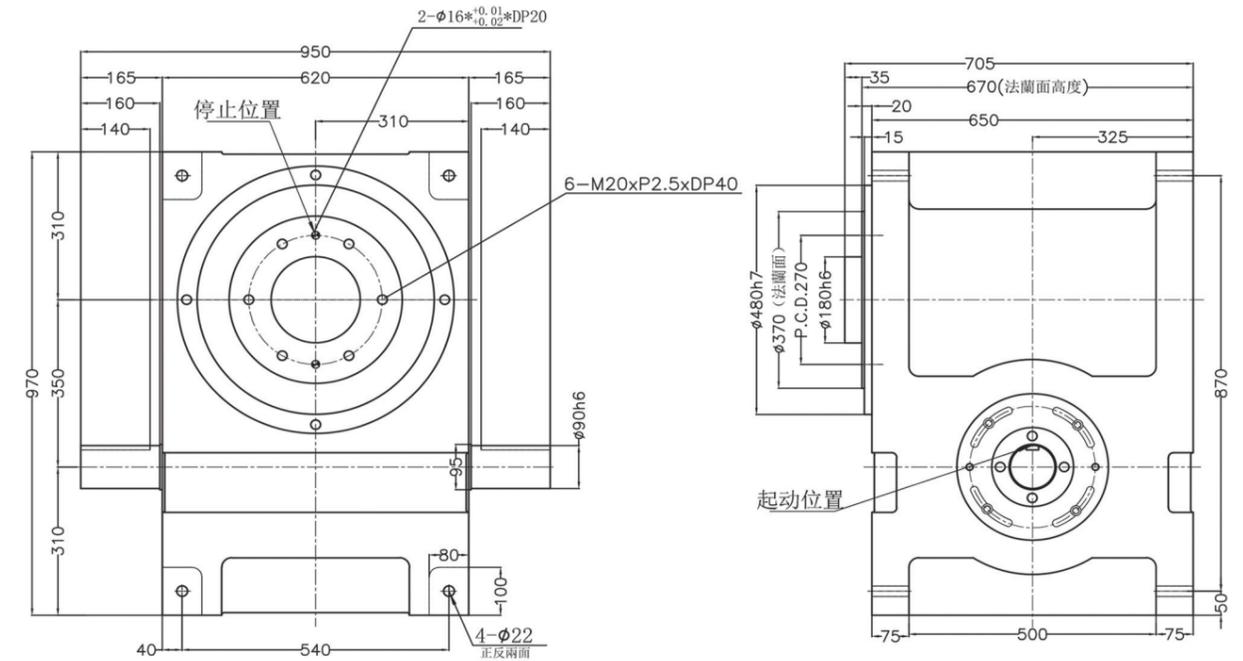
注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

DF

250DF



350DF



項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	3200	入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	1550	入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	1.98
出力軸容許徑向負荷	C2	kgf	4150	入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	3800	定位分割精度		sec.	±30
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表	入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	780	重量		kg	685

注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	4400	入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	2020	入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	9.23
出力軸容許徑向負荷	C2	kgf	5500	入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	4400	定位分割精度		sec.	±20
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表	入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	1350	重量		kg	1400

注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

DF

心軸型·DS系列

DS

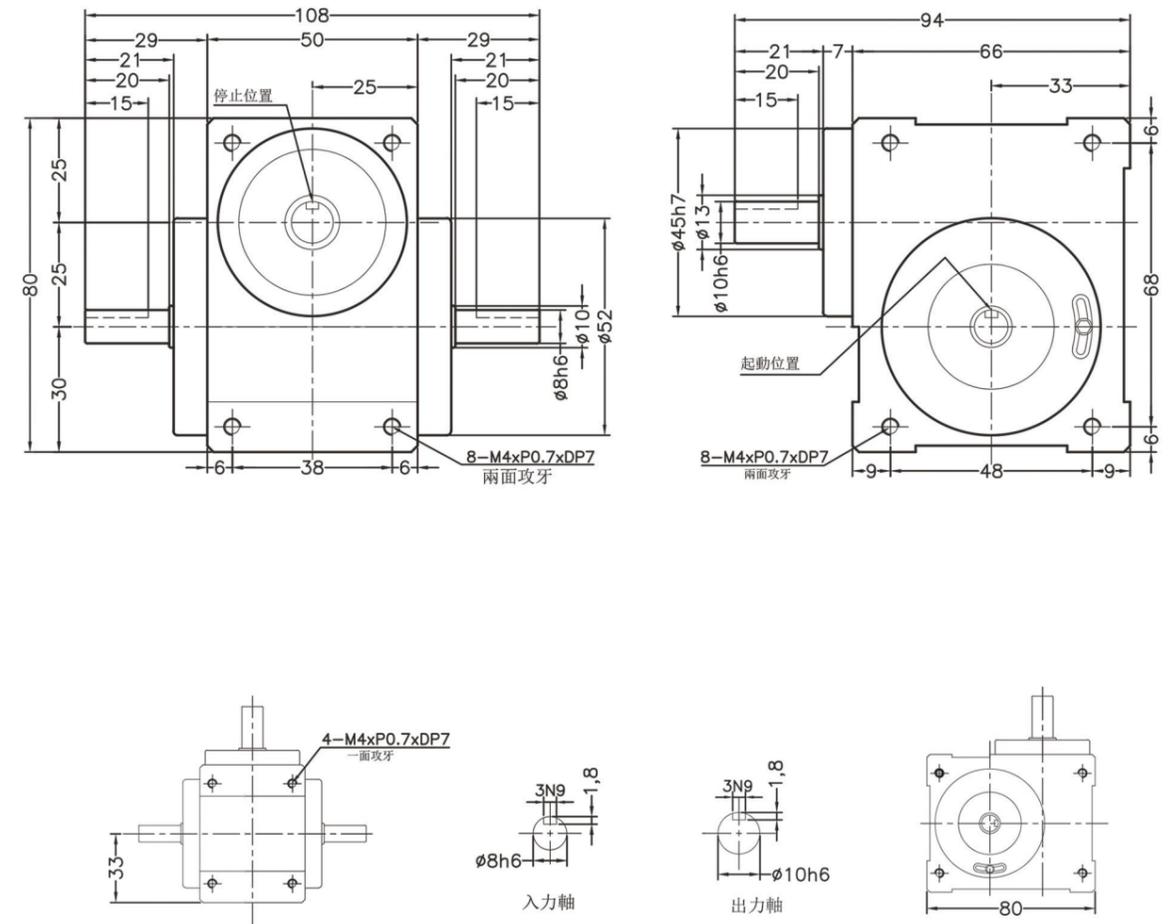


型號：25DS•38DS•45DS•60DS•70DS
80DS•83DS•110DS•125DS•140DS•180DS

DS系列機種為典型傳統式心軸造型，其安裝配件之加工安裝配合齒輪，聯軸器或連軸盤，需要特別注意孔徑公差H6及鍵槽公差N9，其使用場合在輸送帶驅動，齒輪無間隙聯軸器結合驅動居多。

25DS

DS

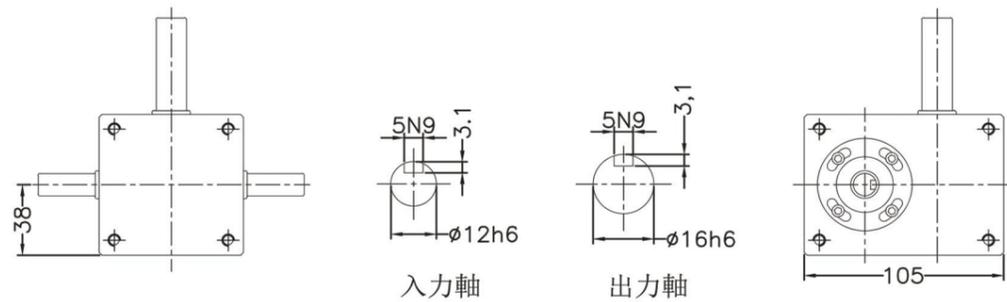
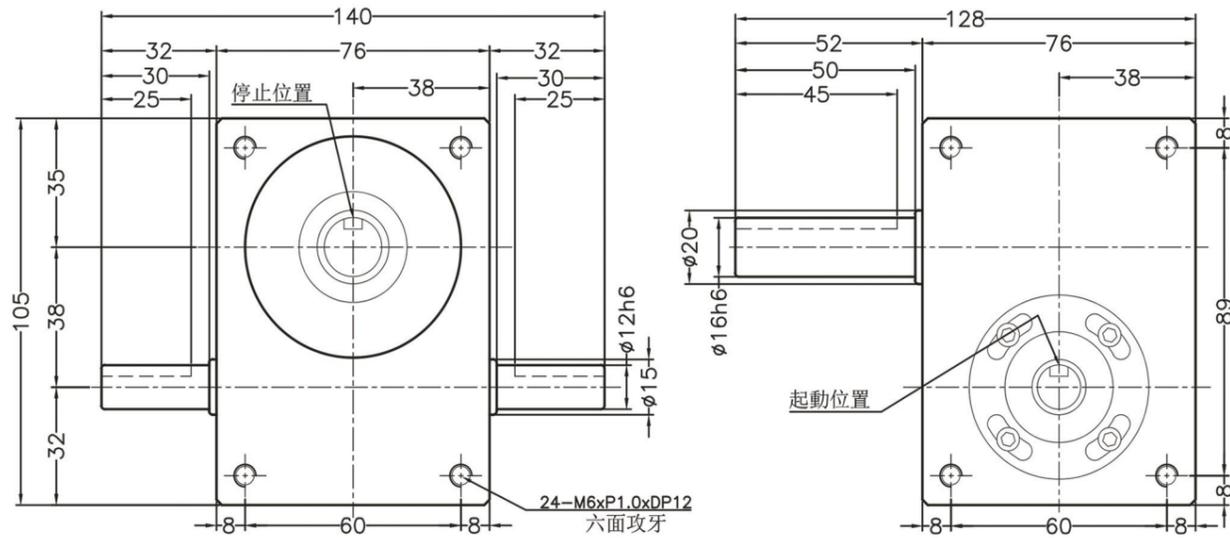


項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	15	入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	15	入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf·m ²	9.6×10 ⁻⁴
出力軸容許徑向負荷	C2	kgf	20	入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	20	定位分割精度		sec.	±1.5
出力軸容許力矩	Ts	kgf·m	參考力矩表	入力軸最大扭矩	C5	kgf·m	2	重量		kg	1.0

注1：入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。注2：C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

38DS

DS

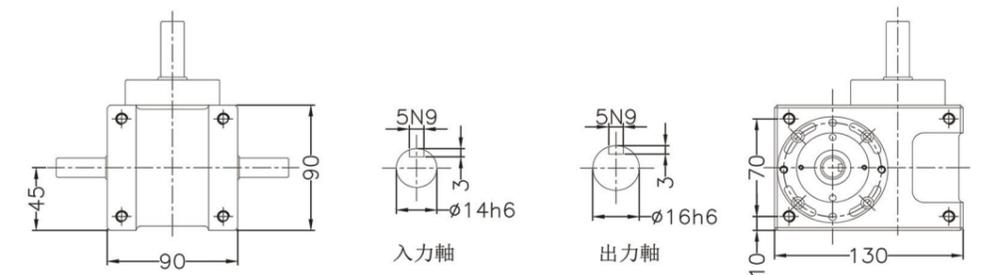
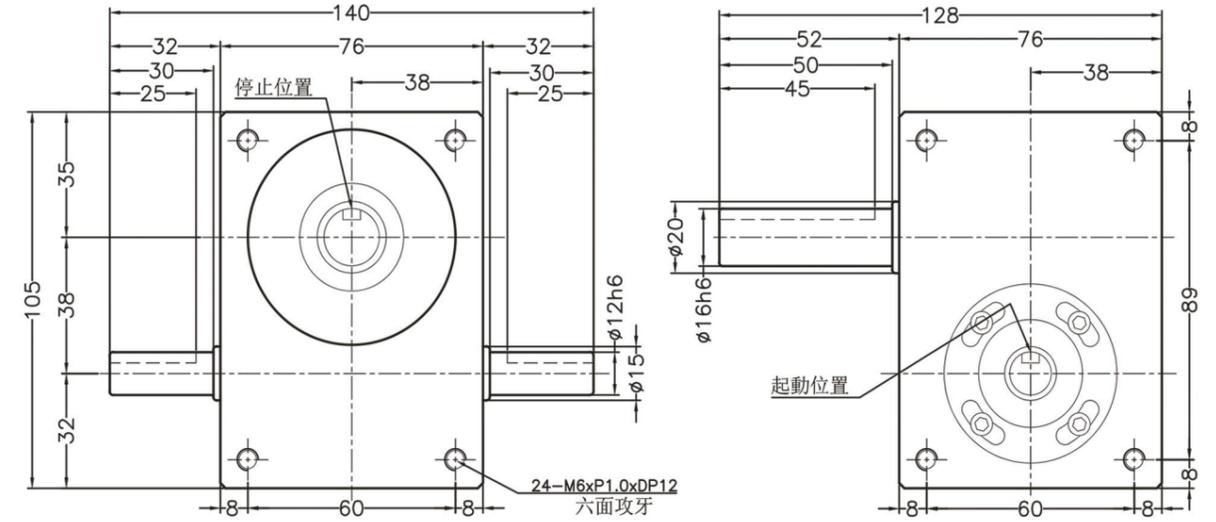


項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	40	入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	35	入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	6.6x10 ⁻⁵
出力軸容許徑向負荷	C2	kgf	45	入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	35	定位分割精度		sec.	±72
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表	入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	2.5	重量		kg	4

注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

45DS

DS

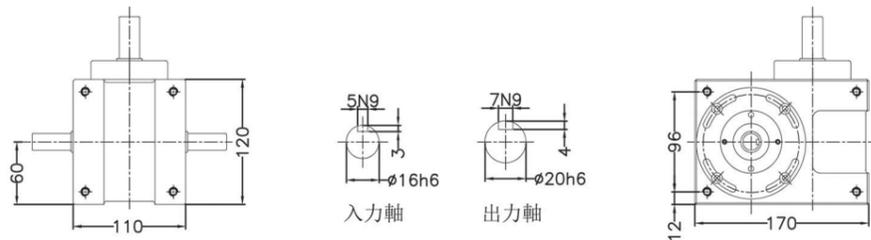
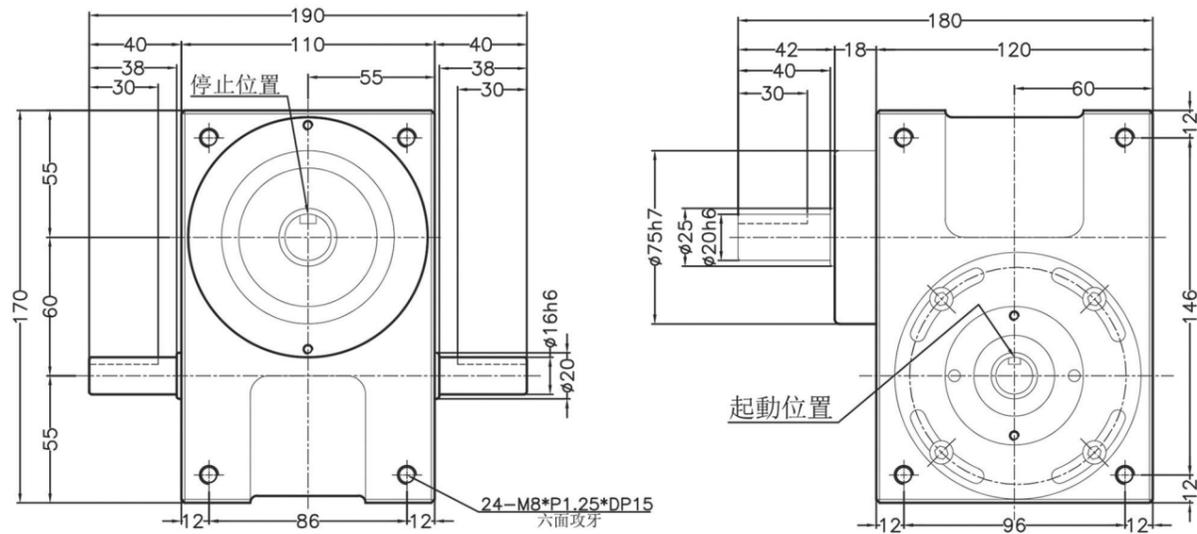


項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	80	入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	85	入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	3.2x10 ⁻⁴
出力軸容許徑向負荷	C2	kgf	72.5	入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	75	定位分割精度		sec.	±60
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表	入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	4	重量		kg	7

注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

DS

60DS

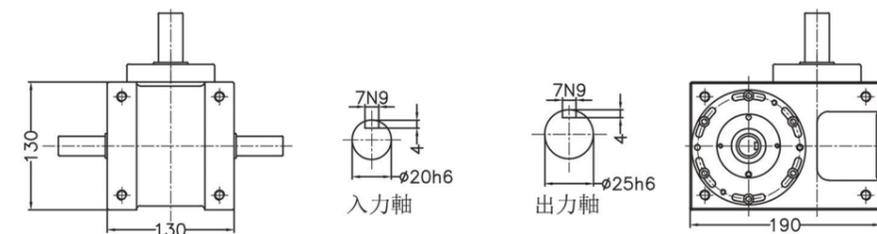
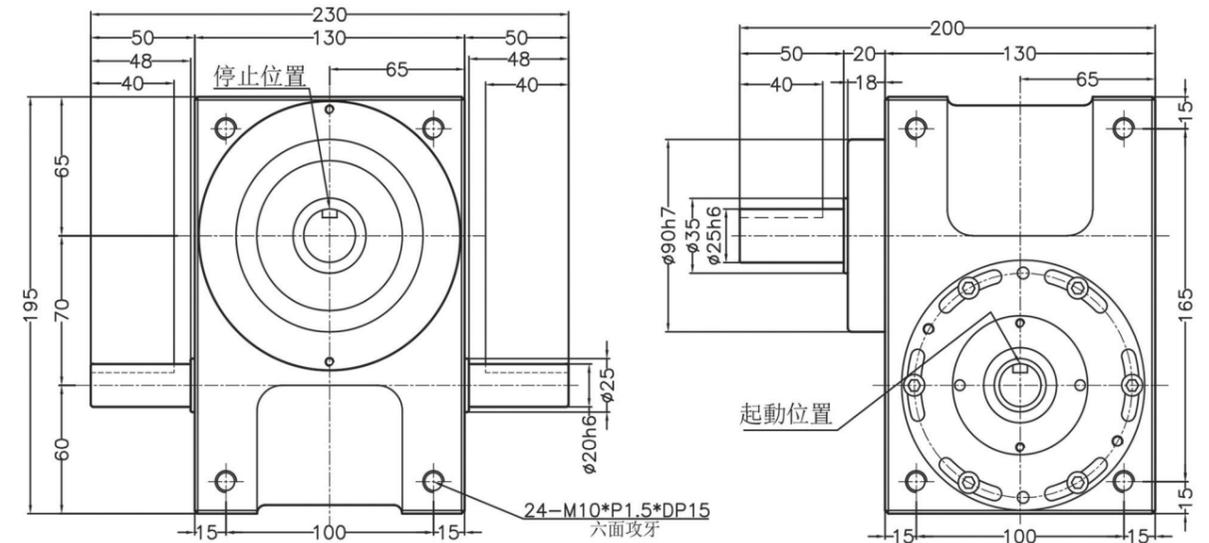


項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	180	入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	100	入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf·m ²	1.9x10 ⁻³
出力軸容許徑向負荷	C2	kgf	150	入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	95	定位分割精度		sec.	± 45
出力軸容許力矩	Ts	kgf·m	參考力矩表	入力軸最大扭矩	C5	kgf·m	6	重量		kg	4

注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

DS

70DS

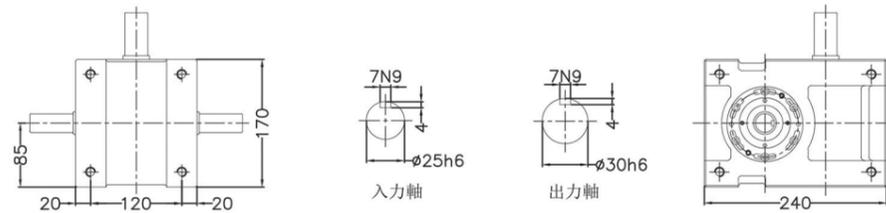
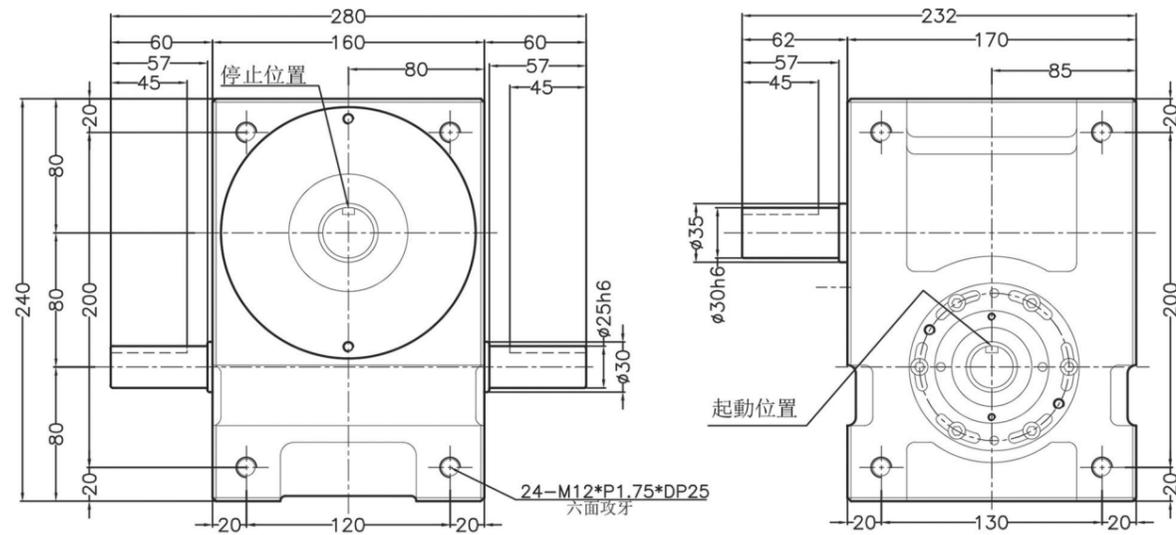


項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	220	入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	150	入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf·m ²	6x10 ⁻³
出力軸容許徑向負荷	C2	kgf	220	入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	110	定位分割精度		sec.	± 30
出力軸容許力矩	Ts	kgf·m	參考力矩表	入力軸最大扭矩	C5	kgf·m	9.5	重量		kg	18

注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

80DS

DS

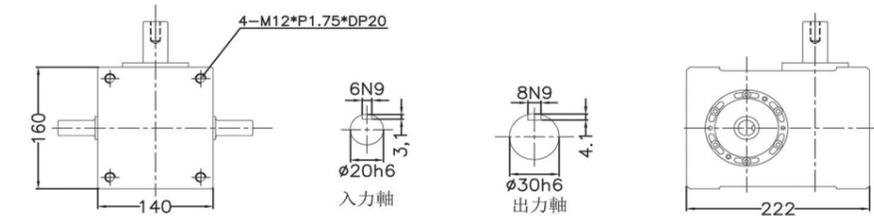
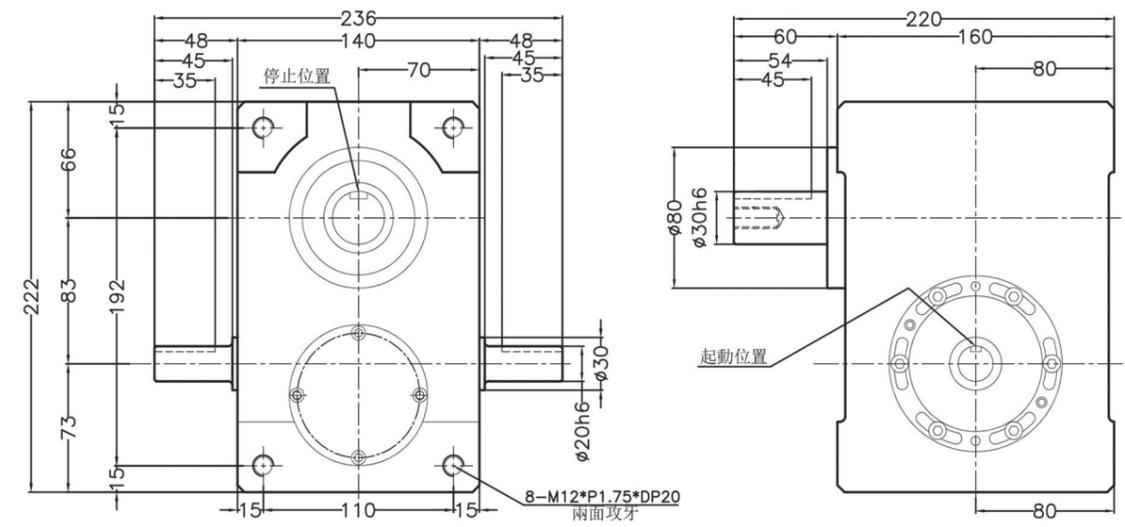


項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	220	入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	210	入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	9x10 ⁻³
出力軸容許徑向負荷	C2	kgf	220	入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	190	定位分割精度		sec.	±30
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表	入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	18.5	重量		kg	32

注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

83DS

DS

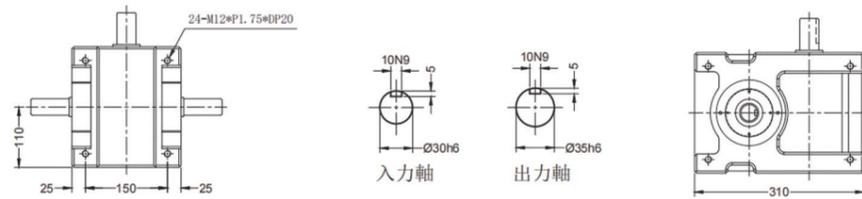
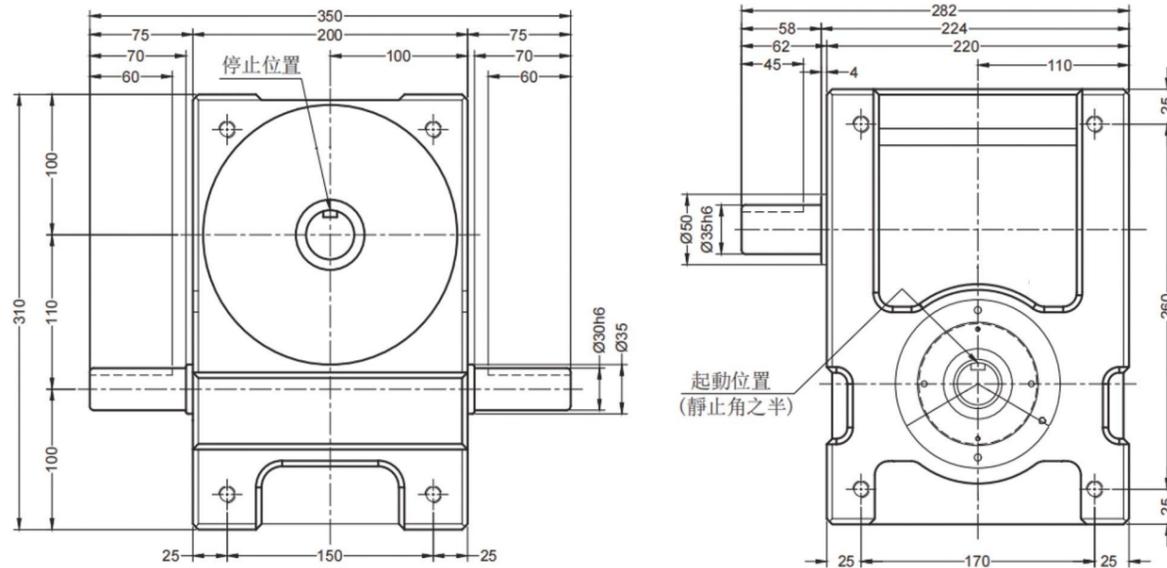


項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	330	入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	350	入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	9x10 ⁻³
出力軸容許徑向負荷	C2	kgf	420	入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	260	定位分割精度		sec.	±30
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表	入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	25	重量		kg	26.5

注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

DS

110DS

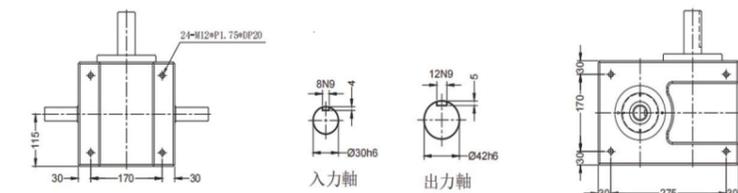
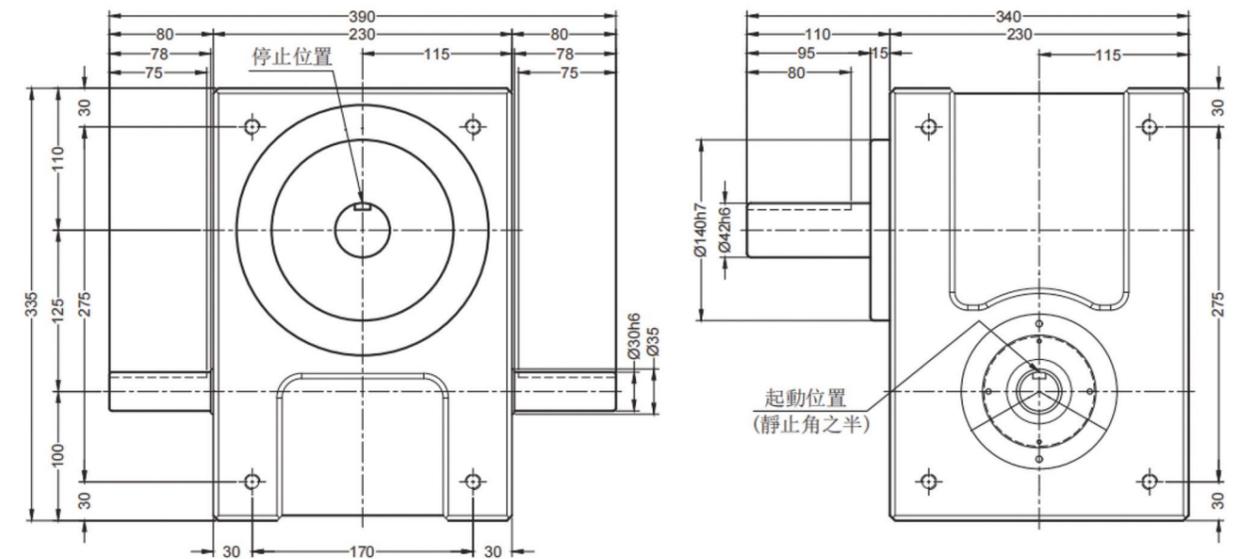


項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	500	入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	360	入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	2.8*10 ⁻²
出力軸容許徑向負荷	C2	kgf	550	入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	290	定位分割精度		sec.	≤30
				入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	32	重量		kg	60

注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

DS

125DS

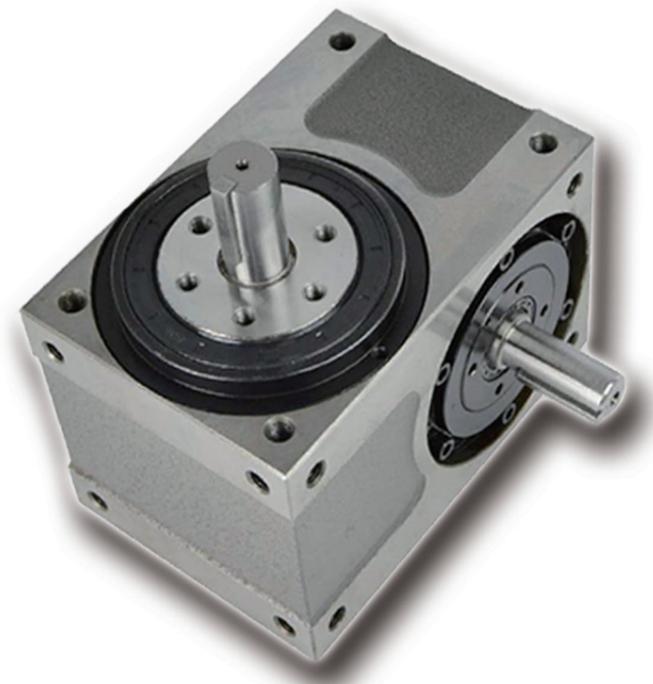


項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	600	入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	400	入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	2*10 ⁻²
出力軸容許徑向負荷	C2	kgf	630	入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	420	定位分割精度		sec.	≤30
				入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	50	重量		kg	75

注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

心軸凸緣型·DE系列

DE



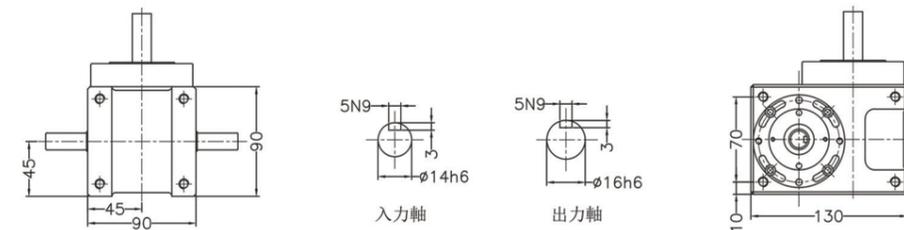
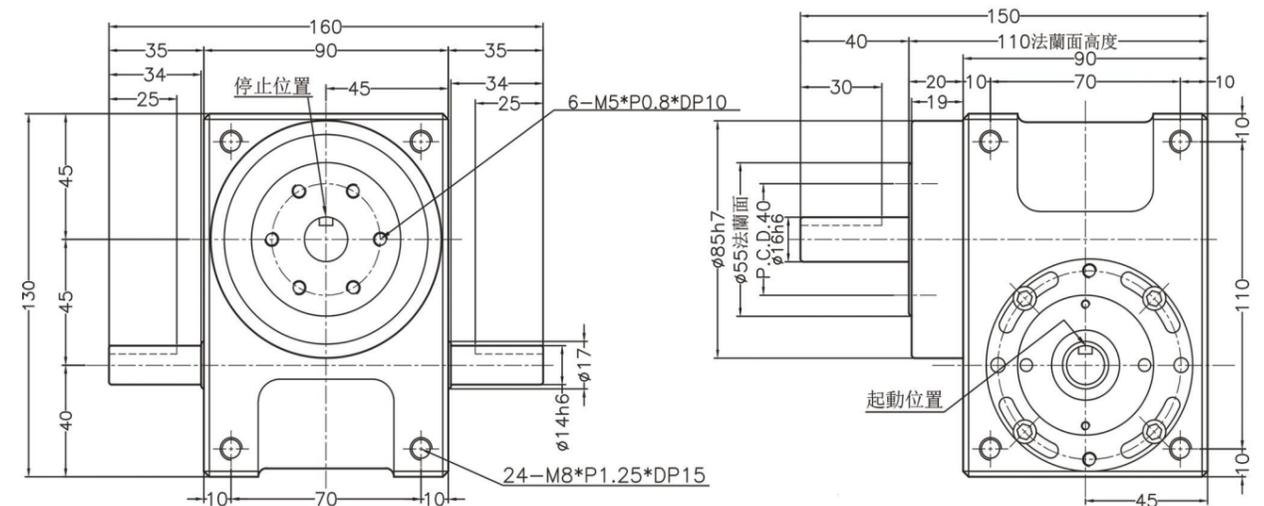
型號：45DE•60DE•70DE
80DE•110DE•140DE•180DE

DE系列機種是我公司針對國內用戶推出的新產品，可用於電子、機械，醫療、建築、視頻等行業設備中，此系列不僅保持了原有的“高精度、高可靠、高速度、高耐久”等優點，同時還提供了更加簡易的安裝平面。

此系列機種具有心軸型和凸緣型一體的輸出軸形式，以便工作臺，擺臂或鏈輪等安裝更容易，內部採用高級潤滑脂進行潤滑，實現了產品終身免保養。

45DE

DE

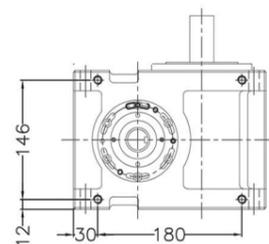
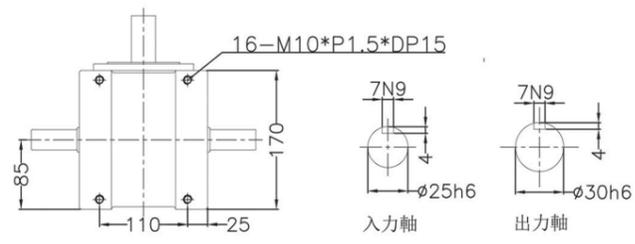
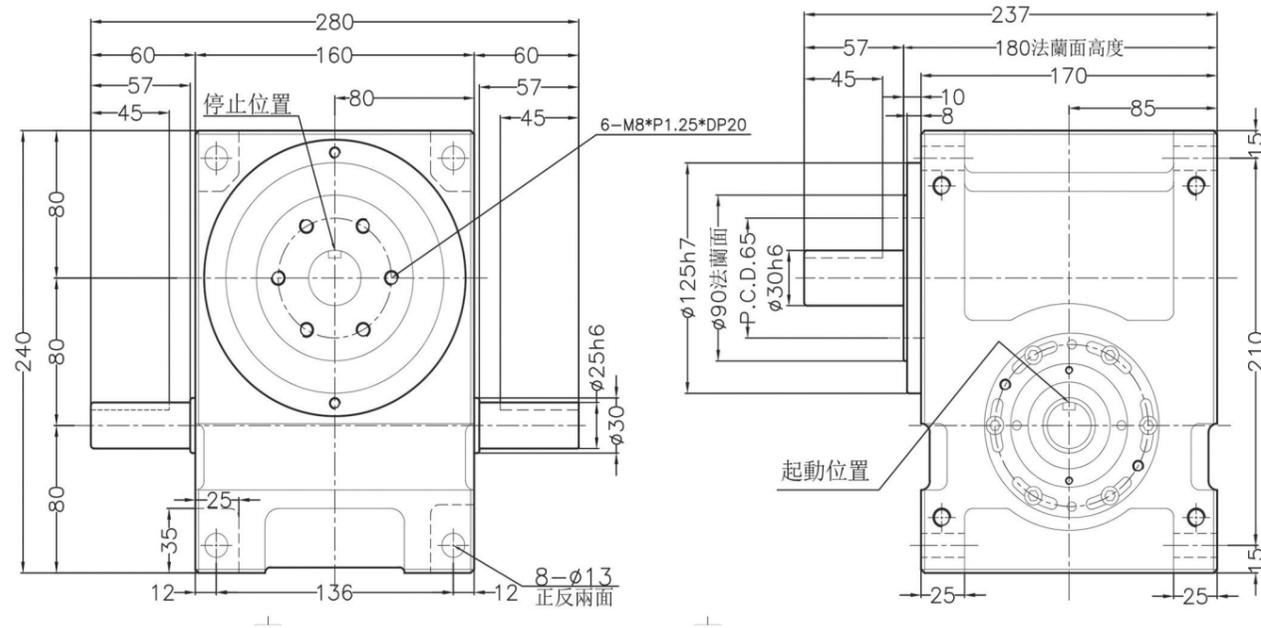


項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	130	入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	85	入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf·m ²	3.2×10 ⁻⁴
出力軸容許徑向負荷	C2	kgf	140	入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	110	定位分割精度		sec.	±60
出力軸容許力矩	Ts	kgf·m	參考力矩表	入力軸最大扭矩	C5	kgf·m	4	重量		kg	7

注1：入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。注2：C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

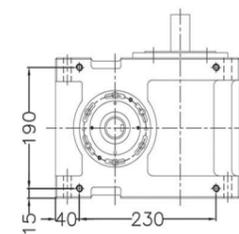
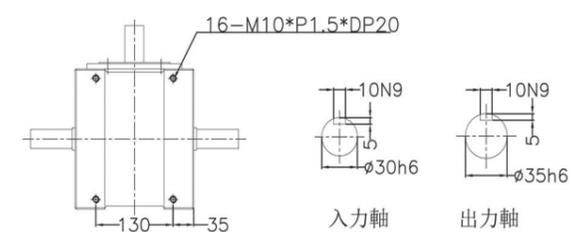
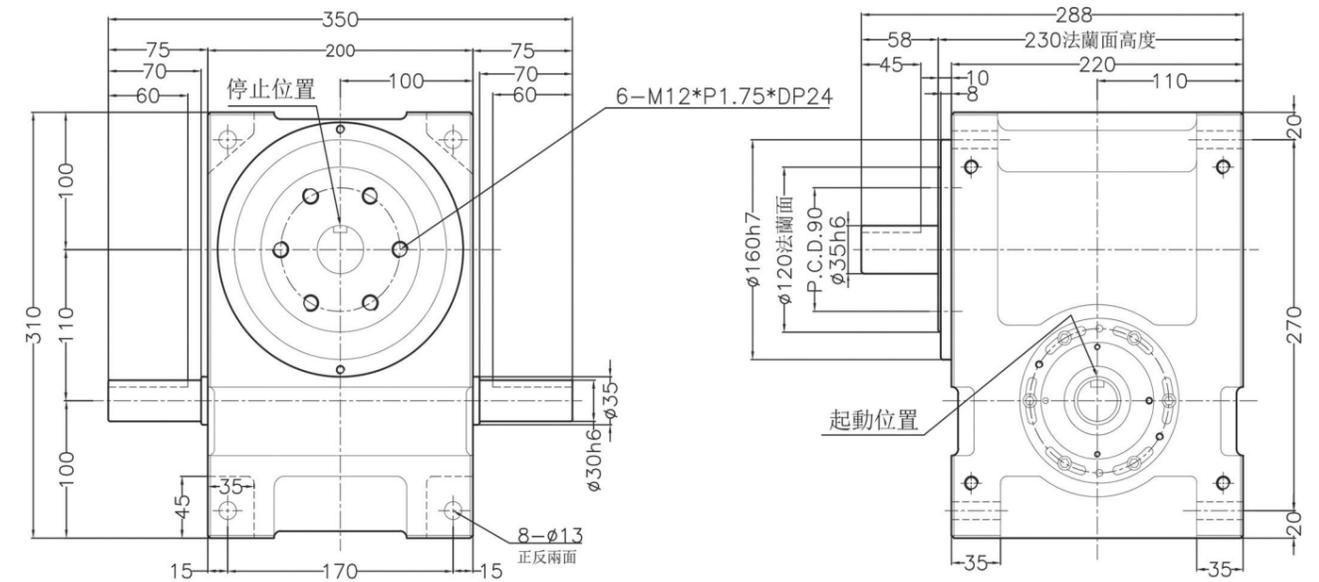
80DE

DE



110DE

DE



項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	330	入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	350	入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	9x10 ⁻³
出力軸容許徑向負荷	C2	kgf	420	入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	260	定位分割精度		sec.	±30
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表	入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	18.5	重量		kg	32

注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	560	入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	480	入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	2.8x10
出力軸容許徑向負荷	C2	kgf	700	入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	415	定位分割精度		sec.	±30
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表	入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	40	重量		kg	65

注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

DF、DS、DE系列扭力數值表

DF、DS、DE系列扭力數值表

DF、DS、DE 扭力數值表

DF、DS、DE 扭力數值表

Table with columns for gear ratio (分組等份 S), gear angle (轉位角度 0), and torque values (扭力 TS, 動扭力 Td) for various gear sizes (150, 180, 210, 240, 270, 300, 320, 350, 380, 400, 450, 500, 550, 600, 650, 700, 750, 800, 850, 900, 950, 1000).

Table with columns for gear ratio (分組等份 S), gear angle (轉位角度 0), and torque values (扭力 TS, 動扭力 Td) for various gear sizes (83D, 100D, 110D, 140D, 180D, 250D, 270, 300, 320, 350, 380, 400, 450, 500, 550, 600, 650, 700, 750, 800, 850, 900, 950, 1000).

Table with columns for gear ratio (分組等份 S), gear angle (轉位角度 0), and torque values (扭力 TS, 動扭力 Td) for various gear sizes (120, 150, 180, 200, 210, 240, 270, 300, 320, 350, 380, 400, 450, 500, 550, 600, 650, 700, 750, 800, 850, 900, 950, 1000).

Table with columns for gear ratio (分組等份 S), gear angle (轉位角度 0), and torque values (扭力 TS, 動扭力 Td) for various gear sizes (110D, 140D, 180D, 250D, 270, 300, 320, 350, 380, 400, 450, 500, 550, 600, 650, 700, 750, 800, 850, 900, 950, 1000).

PS: 0:1DWELL * :2D WELL ● :3DWELL ☆ :4DWELL

PS: 0:1DWELL * :2D WELL ● :3DWELL ☆ :4DWELL

PS: 0:1DWELL * :2D WELL ● :3DWELL ☆ :4DWELL

PS: 0:1DWELL * :2D WELL ● :3DWELL ☆ :4DWELL

DF、DS、DE系列扭力數值表

DF、DS、DE系列扭力數值表

DF,DS,DE 扭力數值表

DF,DS,DE 扭力數值表

Table with columns for gear ratio (分組等份 S), gear angle (轉位角度 0), gear type (規格), torque (扭力 TS), and torque capacity (轉矩能力 Tx). It lists torque values for various gear ratios and gear types.

Table with columns for gear ratio (分組等份 S), gear angle (轉位角度 0), gear type (規格), torque (扭力 TS), and torque capacity (轉矩能力 Tx). It lists torque values for various gear ratios and gear types.

Table with columns for gear ratio (分組等份 S), gear angle (轉位角度 0), gear type (規格), torque (扭力 TS), and torque capacity (轉矩能力 Tx). It lists torque values for various gear ratios and gear types.

Table with columns for gear ratio (分組等份 S), gear angle (轉位角度 0), gear type (規格), torque (扭力 TS), and torque capacity (轉矩能力 Tx). It lists torque values for various gear ratios and gear types.

PS: 0:1DWELL * :2DWELL ● :3DWELL ☆ :4DWELL

DF、DS、DE系列扭力數值表

DF、DS、DE系列扭力數值表

DF,DS,DE 扭力數值表

DF,DS,DE 扭力數值表

Table with columns for shaft diameter, torque, and speed. Includes sub-tables for 16, 20, and 24mm shaft diameters.

Table with columns for shaft diameter, torque, and speed. Includes sub-tables for 20, 24, and 30mm shaft diameters.

Table with columns for shaft diameter, torque, and speed. Includes sub-tables for 24, 30, and 330mm shaft diameters.

Table with columns for shaft diameter, torque, and speed. Includes sub-tables for 24, 30, and 330mm shaft diameters.

DF、DS、DE系列扭力數值表

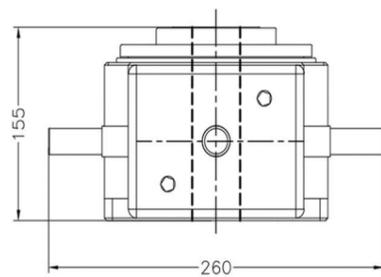
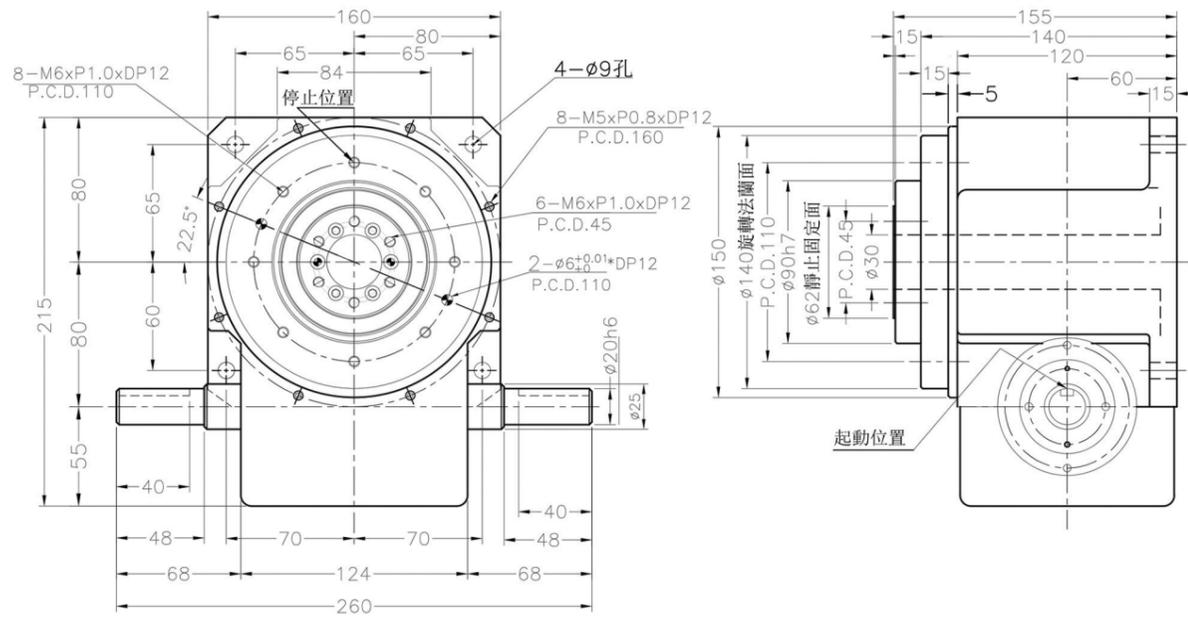
DF, DS, DE
扭力數值表

心軸型、凸緣型分割器扭力表													
分割 等份 S	轉位 角度 θ	規格	靜扭力 TS (kgf-m)	動扭力(kgf-m)							摩擦扭力 Tx (kgf-m)	軸承容 差 (mm)	
				分割回轉速N(rpm)									
				50	100	150	200	300	400	500	700		
30	●	80D	29.4	9.8	9.8	8.7	7.9	7.0	6.4	6.0	5.5	0.5	16
		83D	30.2	11.8	11.8	10.2	9.6	8.2	7.4	6.8	6.1	0.6	16
		100D	32.4	15.6	12.3	11.8	11.5	9.4	9.1	8.6	7.0	0.7	19
		110D	44.6	17.8	14.5	12.8	11.8	10.4	9.5	8.9	8.1	0.7	19
		140D	82.5	32.1	26.0	23.1	21.2	18.7	17.2	16.1	14.5	1.0	22
		180D	198.6	81.8	66.4	58.8	54.0	47.8	43.8	41.0	37.1	2.2	35
	☆	250D	643.9	282.8	229.7	203.4	186.6	165.2	151.6	141.8		4.4	40
		45D	1.52	0.54	0.43	0.33	0.29	0.25	0.2	0.16		0.06	10
		60D	2.51	0.93	0.76	0.67	0.61	0.54	0.50	0.47	0.42	0.10	12
		70D	6.1	2.3	1.9	1.7	1.5	1.4	1.3	1.2	1.1	0.2	14
		80D	29.7	9.8	9.5	8.4	7.7	6.8	6.3	5.9	5.3	0.5	16
		83D	30.7	11.8	11.5	10.0	9.1	8.4	7.6	7.1	6.4	0.6	16
300	●	110D	32.80	15.40	12.10	11.20	10.90	10.00	9.20	8.60	7.4	0.70	19
		110D	44.8	17.3	14.1	12.5	11.4	10.1	9.3	8.7	7.8	0.7	19
		140D	83.0	31.2	25.3	22.4	20.6	18.2	16.7	15.6	14.1	1.0	22
		180D	199.8	79.5	64.6	57.2	52.4	46.4	42.6	39.8	36.0	2.2	35
		250D	649.6	275.3	223.6	198.0	181.6	160.8	147.5	138.0		4.4	40
		45D	1.52	0.51	0.41	0.3	0.28	0.23	0.19	0.15		0.06	10
	☆	60D	2.51	0.90	0.73	0.65	0.60	0.53	0.48	0.45	0.41	0.10	12
		70D	6.1	2.3	1.9	1.6	1.5	1.3	1.2	1.1	1.0	0.2	14
		80D	29.8	9.8	9.3	8.2	7.5	6.7	6.1	5.7	5.2	0.5	16
		83D	31.1	11.7	11.4	9.7	8.7	8.3	7.4	6.9	6.8	0.6	16
		100D	33.2	14.6	11.9	10.8	10.4	9.2	8.5	8.1	7.2	0.7	19
		110D	45.0	16.9	13.7	12.1	11.1	9.9	9.0	8.5	7.6	0.7	19
330	●	140D	83.3	30.4	24.7	21.8	20.0	17.7	16.3		13.8	1.0	22
		180D	200.6	77.4	62.9	55.7	51.1	45.2	41.5	38.8	35.1	2.1	35
		250D	653.9	268.4	218.0	193.0	177.1	156.8	143.8	134.5		4.3	40
		80D	21.5	11.4	11.4	10.2	9.4	8.3	7.6			0.7	19
		83D	22.1	11.7	11.4	10.8	10.2	9.3	8.4			0.6	19
		100D	22.7	12.3	12.3	11.3	10.3	9.8				0.7	19
	☆	110D	36.2	12.5	12.5	12.5	12.5					0.7	16
		140D	46.3	20.8	20.8	19.6	17.9	15.9				0.9	19
		180D	65.9	37.6	30.5	27.0	24.8					1.4	22
		250D	178.6	108.6	88.2							2.5	30
		80D	23.4	8.7	8.7	8.7	8.2	7.3	6.7			0.6	19
		83D	23.7	11.8	11.6	11.0	10.2	9.4				0.6	19
36	●	100D	24.5	12.2	12.3	11.3	10.3	9.8			0.7	19	
		110D	38.1	12.8	12.8	12.8	12.5	11.4			0.7	16	
		140D	48.1	21.1	20.6	18.3	16.8	14.8	13.6			0.8	19
		180D	68.5	35.2	28.6	25.3	23.2					1.4	22
		250D	228.5	128.1	104.0	92.1						2.7	30
		80D	26.9	12.7	11.1	9.8	9.0	8.0	7.3	6.8		0.6	19
	☆	83D	28.7	12.8	11.4	10.1	9.3	8.3	7.4	7.2		0.6	12
		100D	35.2	12.9	12.8	12.8	12.7	11.4	10.5	8.9		0.6	14
		110D	39.1	13.0	13.0	13.0	13.0	11.8	10.8	10.1		0.6	16
		140D	48.9	21.3	19.5	17.2	15.8	14.0	12.8			0.8	19
		180D	69.8	33.2	27.0	23.9	21.9	19.4				1.3	22
		250D	234.9	121.5	98.7	87.4	80.1					2.6	30
32	☆	80D	31.4	15.6	12.7	11.3	10.3	9.1	8.4	7.8		0.6	19
		83D	33.7	12.9	11.6	10.8	9.5	8.5	7.6	7.4		0.6	12
		100D	35.4	12.9	12.8	12.8	12.7	11.4	10.5	8.9		0.6	14
		110D	39.6	13.1	13.1	13.1	12.7	11.3	10.3	9.7		0.6	16
		140D	49.4	21.4	18.5	16.5	15.0	13.3	12.2	11.4		0.8	19
		180D	104.5	49.6	40.3	35.6	32.7	29.0	26.6			1.5	22
	●	250D	295.1	149.1	121.1	107.3	98.4					2.8	30
		80D	32.5	15.2	12.4	10.9	10.0	8.9	8.2	7.6	6.9	0.6	19
		83D	34.1	12.7	11.4	10.6	9.3	8.3	7.4	7.2	6.7	0.6	12
		100D	37.3	12.9	12.8	12.7	11.6	9.4	9.1	8.9	8.1	0.6	14
		110D	40.0	13.2	13.2	13.2	12.2	10.8	9.9	9.3	8.4	0.6	16
		140D	49.7	21.5	17.7	15.7	14.4	12.8	11.7	10.9		0.8	19
210	●	180D	105.2	47.5	38.6	34.1	31.3	27.7	25.4			1.5	22
		250D	297.9	143.1	116.2	102.9	94.4	83.6				2.7	30
		80D	33.4	14.8	12.0	10.6	9.8	8.6	7.9	7.4	6.7	0.6	19
		83D	35.2	12.6	11.2	10.4	9.1	9.1	7.3	7.1	6.0	0.6	12
		100D	38.1	12.9	12.8	12.7	11.6	9.5	9.2	8.9	8.1	0.6	14
		110D	40.2	13.2	13.2	12.8	11.7	10.4	9.5	8.9	8.1	0.6	16
	☆	140D	49.9	21.0	17.1	15.1	13.9	12.3	11.3	10.5		0.7	19
		180D	105.7	45.7	37.1	32.9	30.2	26.7	24.5	22.9		1.5	22
		250D	299.7	137.9	112.0	99.2	91.0	80.5				2.7	30
		80D	33.9	14.4	11.7	10.4	9.5	8.4	7.7	7.2	6.5	0.6	19
		83D	35.7	12.3	11.2	10.2	9.3	8.2	7.4	7.1	6.0	0.6	12
		100D	38.3	12.9	12.8	12.1	11.2	9.6	9.2	8.6	7.8	0.6	14

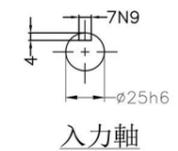
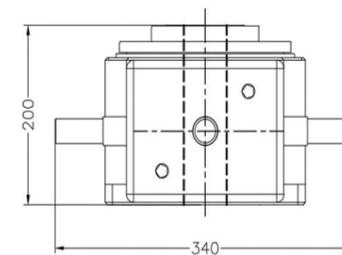
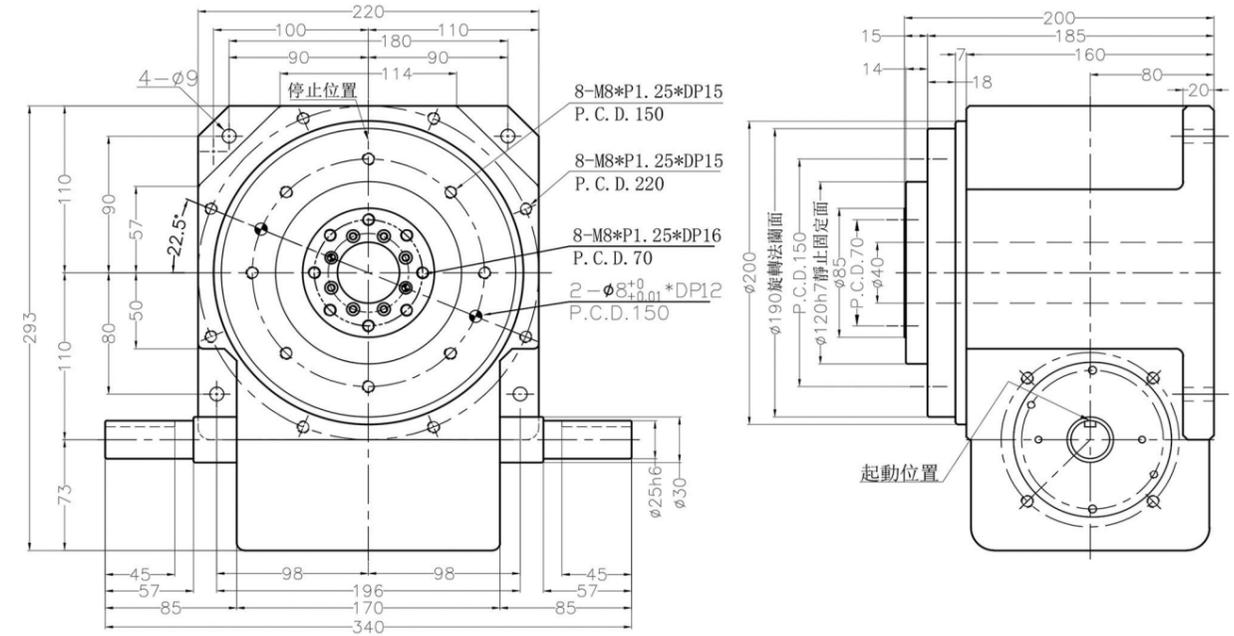
PS: O:1DWELL ※:2D WELL ●:3DWELL ☆:4DWELL

心軸型、凸緣型分割器扭力表													
分割 等份 S	轉位 角度 θ	規格	靜扭力 TS (kgf-m)	動扭力(kgf-m)							摩擦扭力 Tx (kgf-m)	軸承容 差 (mm)	
				分割回轉速N(rpm)									
				50	100	150	200	300	400	500	700		
270	●	110D	40.4	13.2	13.2	12.4	11.4	10.1	9.2	8.6	7.8	0.6	16
		140D	50.1	20.3	16.5	14.6	13.4	11.9	10.9	10.2	9.2	0.7	19
		180D	106.0	44.2	35.9	31.8	29.2	25.8	23.7	22.1		1.4	22
		250D	301.0	133.4	108.3	95.9	88.0	77.9				2.7	30
		80D	34.4	14.1	11.4	10.1	9.3	8.2	7.5	7.0	6.4	0.6	19
		83D	36.2	12.2	11.0	9.8	9.1	8.1	7.2	6.9	5.8	0.6	12
	☆	100D	38.5	12.7	12.6	11.9	10.8	10.3	8.7	7.4	6.6	0.6	14
		110D	40.5	13.2	13.2	12.0	11.0	9.8	9.0	8.4	7.6	0.6	16
		140D	50.2	19.7	16.0	14.2	13.0	11.5	10.6	9.9	8.9	0.7	19
		180D	106.3	42.9	34.8	30.8	28.3	25.0	23.0	21.5		1.4	22
		250D	302.0	129.4	105.1	93.1	85.4	75.6	69.4			2.7	30
		80D	34.7	13.7	11.1	9.9	9.1	8.0	7.4	6.9	6.2	0.5	19
32	●	83D	36.5	12.0	10.8	9.6	8.9	7.9	7.0	6.7	5.6	0.5	12
		100D	38.6	12.5	12.4	11.7	10.3	9.1	8.2	7.6	6.5	0.6	14
		110D	40.6	13.3	13.2	11.7	10.7	9.5	8.7	8.1	7.4	0.6	16
		140D	50.2	19.2	15.6	13.8	12.7	11.2	10.3	9.6	8.7	0.7	19
		180D	106.4	41.7	33.9	30.0	27.5	24.4	22.3	20.9		1.4	22
		250D	302.7	125.9	102.3	90.6	83.1	73.6	67.5			2.6	30
	☆	70D	2.7	1.6	1.3	1.1	1.1	0.9	0.9			0.2	12
		80D	24.5	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.8	8.2		0.6	16
		83D	27.2	10.9	10.9	10.9	10.9	10.9	10.8	10.2		0.6	16
		100D	32.4	14.6	14.6	13.7	12.4					0.7	19
		110D	35.5	16.8	16.8	15.9	14.6					0.8	19
		140D	48.3	27.9	22.7	20.1	18.4					1.0	22
90	●	180D	110.9										

80DT



110DT



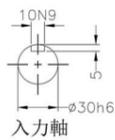
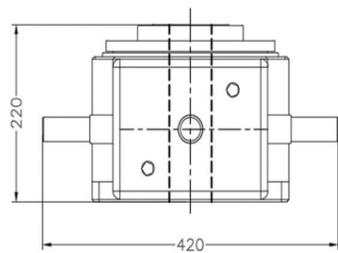
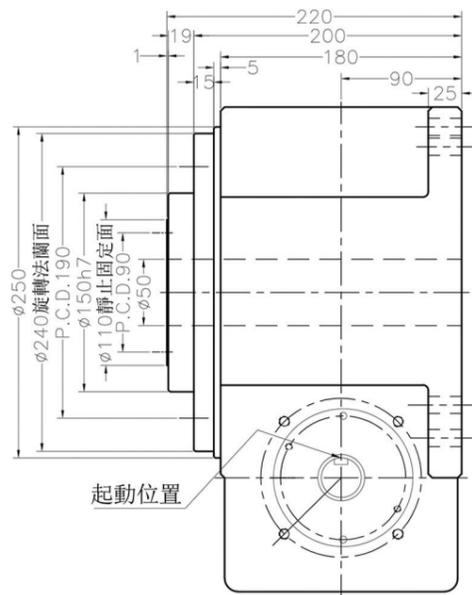
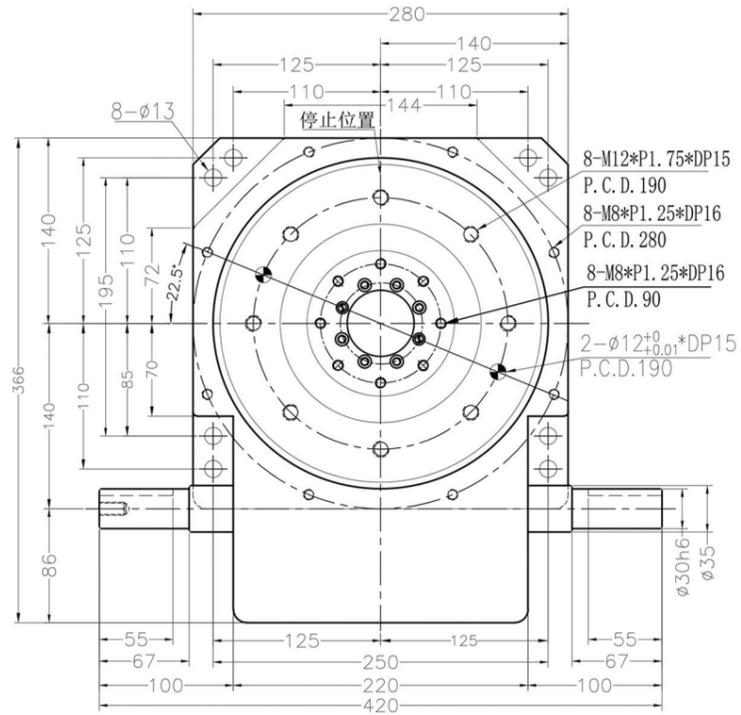
項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	520	入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	220	入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	0.03
出力軸容許徑向負荷	C2	kgf	220	入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	160	定位分割精度		sec.	±30
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表	入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	9.5	重量		kg	20

注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

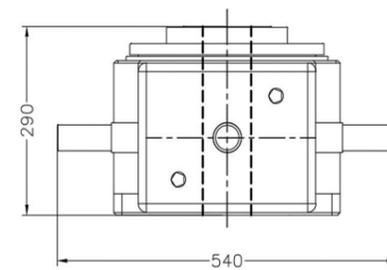
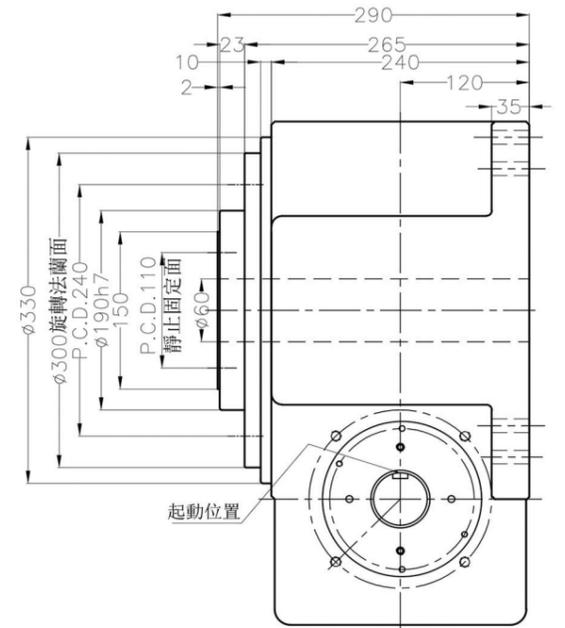
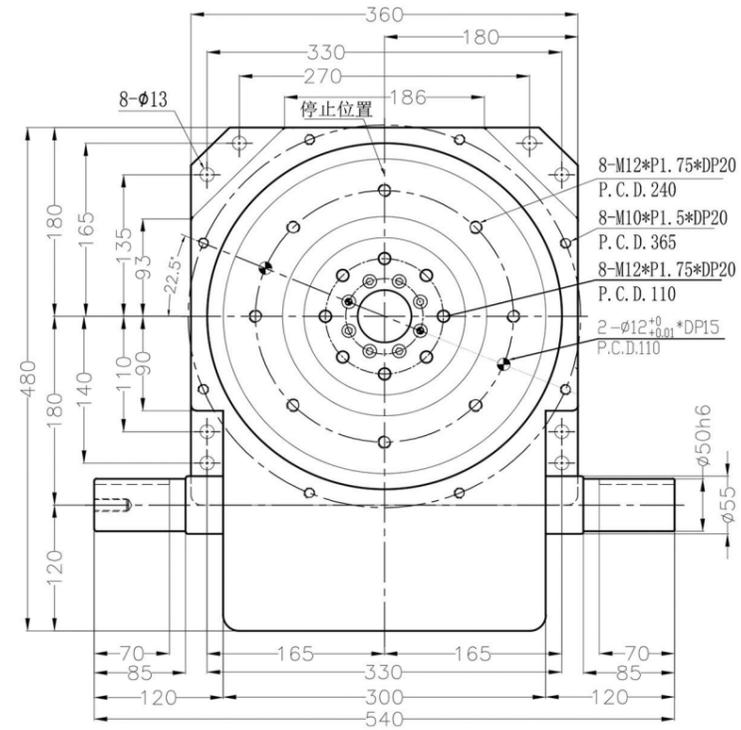
項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	860	入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	300	入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	0.01
出力軸容許徑向負荷	C2	kgf	420	入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	250	定位分割精度		sec.	±30
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表	入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	25	重量		kg	50

注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

140DT



180DT



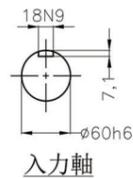
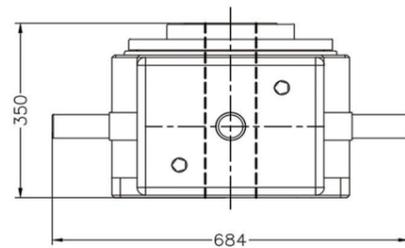
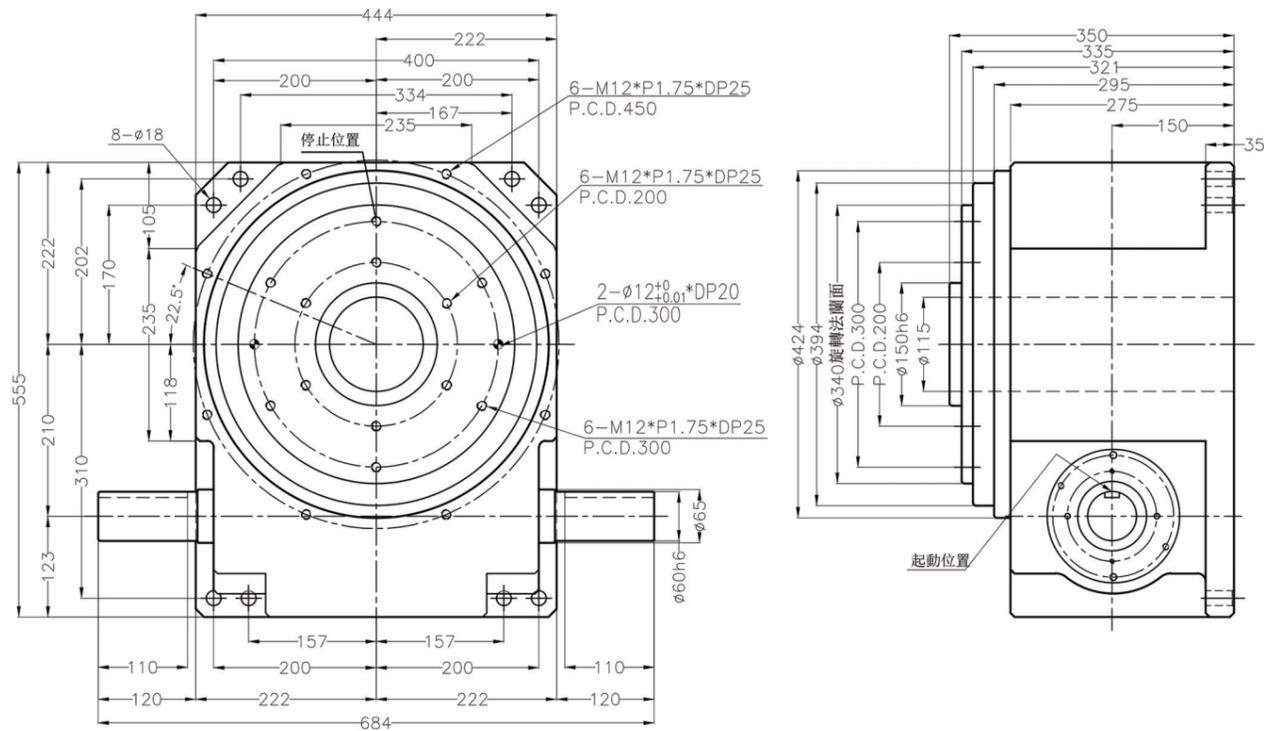
項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	1050	入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	500	入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf·m ²	0.07
出力軸容許切向負荷	C2	kgf	720	入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	350	定位分割精度		sec.	±30
出力軸容許力矩	Ts	kgf·m	參考力矩表	入力軸最大扭矩	C5	kgf·m	53	重量		kg	85

注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	1500	入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	1200	入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf·m ²	0.23
出力軸容許切向負荷	C2	kgf	1100	入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	960	定位分割精度		sec.	±30
出力軸容許力矩	Ts	kgf·m	參考力矩表	入力軸最大扭矩	C5	kgf·m	220	重量		kg	190

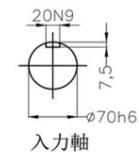
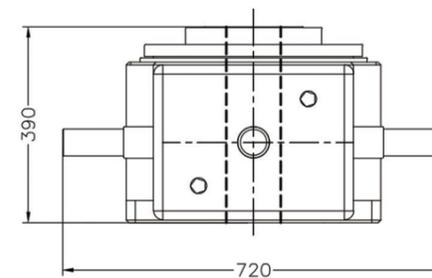
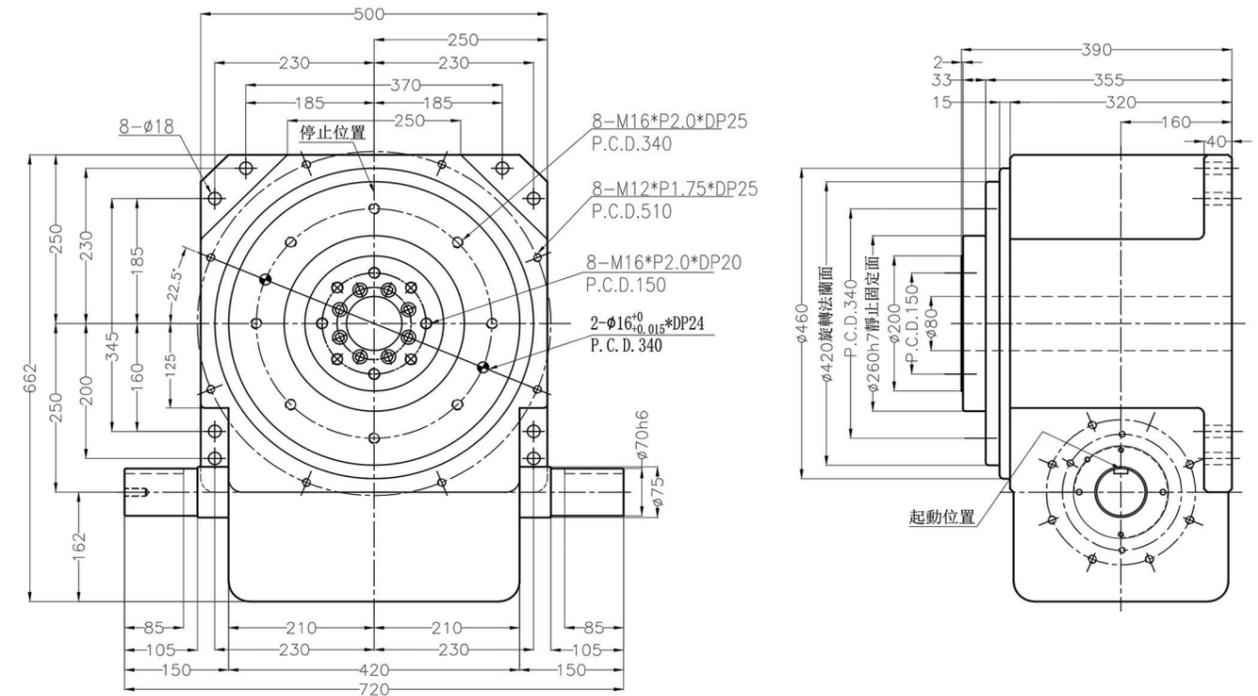
注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

210DT



入力軸

250DT



入力軸

項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	1950	入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	1570	入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	0.62
出力軸容許徑向負荷	C2	kgf	1520	入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	1130	定位分割精度		sec.	±30
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表	入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	460	重量		kg	450

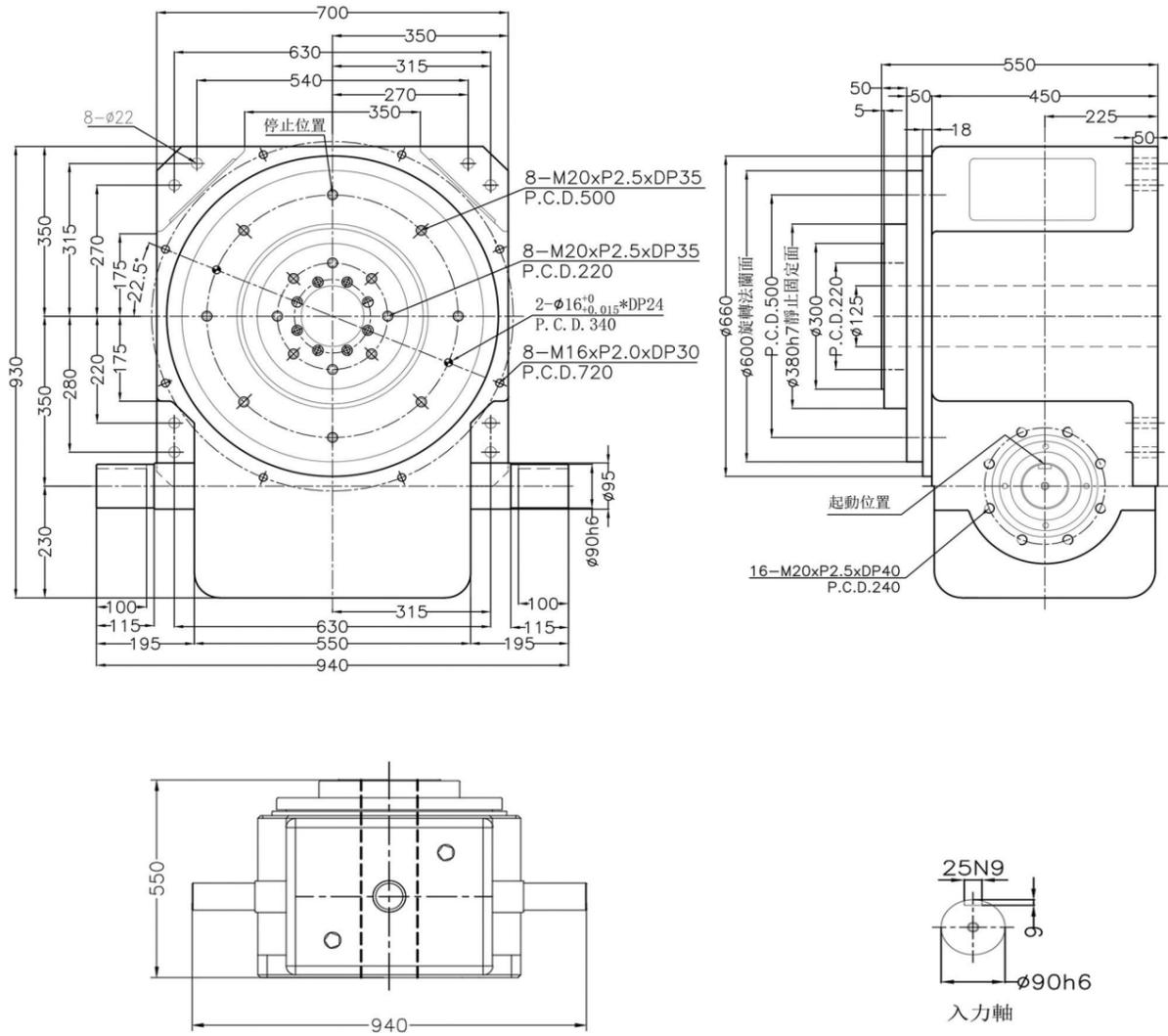
注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	2500	入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	1900	入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	0.86
出力軸容許徑向負荷	C2	kgf	1800	入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	2250	定位分割精度		sec.	±30
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表	入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	670	重量		kg	500

注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

DT系列扭力數值表

350DT



項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	4500	入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	2800	入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	2.7
出力軸容許徑向負荷	C2	kgf	3300	入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	3800	定位分割精度		sec.	±20
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表	入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	1000	重量		kg	1200

注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

平台桌面型分割器扭力表

分割 等級 S	轉位 角度 θ	規格	靜扭力 Ts (kgf-m)	動扭力(kgf-m) 分割回轉速度(Nrpm)							靜扭力 Tn (kgf-m)	軸承容 許量 (mm)	分割 等級 S	轉位 角度 θ	規格	靜扭力 Ts (kgf-m)	動扭力(kgf-m) 分割回轉速度(Nrpm)							靜扭力 Tn (kgf-m)	軸承容 許量 (mm)																																
				50	100	150	200	300	400	500							50	100	150	200	300	400	500																																		
4	270	80DT	30.5	11.3	9.7	8.1	7.3	6.1	5.2	0.9	22	210	140DT	52.8	25.1	20.4	18.0	16.5	14.6	1.0	22	180DT	120.5	58.9	47.8	42.4	38.9	34.4	1.9	30	210DT	190.7	90.9	73.8	65.4	60.0	53.0	2.5	35	250DT	359.3	167.8	136.3	120.7	110.7	3.9	40	350DT	826.1	367.6	315.4	279.3	7.1	60			
		110DT	56.9	24.5	19.9	17.6	16.2	14.3	13.1	12.3	1.0		26	180DT	132.7	61.8	50.2	44.4	40.8	36.1	2.0	30	210DT	196.5	90.5	74.9	67.8	62.5	54.9	2.5	35	250DT	375.6	164.8	133.9	118.6	108.8	3.7	40	350DT	869.4	362.3	310.8	275.2	6.9	60											
		140DT	104.6	50.0	40.6	36.0	33.0	29.2	26.8	25.1	1.7		40	180DT	138.9	61.0	49.6	43.9	40.3	35.6	32.7	1.9	30	210DT	211.8	101.1	83.1	74.5	68.8	60.1	2.8	40	250DT	401.1	181.1	151.1	133.1	122.2	107.1	3.6	40	350DT	894.1	371.1	318.1	281.1	7.7	60									
		180DT	230.4	110.2	89.5	79.3	72.7	64.4	59.1	3.2	47		180DT	148.8	74.4	61.2	54.8	50.4	45.0	40.6	2.1	30	210DT	221.8	106.1	88.1	79.1	73.1	64.1	2.8	40	250DT	411.1	186.1	156.1	138.1	127.2	112.1	3.6	40	350DT	904.1	376.1	323.1	286.1	7.7	60										
		210DT	344.7	151.9	123.3	109.3	100.2	88.7	81.7	4.1	52		180DT	158.8	79.4	65.2	58.8	54.4	49.0	44.6	2.1	30	210DT	231.8	111.1	93.1	84.1	78.1	69.1	2.8	40	250DT	421.1	191.1	161.1	143.1	132.2	117.1	3.6	40	350DT	914.1	381.1	328.1	291.1	7.7	60										
		250DT	527.6	218.7	177.6	157.3	144.3	127.7	118.7	5.5	60		180DT	168.8	84.4	70.2	63.8	59.4	54.0	49.6	2.1	30	210DT	241.8	116.1	98.1	89.1	83.1	74.1	2.8	40	250DT	431.1	196.1	166.1	148.1	137.2	122.1	3.6	40	350DT	924.1	386.1	333.1	296.1	7.7	60										
	350DT	1262.3	510.6	438.1	387.9	355.8	311.7	288.7	10.6	80	180DT	178.8	89.4	75.2	68.8	64.4	59.0	54.6	2.1	30	210DT	251.8	118.1	100.1	91.1	85.1	76.1	2.8	40	250DT	441.1	198.1	168.1	150.1	139.2	124.1	3.6	40	350DT	934.1	391.1	340.1	303.1	7.7	60												
	300	80DT	32.1	11.0	9.4	7.9	7.0	5.8	5.0	0.9	22	270	140DT	54.8	25.4	20.6	18.1	16.6	14.7	1.0	22	180DT	122.5	59.1	47.9	42.5	39.0	34.5	1.9	30	210DT	191.7	91.1	74.0	65.5	60.1	53.1	2.5	35	250DT	359.3	167.8	136.3	120.7	110.7	3.9	40	350DT	826.1	367.6	315.4	279.3	7.1	60			
		110DT	59.9	24.3	19.8	17.5	16.1	14.2	13.0	12.2	1.0		26	180DT	132.7	61.8	50.2	44.4	40.8	36.1	2.0	30	210DT	196.5	90.5	74.9	67.8	62.5	54.9	2.5	35	250DT	375.6	164.8	133.9	118.6	108.8	3.7	40	350DT	869.4	362.3	310.8	275.2	6.9	60											
		140DT	111.4	50.0	40.6	36.0	33.0	29.2	26.8	25.1	1.7		40	180DT	138.9	61.0	49.6	43.9	40.3	35.6	32.7	1.9	30	210DT	211.8	101.1	83.1	74.5	68.8	60.1	2.8	40	250DT	401.1	181.1	151.1	133.1	122.2	107.1	3.6	40	350DT	894.1	371.1	318.1	281.1	7.7	60									
		180DT	244.9	110.1	89.4	79.2	72.6	64.3	59.0	3.1	47		180DT	148.8	74.4	61.2	54.8	50.4	45.0	40.6	2.1	30	210DT	221.8	106.1	88.1	79.1	73.1	64.1	2.8	40	250DT	411.1	186.1	156.1	138.1	127.2	112.1	3.6	40	350DT	904.1	376.1	323.1	286.1	7.7	60										
		210DT	346.2	149.3	122.7	108.5	99.6	87.9	80.9	4.2	52		180DT	158.8	79.4	65.2	58.8	54.4	49.0	44.6	2.1	30	210DT	231.8	111.1	93.1	84.1	78.1	69.1	2.8	40	250DT	421.1	191.1	161.1	143.1	132.2	117.1	3.6	40	350DT	914.1	381.1	328.1	291.1	7.7	60										
250DT		551.9	216.7	176.0	155.9	143.0	126.6	117.6	5.3	60	180DT		168.8	84.4	70.2	63.8	59.4	54.0	49.6	2.1	30	210DT	241.8	116.1	98.1	89.1	83.1	74.1	2.8	40	250DT	431.1	196.1	166.1	148.1	137.2	122.1	3.6	40	350DT	924.1	386.1	333.1	296.1	7.7	60											
330	80DT	35.6	10.7	9.4	7.6	6.8	5.6	5.0	0.9	22	300	140DT	58.8	25.6	20.8	18.3	16.8	14.9	1.0	22	180DT	126.5	60.1	48.9	43.5	40.0	35.5	1.9	30	210DT	190.7	90.9	73.8	65.4	60.0	53.0	2.5	35	250DT	359.3	167.8	136.3	120.7	110.7	3.9	40	350DT	826.1	367.6	315.4	279.3	7.1	60				
	110DT	62.5	24.1	19.6	17.4	15.9	14.1	12.9	12.1	1.0		26	180DT	132.7	61.8	50.2	44.4	40.8	36.1	2.0	30	210DT	196.5	90.5	74.9	67.8	62.5	54.9	2.5	35	250DT	375.6	164.8	133.9	118.6	108.8	3.7	40	350DT	869.4	362.3	310.8	275.2	6.9	60												
	140DT	117.3	49.9	40.5	35.9	32.9	29.1	26.7	25.0	1.6		40	180DT	138.9	61.0	49.6	43.9	40.3	35.6	32.7	1.9	30	210DT	211.8	101.1	83.1	74.5	68.8	60.1	2.8	40	250DT	401.1	181.1	151.1	133.1	122.2	107.1	3.6	40	350DT	894.1	371.1	318.1	281.1	7.7	60										
	180DT	257.6	109.7	89.1	78.9	72.4	64.1	58.8	55.0	3.0		47	180DT	148.8	74.4	61.2	54.8	50.4	45.0	40.6	2.1	30	210DT	221.8	106.1	88.1	79.1	73.1	64.1	2.8	40	250DT	411.1	186.1	156.1	138.1	127.2	112.1	3.6	40	350DT	904.1	376.1	323.1	286.1	7.7	60										
	210DT	351.6	148.1	121.6	107.1	98.4	85.6	78.6	4.0	52		180DT	158.8	79.4	65.2	58.8	54.4	49.0	44.6	2.1	30	210DT	231.8	111.1	93.1	84.1	78.1	69.1	2.8	40	250DT	421.1	191.1	161.1	143.1	132.2	117.1	3.6	40	350DT	914.1	381.1	328.1	291.1	7.7	60											
	250DT	728.3	291.3	226.6	209.5	192.2	170.1	161.1	6.0	60		180DT	168.8	84.4	70.2	63.8	59.4	54.0	49.6	2.1	30	210DT	241.8	116.1	98.1	89.1	83.1	74.1	2.8	40	250DT	431.1	196.1	166.1	148.1	137.2	122.1	3.6	40	350DT	924.1	386.1	333.1	296.1	7.7	60											
180	80DT	21.5	7.3	6.0	5.1	4.2	4.0	0.9	19	210	140DT	43.9	22.2	18.0	15.9	14.6	13.0	11.9	1.1	35	180DT	102.8	55.3	44.9	39.8	36.5	32.3	29.6	2.7	35	210DT	213.3	106.4	86.4	76.5	70.2	63.3	40	47	250DT	310.0	151.1	122.7	108.7	101.7	91.7	4.3	47	350DT	698.8	328.7	282.0	250.0	228.0	206.0	7.9	60
	110DT	32.2	16.1	13.1	11.6	10.6	9.4	8.8	1.9		19	180DT	112.8	57.3	46.9	41.8	38.5	34.3	30.1	2.7	35	210DT	223.3	108.4	88.4	78.5	72.2	65.3	40	47	250DT	320.0	153.1	124.7	110.7	103.7	93.7	4.3	47	350DT	708.8	338.7	292.0	260.0	238.0	216.0	7.9	60									
	140DT	43.9	22.2	18.0	15.9	14.6	13.0	11.9	11.1		35	180DT	122.8	61.3	50.9	45.8	42.5	38.3	34.1	2.7	35	210DT	233.3	110.4	90.4	80.5	74.2	67.3	40	47	250DT	330.0	155.1	126.7	112.7	105.7	95.7	4.3	47	350DT	718.8	348.7	302.0	270.0	248.0	226.0	7.9	60									
	180DT	102.8	55.3	44.9	39.8	36.5	32.3	29.6	27.7		22	35	180DT	132.8	65																																										

DT系列扭力數值表

DT系列扭力數值表

平台桌面型分割器扭力表

分割等份 S	轉位角度 0	規格	靜扭力 TS (kgf-m)	動扭力 (kgf-m)							摩擦扭力 T _x (kgf-m)	軸承直徑 (mm)	
				分別回饋速度(Nrpm)									
				50	100	150	200	300	400	500			
8	300	210DT	582.6	252.1	206.3	182.5	167.9	147.6	181.3	172.5	4.0	60	
		250DT	846.4	358.5	291.2	257.8	236.5	209.4	192.1	179.9	5.2	60	
		350DT	2268.1	936.8	803.7	711.6	652.8					10.6	80
		80DT	45.1	13.4	11.2	10.3	9.7	7.7	5.9			0.8	22
		110DT	92.0	38.1	31.0	27.4	25.1	22.3	20.4	19.1	1.0	26	
		140DT	186.8	81.0	65.8	58.3	53.4	47.3	43.4	40.6	1.6	40	
	330	180DT	383.6	167.1	135.7	120.2	110.2	97.6	89.5	83.7	2.9	52	
		210DT	593.1	257.2	208.9	184.7	170.2	148.3	136.2		4.0	60	
		250DT	1123.8	485.6	394.4	349.3	320.4	283.7	260.2	243.4	6.4	60	
		350DT	2305.2	917.8	787.4	697.2	639.5					10.5	80
		80DT	24.0	7.8	6.5	5.6	4.6	4.4	4.0			0.7	19
		110DT	44.7	24.4	19.8	17.6	16.1	14.3	13.1	12.2	0.9	19	
150	140DT	180DT	180.9	59.5	48.4	42.8	39.3	34.8	31.9		1.3	26	
		180DT	202.2	120.3	97.7	86.5	79.3	70.3	64.4		2.4	47	
		210DT	344.6	189.6	154.2	136.5	125.2				3.1	47	
		250DT	446.3	239.5	194.5	172.2	158.0				4.2	52	
		350DT	1458.4	801.4	687.5	608.8	558.4				9.7	60	
		80DT	26.1	8.1	6.7	5.6	4.5	4.1			0.7	19	
	180	110DT	69.5	37.5	30.5	27.0	24.7	21.9	20.1	18.8	0.8	19	
		140DT	111.9	61.2	49.7	44.0	40.4	35.8	32.8	30.7	1.3	26	
		180DT	216.0	117.7	95.6	84.6	77.6	68.7	63.1		2.4	47	
		210DT	359.5	191.7	155.7	137.8	126.5				4.2	47	
		250DT	626.1	329.2	267.4	236.8	217.2	192.3			4.8	52	
		350DT	1544.6	780.8	669.9	593.1	544.1				9.2	80	
210	300	80DT	30.1	9.2	7.6	6.6	5.9	5.4	4.6		0.7	19	
		110DT	72.2	36.5	29.6	26.2	24.1	21.3	19.6	18.3	0.9	19	
		140DT	141.3	75.2	61.1	54.1	49.6	44.0	40.3	37.7	1.5	26	
		180DT	309.0	169.9	138.0	122.2	112.1	99.3	91.1	85.2	2.7	47	
		210DT	438.7	227.4	184.7	163.5	145.7	132.7	121.7		4.3	52	
		250DT	646.1	319.3	259.4	229.7	210.7	186.6	171.1		4.6	52	
	330	350DT	2063.8	1028.2	882.1	781.1	716.5				10.2	80	
		80DT	33.7	8.8	7.5	6.4	5.7	5.2	4.4		0.7	19	
		110DT	74.1	35.5	28.9	25.6	23.4	20.8	19.0	17.8	0.9	19	
		140DT	145.9	73.4	59.7	52.8	48.5	42.9	39.4	36.8	1.4	26	
		180DT	320.0	166.1	135.0	119.5	109.6	97.1	89.0	83.3	2.6	47	
		210DT	440.1	225.6	183.1	160.5	143.2	130.2	119.8		4.3	52	
240	300	250DT	660.1	310.1	251.9	223.0	204.6	181.2	166.2		4.5	52	
		350DT	2122.3	1001.8	859.4	761.0	698.1				10.0	80	
		80DT	35.2	8.6	7.3	6.2	5.5	5.0	4.1		0.7	19	
		110DT	75.5	34.6	28.1	24.9	22.8	20.2	18.6	17.3	0.8	19	
		140DT	149.3	71.7	58.2	51.6	47.3	41.9	38.4	35.9	1.4	35	
		180DT	328.2	162.4	131.9	116.8	107.2	94.9	87.0	81.4	2.6	47	
	270	210DT	459.7	215.6	175.5	155.3	142.5	126.2	115.7		3.3	52	
		250DT	670.3	301.7	245.0	217.0	199.0	176.2	161.7		4.4	52	
		350DT	2165.5	976.8	838.0	742.0	680.6				9.8	80	
		80DT	36.5	8.4	7.1	6.0	5.3	4.8	3.9		0.7	19	
		110DT	76.6	33.8	27.4	24.3	22.3	19.7	18.1	16.9	0.8	19	
		140DT	151.9	70.1	56.9	50.4	46.2	40.9	37.6	35.1	1.4	35	
300	180	180DT	334.5	158.9	129.0	114.3	104.8	92.8	85.1	79.6	2.6	47	
		210DT	462.2	213.5	173.2	153.6	141.5	125.1	113.1	102.5	3.3	52	
		250DT	677.9	293.9	238.7	211.4	193.9	171.7	157.5	147.3	4.4	52	
		350DT	2198.0	953.4	818.0	724.3	664.4				9.6	80	
		80DT	38.1	8.1	6.9	5.7	4.9	4.3	3.6		0.7	19	
		110DT	77.4	33.0	26.8	23.7	21.8	19.3	17.7	16.5	0.8	19	
	330	140DT	153.9	68.6	55.7	49.3	45.2	40.0	36.7	34.4	1.4	35	
		180DT	398.4	189.4	153.9	136.3	125.0	110.7	101.5	94.9	2.9	47	
		210DT	469.2	212.6	171.6	150.4	139.8	123.2	111.6	100.4	3.3	52	
		250DT	683.7	286.8	233.0	206.3	189.2	167.6	153.7	143.8	4.3	52	
		350DT	2223.0	931.8	799.4	707.9	649.3				9.5	80	
		80DT	22.1	8.0	6.2	5.8	4.9	4.5	3.7		0.6	16	
150	110	110DT	47.1	27.0	22.0	19.4	17.8	15.8	14.5	13.5	0.7	19	
		140DT	88.8	51.1	41.5	36.8	33.7	29.9	27.4		1.1	30	
		180DT	173.6	103.0	83.7	74.1	68.0	60.2	55.2		2.1	35	
		210DT	206.4	150.6	122.4	108.4	99.4	88.1			2.7	40	
		250DT	468.6	265.2	215.4	190.7	174.9	154.9			4.0	47	
		350DT	1186.3	647.3	555.3	491.7	451.0				7.5	60	
	180	80DT	23.5	8.5	6.8	6.0	5.2	4.8	4.1		0.6	16	
		110DT	49.1	26.1	21.2	18.8	17.2	15.3	14.0	13.1	0.7	19	
		140DT	93.2	49.6	40.3	35.7	32.7	29.0	26.6	24.8	1.0	30	
		180DT	227.4	130.3	105.9	93.7	86.0	76.1	69.8	65.3	2.3	35	
		210DT	438.6	227.3	184.7	163.5	150.0	132.8	121.8		3.4	47	
		250DT	485.5	255.5	207.6	183.8	168.6	149.3			4.0	47	

PS: O:1DWELL ※:2D WELL ●:3DWELL ☆:4DWELL

平台桌面型分割器扭力表

分割等份 S	轉位角度 0	規格	靜扭力 TS (kgf-m)	動扭力 (kgf-m)							摩擦扭力 T _x (kgf-m)	軸承直徑 (mm)
				分別回饋速度(Nrpm)								
				50	100	150	200	300	400	500		
240	110	110DT	47.8	20.9	19.0	16.8	15.4	13.6	12.5	11.7	0.6	16
		140DT	68.7	33.2	27.0	23.9	21.9	19.4	17.8	16.6	0.8	22
		180DT	159.1	79.2	64.4	57.0	52.3	46.3	42.5	39.7	1.7	30
		210DT	235.6	114.3	92.6	81.2	73.1	66.2	60.2		2.1	35
		250DT	315.8	146.1	118.7	105.1	96.4	85.3	78.3		2.7	40
		350DT	1035.4	476.7	409.0	362.1	332.2				5.9	52
	140	80DT	27.5	7.2	5.3	4.4	3.4	2.7	2.4		0.6	14
		110DT	48.2	21.0	18.4	16.3	14.9	13.2	12.1	11.3	0.6	16
		140DT	69.4	32.2	26.2	23.2	21.2	18.8	17.3	16.1	0.8	22
		180DT	167.0	81.5	66.2	58.6	53.8	47.6	43.7	40.9	1.7	30
		210DT	238.5	104.0	84.5	74.7	68.6	60.7	55.7		2.1	35
		250DT	317.8	141.5	114.9	101.7	93.3	82.6	75.8		2.7	40
15	270	350DT	1044.1	462.1	396.4	351.0	322.0				5.8	52
		80DT	28.1	7.5	5.5	4.5	3.6	2.8	2.5		0.6	14
		110DT	48.5	21.1	17.9	15.8	14.5	12.9	11.8	11.0	0.6	16
		140DT	69.9	31.3	25.4	22.5	20.7	18.3	16.8	15.7	0.8	22
		180DT	168.3	79.3	64.4	57.0	52.3	46.3	42.5	39.7	1.7	30
		210DT	239.2	102.3	81.6	72.9	67.1	58.4	52.6		2.1	35
	300	250DT	319.3	137.4	111.6	98.8	90.6	80.3	73.6		2.7	40
		350DT	1050.6	449.1	385.3	341.2	312.9				5.8	52
		80DT	28.7	7.5	5.6	4.4	3.5	2.7	2.4		0.6	14
		110DT	48.8	21.1	17.4	15.4	14.1	12.5	11.5	10.7	0.6	16
		140DT	70.3	30.5	24.8	21.9	20.1	17.8	16.4	15.3	0.8	22
		180DT	169.4	77.3	62.8	55.6	51.0	45.2	41.4	38.7	1.7	30
330	180	210DT	240.2	101.2	80.2	70.5	65.4	56.1	49.8	45.1	2.1	35
		250DT	320.4	133.7	108.6	96.2	88.2	78.1	71.7	67.0	2.6	40
		350DT	1055.4	437.4	375.3	332.3	304.8				5.7	52
		80DT	16.2	4.1	3.0	2.2	1.4	0.9	0.7		0.6	14
		110DT	37.9	13.7	13.7	13.7	13.7	13.7	13.7		0.7	16
		140DT										

DT系列扭力數值表

DT系列扭力數值表

平台桌面型分割器扭力表

平台桌面型分割器扭力表

Table with columns for torque (kgf-m), speed (rpm), and shaft diameter (mm) for various DT series models.

Table with columns for torque (kgf-m), speed (rpm), and shaft diameter (mm) for various DT series models.

DT 扭力數值表

DT 扭力數值表

PS: O:1DWELL ※:2D WELL ●:3DWELL ☆:4DWELL

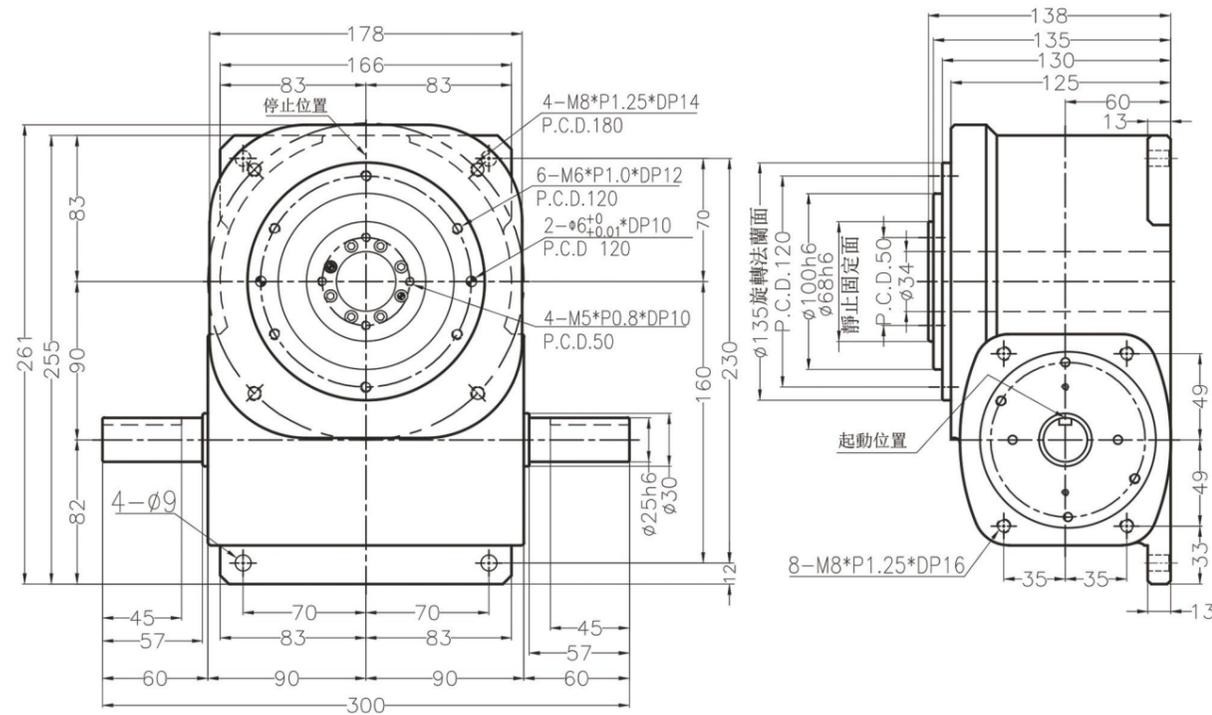
PS: O:1DWELL ※:2D WELL ●:3DWELL ☆:4DWELL

DT系列扭力數值表

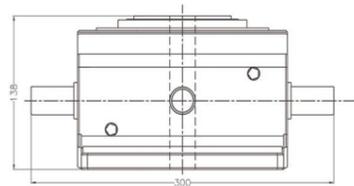
平台桌面型分割器扭力表

分割器 S	轉位角度 0	規格	靜扭力 Ts (kgf-m)	動扭力 (kgf-m)							轉位力 Tt (kgf-m)	轉位容差 (mm)	
				50	100	150	200	300	400	500			
48	☆210	350DT	482.2	244.6	209.9	185.8					3.9	35	
		80DT	29.0	8.2	6.8	6.1	5.2	4.8	4.1		0.6	16	
		110DT	18.1	10.3	8.4	7.4	6.8	6.0	5.5		0.4	12	
	※	210	140DT	60.5	19.9	19.9	19.9	19.9	18.6	17.1		0.7	16
			180DT	79.3	34.4	32.3	28.6	26.3	23.3			1.2	19
			210DT	117.1	54.5	46.7	41.4	36.9	32.7			1.5	22
			250DT	167.6	81.3	66.0	58.4	53.6				1.8	22
			350DT	485.4	234.4	201.1	178.0	163.3				3.8	35
			350DT	30.2	8.3	6.5	5.7	5.2	4.9	4.2	3.8		0.6
	※	240	110DT	18.3	9.9	8.1	7.1	6.6	5.8	5.3	5.0	0.4	12
			140DT	60.9	20.0	20.0	19.5	19.0	18.0	16.5	15.4	0.7	16
			180DT	79.7	34.4	31.1	28.3	25.3	22.4	20.5		1.2	19
210DT			117.9	53.8	46.1	40.2	35.2	31.6			1.5	22	
250DT			168.2	78.2	63.5	58.4	51.6				1.8	22	
350DT			487.6	225.7	193.6	177.1	157.2				3.8	35	
☆270	80DT	31.5	9.2	8.0	6.9	6.4	5.6	4.3	3.8	0.6	16		
	110DT	18.4	9.6	7.8	7.0	6.4	5.6	5.2	4.9	0.3	12		
	140DT	61.2	20.0	20.0	19.4	18.6	17.4	15.9		0.7	16		
	180DT	79.9	34.5	30.1	27.4	23.2	21.7	19.9		1.2	19		
	210DT	117.9	52.1	43.5	37.3	33.8	30.3			1.5	22		
	250DT	168.7	75.6	61.4	57.6	49.3	44.2			1.8	22		
※	270	350DT	489.1	218.2	187.2	165.9	155.1				3.8	35	
		80DT	32.7	8.4	6.7	6.3	5.8	4.4	4.0	3.6	0.6	16	
		110DT	18.5	9.4	7.6	6.8	6.2	5.5	5.0	4.6	0.3	12	
		140DT	61.3	20.1	20.1	18.9	18.4	16.9	15.5	14.2	0.7	16	
		180DT	80.1	34.5	29.2	26.2	24.3	21.0	19.3		1.2	19	
		210DT	118.6	50.6	42.1	36.5	32.1	29.6			1.5	22	
※	300	250DT	169.0	73.3	59.5	52.1	47.1	42.8			1.8	22	
		350DT	490.2	211.6	181.5	165.3	154.8				3.9	35	
		80DT	33.2	8.2	6.4	6.1	5.4	4.0	3.6	3.0	0.6	16	
		110DT	18.6	9.1	7.4	6.5	6.1	5.3	4.9	4.1	0.3	12	
		140DT	61.5	20.1	20.1	17.4	17.2	16.4	15.0	14.5	0.7	16	
		180DT	80.3	34.6	28.4	25.8	23.6	20.4	18.7		1.2	19	
※	330	210DT	119.2	49.2	41.3	35.4	30.6	28.5			1.5	22	
		250DT	169.2	71.3	57.9	50.8	46.3	41.6			1.8	22	
		350DT	491.0	205.8	176.6	158.1	147.5				3.7	35	
		110DT	14.8	11.3	9.2	8.5	8.1				0.4	14	
		140DT	52.0	18.5	18.5	17.9					0.8	19	
		180DT	77.8	34.8	31.1	28.5					1.2	19	
●	90	210DT	93.2	34.8	31.1	28.5					1.8	26	
		250DT	185.7	71.6	57.9	50.8					2.3	30	
		350DT	432.9	205.8	176.6	158.1					4.3	40	
		110DT	16.2	10.8	8.8	7.8	7.2				0.4	14	
		140DT	55.8	19.1	19.1	19.1	19.1				0.8	19	
		180DT	83.4	34.4	30.1	27.4	23.2	21.7	19.9		1.2	19	
●	120	210DT	95.6	33.2	29.2	26.2	24.3	21.0	19.3		1.8	26	
		250DT	194.5	71.6	57.9	50.8	46.3	41.6			2.2	30	
		350DT	627.9	309.6	267.1						4.8	40	
		110DT	17.0	10.4	8.4	7.5	6.9	6.1			0.4	14	
		140DT	57.9	19.5	19.5	19.5	19.5	19.0			0.7	19	
		180DT	86.5	34.4	31.1	28.5	25.3	22.4			1.2	19	
●	150	210DT	97.6	33.2	29.2	26.2	24.3	21.0	19.3		1.8	26	
		250DT	207.6	71.6	57.9	50.8	46.3	41.6			2.2	30	
		350DT	646.3	309.7	267.1						4.6	40	
		110DT	17.5	10.0	8.1	7.2	6.6	5.8			0.4	14	
		140DT	62.0	20.0	20.0	20.0	19.6	17.4	15.9	14.9	0.7	16	
		180DT	130.5	44.3	36.5	31.5	27.5	24.5	21.7		1.2	19	
●	180	210DT	108.2	36.6	32.6	29.6	27.6	24.6	22.6		1.8	26	
		250DT	210.4	73.2	59.2	51.2	47.2	43.2			2.2	30	
		350DT	657.1	334.8	287.2	254.3					4.5	40	
		110DT	17.9	9.6	7.8	6.9	6.3	5.6	5.2		0.4	14	
		140DT	62.8	20.0	20.0	20.0	19.6	17.4	15.9	14.9	0.7	16	
		180DT	132.2	44.3	36.5	31.5	27.5	24.5	21.7		1.2	19	
●	210	210DT	112.1	37.6	33.6	30.6	28.6	25.6	23.6		1.8	26	
		250DT	212.1	75.2	61.2	53.2	49.2	45.2			2.2	30	
		350DT	663.8	321.3	275.7	244.1					4.5	40	
		110DT	18.1	9.3	7.6	6.7	6.1	5.4	5.0		0.4	14	
		140DT	63.3	20.0	20.0	20.0	19.6	17.4	15.9	14.1	0.7	16	
		180DT	133.4	44.3	36.5	31.5	27.5	24.5	21.7		1.2	19	
●	240	210DT	114.5	38.1	34.1	31.1	29.1	26.1	24.1		1.8	26	
		250DT	213.2	76.2	62.2	54.2	50.2	46.2			2.1	30	
		350DT	668.3	309.7	265.7	235.3					4.4	40	
		110DT	18.1	9.3	7.6	6.7	6.1	5.4	5.0		0.4	14	
		140DT	63.3	20.0	20.0	20.0	19.6	17.4	15.9	14.1	0.7	16	
		180DT	133.4	44.3	36.5	31.5	27.5	24.5	21.7		1.2	19	
●	270	210DT	114.5	38.1	34.1	31.1	29.1	26.1	24.1		1.8	26	
		250DT	213.2	76.2	62.2	54.2	50.2	46.2			2.1	30	
		350DT	668.3	309.7	265.7	235.3					4.4	40	
		110DT	18.1	9.3	7.6	6.7	6.1	5.4	5.0		0.4	14	
		140DT	63.3	20.0	20.0	20.0	19.6	17.4	15.9	14.1	0.7	16	
		180DT	133.4	44.3	36.5	31.5	27.5	24.5	21.7		1.2	19	
●	300	210DT	114.5	38.1	34.1	31.1	29.1	26.1	24.1		1.8	26	
		250DT	213.2	76.2	62.2	54.2	50.2	46.2			2.1	30	
		350DT	668.3	309.7	265.7	235.3					4.4	40	
		110DT	18.1	9.3	7.6	6.7	6.1	5.4	5.0		0.4	14	
		140DT	63.3	20.0	20.0	20.0	19.6	17.4	15.9	14.1	0.7	16	
		180DT	133.4	44.3	36.5	31.5	27.5	24.5	21.7		1.2	19	
●	330	210DT	114.5	38.1	34.1	31.1	29.1	26.1	24.1		1.8	26	
		250DT	213.2	76.2	62.2	54.2	50.2	46.2			2.1	30	
		350DT	668.3	309.7	265.7	235.3					4.4	40	
		110DT	18.1	9.3	7.6	6.7	6.1	5.4	5.0		0.4	14	
		140DT	63.3	20.0	20.0	20.0	19.6	17.4	15.9	14.1	0.7	16	
		180DT	133.4	44.3	36.5	31.5	27.5	24.5	21.7		1.2	19	
●	360	210DT	114.5	38.1	34.1	31.1	29.1	26.1	24.1		1.8	26	
		250DT	213.2	76.2	62.2	54.2	50.2	46.2			2.1	30	
		350DT	668.3	309.7	265.7	235.3					4.4	40	
		110DT	18.1	9.3	7.6	6.7	6.1	5.4	5.0		0.4	14	
		140DT	63.3	20.0	20.0	20.0	19.6	17.4	15.9	14.1	0.7	16	
		180DT	133.4	44.3	36.5	31.5	27.5	24.5	21.7		1.2	19	
●	420	210DT	114.5	38.1	34.1	31.1	29.1	26.1	24.1		1.8	26	
		250DT	213.2	76.2	62.2	54.2	50.2	46.2			2.1	30	
		350DT	668.3	309.7	265.7	235.3					4.4	40	
		110DT	18.1	9.3	7.6	6.7	6.1	5.4	5.0		0.4	14	
		140DT	63.3	20.0	20.0	20.0	19.6	17.4	15.9	14.1	0.7	16	
		180DT	133.4	44.3	36.5	31.5	27.5	24.5	21.7		1.2	19	
●	480	210DT	114.5	38.1	34.1	31.1	29.1	26.1	24.1		1.8	26	
		250DT	213.2	76.2	62.2	54.2	50.2	46.2			2.1	30	
		350DT	668.3	309.7	265.7	235.3					4.4	40	
		110DT	18.1	9.3	7.6	6.7	6.1	5.4	5.0		0.4	14	
		140DT	63.3	20.0	20.0	20.0	19.6						

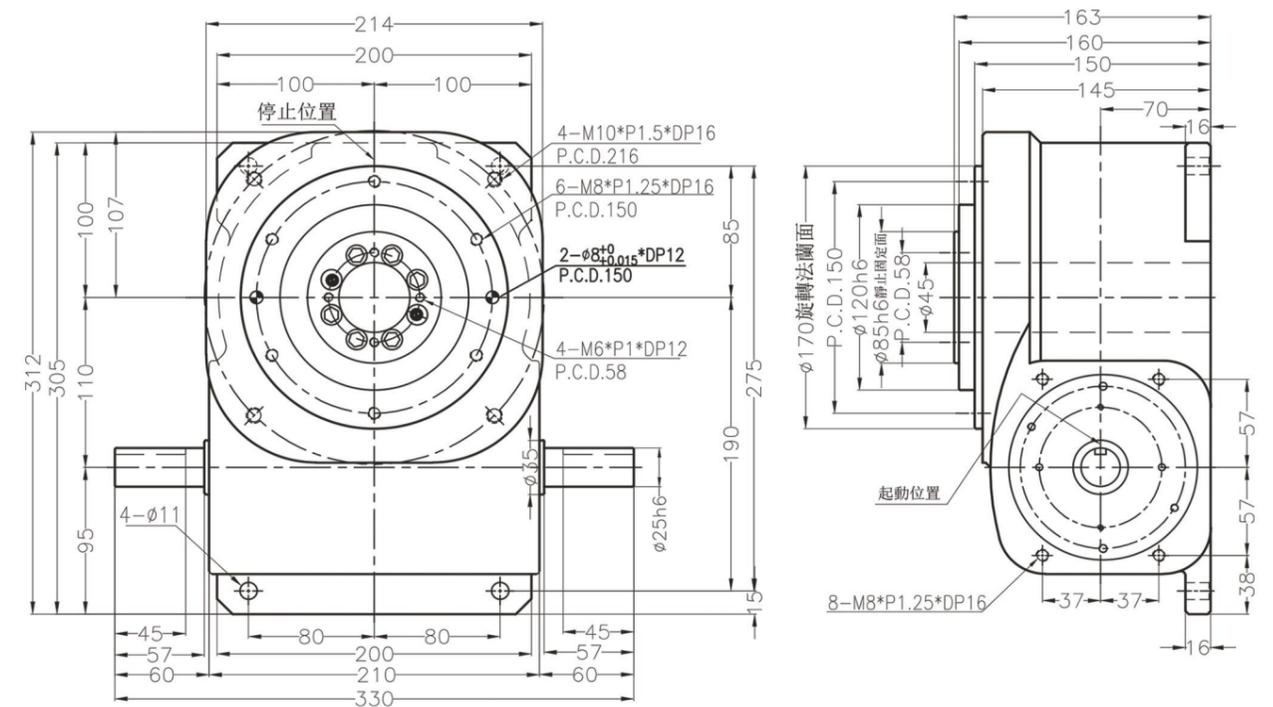
90DA



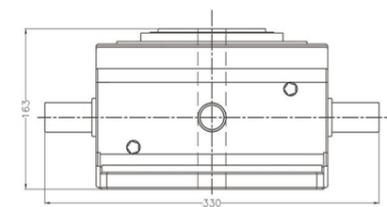
DA



110DA



DA



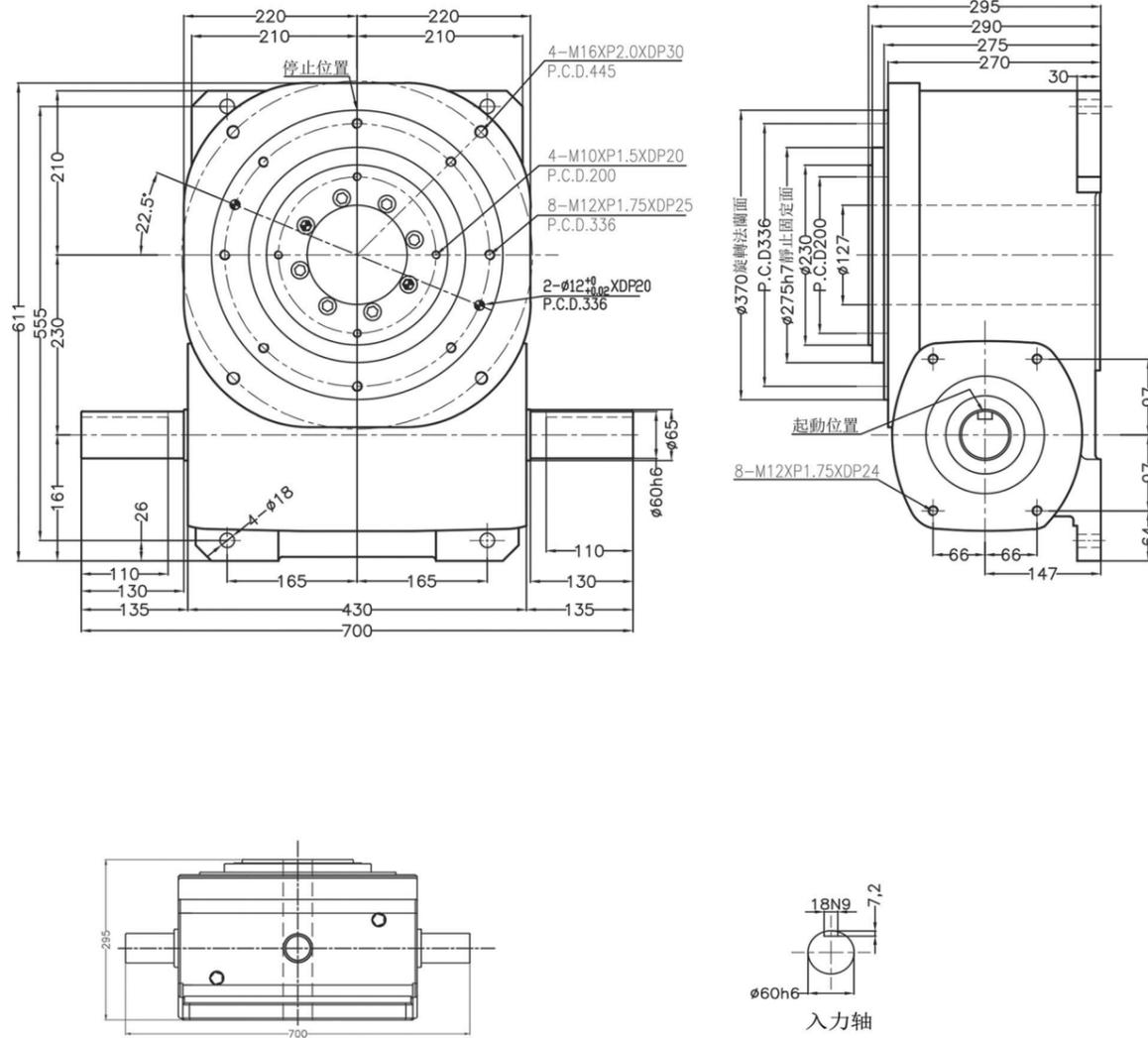
項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	500	入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	260	入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	2.5x10 ⁻⁵
出力軸容許徑向負荷	C2	kgf	215	入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	260	定位分割精度	sec.		±30
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表	入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	25	重量	kg		28

注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	700	入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	310	入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	6x10 ⁻⁵
出力軸容許徑向負荷	C2	kgf	350	入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	360	定位分割精度	sec.		±30
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表	入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	30	重量	kg		42

注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

230DA



DA系列扭力數值表

分割 等分 S	轉位 角度 θ	靜扭力 Ts (kgf-m)	動扭力(kgf-m)							摩擦扭力 Tx (kgf-m)	軸承套 ø (mm)	
			分割回轉速N(rpm)									
			25	50	75	100	125	150	200			
4	270	20.9	8.2	8.2	8.2	8.2	8.2	8.2	7.7	0.5	19	
	240	8.0	5.9	4.8	4.2	3.9	3.6	3.4	3.2	0.3	16	
5	270	23.2	8.6	8.6	8.6	8.6	8.6	8.6	8.6	0.5	16	
	240	24.3	19.5	16.4	14.5	13.3	12.4	11.8	10.8	0.6	22	
6	210	26.2	20.0	16.2	14.4	13.2	12.3	11.7	10.7	0.5	22	
	240	27.7	19.8	16.1	14.2	13.0	12.2	11.5	10.6	0.5	22	
	270	28.9	19.5	15.8	14.0	12.8	12.0	11.4	10.4	0.5	22	
8	180	25.2	12.2	12.2	12.2	12.2	12.1	12.2	11.5	0.5	19	
	210	26.3	17.1	16.0	14.1	13.0	12.1	11.5	10.5	0.5	19	
	240	27.3	17.5	15.6	13.9	12.7	11.9	11.2	10.3	0.5	19	
	270	28.1	17.7	15.3	13.6	12.4	11.6	11.0	10.1	0.5	19	
10	180	20.5	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	0.4	16	
	210	22.5	10.3	10.3	10.3	10.3	10.3	10.3	10.2	0.4	16	
12	240	23.1	10.4	10.4	10.4	10.4	10.4	10.4	10.0	0.4	16	
	270	23.6	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	9.7	0.4	16	
	150	7.5	6.7	5.7	5.1	4.7	4.4	4.1	3.8	0.2	14	
15	180	21.5	7.4	7.4	7.4	7.4	7.4	7.4	7.4	0.4	14	
	210	22.2	7.6	7.6	7.6	7.6	7.6	7.6	7.6	0.4	14	
	240	22.6	7.6	7.6	7.6	7.6	7.6	7.6	7.6	0.4	14	
	270	22.9	7.7	7.7	7.7	7.7	7.7	7.7	7.7	0.4	14	
16	150	4.0	3.6	3.1	2.7	2.5	2.3	2.2	2.0	0.2	12	
	180	4.1	3.7	3.0	2.6	2.4	2.3	2.1	2.0	0.2	12	
	210	8.4	7.3	6.0	5.3	4.8	4.5	4.3	3.9	0.2	12	
	240	8.5	7.1	5.8	5.1	4.7	4.4	4.1	3.8	0.2	12	
※ 16	270	8.6	6.9	5.6	4.9	4.5	4.2	4.0	3.7	0.2	12	
	150	4.0	3.6	3.2	2.8	2.6	2.4	2.3	2.1	0.2	12	
	180	4.2	3.7	3.1	2.7	2.5	2.3	2.2	2.0	0.2	12	
	210	4.2	3.6	2.9	2.6	2.4	2.2	2.1	1.9	0.2	12	
※ 20	240	4.3	3.5	2.8	2.5	2.3	2.2	2.0	1.9	0.2	12	
	270	4.4	3.4	2.8	2.4	2.2	2.1	2.0	1.8	0.2	12	
	210	23.4	17.1	17.1	17.1	16.0	14.9	14.1	12.9	0.5	19	
	240	24.3	17.5	17.5	17.5	16.7	15.3	14.3	13.6	12.4	0.5	19
※ 24	270	25.0	17.7	17.7	17.7	16.7	15.3	14.3	13.6	12.4	0.5	19
	180	20.5	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	0.4	16	
	210	21.4	7.4	7.4	7.4	7.4	7.4	7.4	7.4	0.4	16	
	240	22.0	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	0.4	16	
※ 32	270	23.6	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	0.4	16	
	180	7.8	7.1	6.8	6.0	5.6	5.2	4.9	4.5	0.2	14	
	210	8.1	7.3	6.6	5.9	5.4	5.0	4.8	4.4	0.2	14	
	240	8.3	7.4	6.4	5.7	5.2	4.9	4.6	4.2	0.2	14	
※ 32	270	22.9	7.7	7.7	7.7	7.7	7.7	7.7	7.7	0.4	14	
	180	4.2	3.7	3.7	3.3	3.0	2.9	2.7	2.5	0.2	12	
	210	4.2	3.8	3.6	3.2	2.9	2.8	2.6	2.4	0.2	12	
※ 32	240	4.3	3.9	3.5	3.1	2.8	2.7	2.5	2.3	0.2	12	
	270	4.4	3.9	3.4	3.0	2.8	2.6	2.4	2.2	0.2	12	

PS: 0:1DWELL ※:2D WELL ●:3DWELL ☆:4DWELL

分割 等分 S	轉位 角度 θ	靜扭力 Ts (kgf-m)	動扭力(kgf-m)							摩擦扭力 Tx (kgf-m)	軸承套 ø (mm)
			分割回轉速N(rpm)								
			25	50	75	100	125	150	200		
4	270	25.4	17.2	14.0	12.4	11.3	10.6	10.1	9.3	0.7	26
	240	22.6	16.1	13.0	11.8	10.6	9.9	9.4	8.6	0.6	19
5	270	25.2	17.9	14.6	12.9	11.8	11.0	10.5	9.6	0.6	19
	180	31.6	26.2	21.2	18.8	17.3	16.2	15.3	14.0	0.9	26
6	210	34.3	26.0	21.1	18.7	17.2	16.0	15.2	13.9	0.9	26
	240	36.5	25.8	20.9	18.6	17.0	15.9	15.1	13.8	0.9	26
	270	38.2	25.5	20.7	18.3	16.8	15.8	14.9	13.7	0.8	26
	180	36.5	32.8	26.7	23.6	21.6	20.2	19.2	17.6	0.8	26
8	210	38.7	32.3	26.0	23.2	21.3	20.0	18.9	17.3	0.8	26
	240	40.5	31.7	25.8	22.8	20.9	19.6	18.6	17.0	0.8	26
	270	41.7	31.1	25.3	22.4	20.5	19.2	18.2	16.7	0.8	26
	180	27.0	23.9	19.5	17.2	15.8	14.8	14.0	12.8	0.6	19
10	210	28.1	23.4	19.0	16.8	15.4	14.4	13.7	12.5	0.6	19
	240	28.9	22.8	18.5	16.4	15.1	14.1	13.3	12.2	0.6	19
	270	29.5	22.2	18.1	16.0	14.6	13.7	13.0	11.9	0.6	19
	150	23.2	20.9	17.1	15.1	13.9	13.0	12.3	11.3	0.6	16
12	180	25.8	22.9	18.6	16.5	15.1	14.1	13.4	12.3	0.6	16
	210	26.6	22.2	18.1	16.0	14.6	13.7	13.0	11.9	0.6	16
	240	27.2	21.6	17.5	15.5	14.2	13.3	12.6	11.6	0.6	16
	270	27.6	21.0	17.0	15.1	13.9	13.0	12.3	11.3	0.5	16
15	150	24.6	22.1	19.1	16.9	15.5	14.6	13.8	12.6	0.6	14
	180	25.4	22.7	18.4	16.3	15.0	14.0	13.2	12.2	0.5	14
	210	26.0	21.9	17.8	15.8	14.4	13.5	12.8	11.8	0.5	14
	240	26.3	21.2	17.2	15.3	14.0	13.1	12.4	11.3	0.5	14
16	270	26.6	20.6	16.7	14.8	13.6	12.7	12.0	11.0	0.5	14
	150	24.9	22.4	19.7	17.4	16.0	15.0	14.2	13.0	0.5	14
	180	25.7	23.1	19.0	16.8	15.4	14.4	13.7	12.5	0.5	14
	210	26.2	22.5	18.3	16.2	14.8	13.9	13.2	12.0	0.5	14
※ 16	240	26.5	21.8	17.6	15.7	14.4	13.4	12.7	11.6	0.5	14
	270	26.7	21.1	17.2	15.2	13.9	13.0	12.3	11.3	0.5	14
	210	26.4	23.7	20.4	18.1	16.6	15.5	14.7	13.5	0.7	26
	240	27.4	24.6	20.0	17.7	16.3	15.2	14.4	13.2	0.6	26
※ 20	270	41.7	37.6	31.1	27.6	25.3	23.6	22.4	20.5	0.8	26
	180	27.0	24.2	23.9	21.2	19.5	18.2	17.2	15.8	0.6	19
	210	28.1	25.3	23.4	20.7	19.0	17.7	16.8	15.4	0.6	19
	240	28.9	26.0	22.8	20.2	18.5	17.3	16.4	15.1	0.6	19
※ 24	270	29.5	26.6	22.2	19.7	18.1	16.9	16.0	14.6	0.6	19
	180	18.8	23.2	22.9	20.3	18.6	17.4	16.5	15.1	0.6	16
	210	26.6	23.9	22.2	19.7	18.1	16.9	16.0	14.6	0.6	16
	240	27.2	24.4	21.6	12.1	17.5	16.4	15.5	14.2	0.6	16
※ 32	270	27.6	24.9	21.0	18.6	17.0	16.0	15.1	13.9	0.6	16
	180	25.7	23.1	23.1	20.7	19.0	17.7	16.8	15.4	0.5	14
	210	26.2	23.5	22.5	20.0	18.3	17.1	16.2	14.8	0.5	14
※ 32	240	26.6	23.9	21.8	19.3	17.7	16.5	15.7	14.4	0.5	14

PS: 0:1DWELL ※:2D WELL ●:3DWELL ☆:4DWELL

項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	單位	數值	
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	2800	入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	650	入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	0.136
出力軸容許徑向負荷	C2	kgf	1300	入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	650	定位分割精度		sec.	±30
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表	入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	80	重量	kg	280	

注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

110DA											
分割 等份 S	轉位 角度 0	靜扭力 TS (kgf-m)	動扭力(kgf-m)						摩擦扭力 Tx (kgf-m)	軸承套 φ (mm)	
			分割回轉速N(rpm)								
			25	50	75	100	125	150			200
4	270	38.6	27.7	22.5	19.9	18.3	17.1	16.2	14.8	1.0	30
	270	209.6									
5	240	26.1	21.9	17.8	15.8	14.5	13.5	12.8	11.8	0.8	26
	270	43.3	32.6	26.5	23.4	21.5	20.1	19.0	17.4	1.0	26
6	180	48.6	40.3	32.8	29.0	26.6	24.9	23.5	21.6	1.3	26
	210	52.7	40.1	32.6	28.8	26.5	24.7	23.4	21.5	1.2	26
	240	62.2	39.7	32.3	28.6	26.2	24.5	23.2	21.3	1.2	26
	270	58.7	39.3	31.9	28.2	25.9	24.2	22.9	21.0	1.1	26
8	180	53.8	48.0	39.0	34.6	31.7	29.6	28.1	25.8	1.1	30
	210	59.5	49.8	40.4	35.8	32.8	30.7	29.1	27	1.1	30
	240	62.2	48.9	40	35.1	32.2	30.2	28.6	26.2	1.1	30
	270	64.2	47.9	38.9	34.4	31.6	29.5	28.0	25.7	1.1	30
10	180	48.4	43.1	35.0	31.0	28.4	26.6	25.2	23.1	0.9	26
	210	50.6	42.1	34.2	30.2	27.8	26.0	24.6	22.5	0.9	26
	240	63.7	53.2	43.3	38.3	35.1	32.8	31.1	28.5	1.1	26
	270	65.2	52.0	42.2	37.4	34.3	32.1	30.4	27.9	1.1	26
12	150	45.9	41.3	41.3	36.6	33.6	20.9	19.8	18.2	0.7	26
	180	49.4	44.4	40.6	35.9	33.0	19.5	19.5	17.9	0.7	26
	210	51.9	46.6	40	35.1	32.3	20.1	19.0	17.4	0.7	26
	240	53.7	47.8	38.8	34.4	31.5	19.7	18.6	17.1	0.7	26
	270	77.7	43.8	35.6	31.6	28.9	27.1	25.6	23.5	0.8	26
15	150	45.6	41.0	41.0	41.0	38.4	20.7	19.6	18.0	0.7	19
	180	48.1	43.3	43.3	40.7	37.3	20.2	19.1	17.5	0.7	19
	210	49.8	44.9	45	39.6	36.3	19.6	18.6	17.0	0.6	19
	240	51.1	46.0	43.5	38.4	35.3	19.0	18.1	16.5	0.6	19
	270	52.0	46.8	42.3	37.5	34.4	18.6	17.6	16.1	0.6	19
16	150	46.6	41.9	41.9	41.9	39.8	21.4	20.3	18.6	0.7	19
	180	48.9	44.0	44.0	42.0	38.6	20.8	20	18.1	0.6	19
	210	50.5	45.4	45.4	40.7	37.4	20.2	19.1	17.6	0.6	19
	240	51.6	46.4	44.7	39.6	36.3	19.6	18.6	17.0	0.6	19
	270	52.4	47.2	43.5	38.6	35.4	19.1	18.1	16.6	0.6	19
※16	210	59.5	53.6	49.8	44.1	40.4	37.8	35.8	32.8	0.0	30
	240	62.2	55.9	48.8	43.2	40	37.1	35.1	32.2	0.0	30
	270	64.2	57.8	47.9	42.4	38.9	36.4	34.4	31.6	0.0	30
※20	180	48.4	43.6	43.1	38.2	35.0	32.8	31.0	28.4	0.9	26
	210	50.6	45.6	42.1	37.2	34.2	32.0	30.2	27.8	0.9	26
	240	63.7	57.3	53.2	47.1	43.3	40.5	38.3	35.1	1.0	26
	270	65.2	58.7	52.0	46.1	42.2	39.5	37.4	34.3	1.0	26
※24	180	49.4	44.4	44.4	44.2	40.6	25.3	23.9	22.0	0.7	26
	210	51.9	46.8	46.6	43.3	39.7	24.8	23.5	21.5	0.7	26
	240	53.7	48.3	47.8	42.3	38.8	24.2	22.9	21.0	0.7	26
	270	77.7	54.0	43.5	38.9	35.8	33.3	31.6	28.9	0.8	26
※32	180	48.9	44.0	44.0	44.0	44.0	25.4	24.3	22.3	0.6	19
	210	50.5	46.4	45.4	45.4	45.4	24.9	23.5	21.6	0.6	19
	240	51.6	45.4	48.4	46.4	44.7	24.2	22.9	21.0	0.6	19

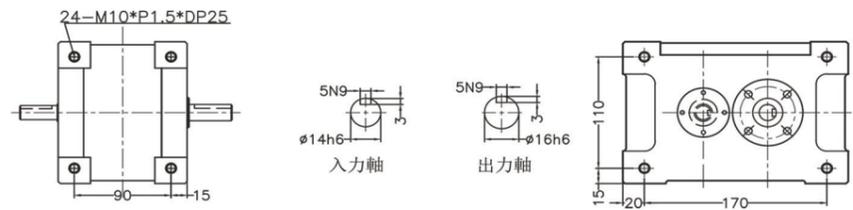
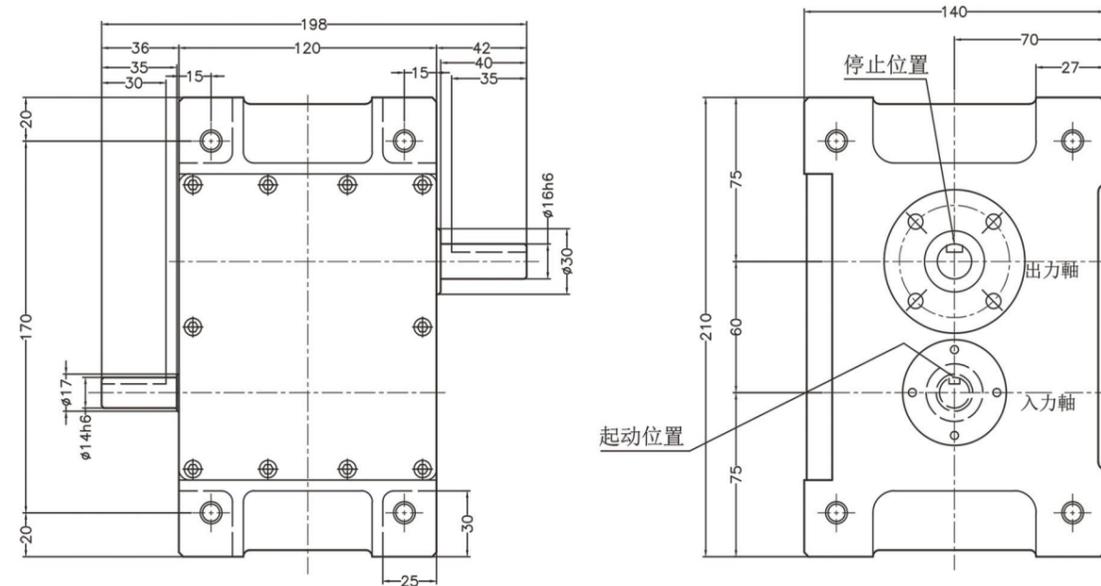
PS: 0:1DWELL ※:2D WELL ●:3DWELL ☆:4DWELL

190DA											
分割 等份 S	轉位 角度 0	靜扭力 TS (kgf-m)	動扭力(kgf-m)						摩擦扭力 Tx (kgf-m)	軸承套 φ (mm)	
			分割回轉速N(rpm)								
			25	50	75	100	125	150			200
4	270	209.6	148.6	120.7	106.9	98.0	91.7	86.8	79.6	3.4	52
	270	209.6									
5	240	218.8	143.0	116.2	102.8	94.4	88.2	83.5	76.6	3.3	47
	270	233.7	142.7	115.9	102.6	94.1	88.0	83.3	76.4	3.2	47
6	180	164.6	106.5	86.5	76.6	70.3	65.7	62.2	57.1	4.0	40
	210	236.7	150.5	122.3	108.3	99.3	92.9	87.9	80.7	4.5	40
	240	255.6	150.3	122.1	108.1	99.1	92.7	87.8	80.5	4.4	40
	270	271.5	199.3	161.9	143.4	131.5	123.0	116.4	106.8	4.3	40
8	180	194.5	175.1	147.7	130.8	120.0	112.2	106.3	97.5	3.7	52
	210	209.2	180.1	146.3	129.5	118.8	111.1	105.2	96.5	3.6	52
	240	292.6	253.5	205.9	182.3	167.2	156.4	148.1	135.8	4.1	52
	270	305.7	250.1	203.1	179.9	165.0	154.3	146.1	134.0	4.0	52
10	180	214.0	192.6	166.1	147.0	134.9	126.2	119.4	109.6	3.2	47
	210	226.3	200.8	163.1	144.4	132.5	123.9	117.3	107.6	3.1	47
	240	276.6	239.7	194.7	172.4	158.1	147.9	140.0	128.4	3.4	47
	270	284.9	234.8	190.7	168.9	154.9	144.9	137.2	125.8	3.3	47
12	150	192.0	163.7	133.0	117.8	108.0	101.0	95.7	87.7	3.0	40
	180	204.6	160.0	130.0	115.1	105.6	98.7	93.5	85.7	2.9	40
	210	213.4	156.0	126.8	112.2	103.0	96.3	91.2	83.6	2.8	40
	240	219.8	152.2	123.6	109.4	100.4	93.9	88.9	81.5	2.8	40
	270	258.8	182.1	147.9	131.0	120.1	112.4	106.4	94.3	2.9	40
15	150	174.6	131.0	128.3	113.6	104.2	98.9	93.2	85.8	2.4	35
	180	185.1	138.8	125.0	110.5	101.5	96.1	90.6	83.3	2.4	35
	210	192.3	144.3	121.7	107.7	98.8	93.4	87.9	80.5	2.3	35
	240	197.6	145.9	118.5	104.9	96.2	90.8	85.3	77.9	2.3	35
	270	199.8	179.8	146.6	129.8	119.1	111.3	105.4	96.7	2.7	35
16	150	169.2	139.6	134.5	119.1	109.2	102.2	96.4	88.7	2.4	35
	180	188.3	155.3	142.1	125.9	115.5	108.4	102.3	94.6	2.4	35
	210	195.0	160.9	138.1	122.3	112.2	105.1	99.0	91.3	2.3	35
	240	199.7	164.8	134.3	118.9	109.1	102.0	95.9	88.2	2.3	35
	270	203.2	161.0	130.8	115.8	106.2	100.0	93.9	86.2	2.3	35
※16	210	136.5	187.1	172.5	152.7	140.1	131.0	124.1	113.8	3.2	52
	240	220.7	198.7	177.7	157.4	144.4	135.0	127.8	117.3	3.5	52
	270	305.7	275.1	250.1	221.4	203.1	190.0	179.9	162.6	4.0	52
※20	180	160.6	144.5	140.4	124.4	114.1	106.7	101.0	92.7	3.0	47
	210	200.1	174.6	172.1	152.4	139.8	130.7	123.8	113.5	3.1	47
	240	237.1	213.4	205.4	181.9	166.9	156.1	147.8	135.5	3.4	47
	270	244.2	219.8	201.3	178.2	163.5	152.9	144.7	132.8	3.3	47
	270	244.2	219.8	201.3	178.2	163.5	152.9	144.7	132.8	3.3	47
※24	180	204.6	184.1	160.0	141.7	130.0	121.5	115.1	105.6	2.9	40
	210	213.4	192.1	156.0	138.2	126.8	118.5	112.2	103.0	2.8	40
	240	219.8	187.3	152.2	134.7	123.6	115.6	109.4	100.4	2.8	40
	270	258.8	224.2	182.1	161.2	147.9	138.3	131.0	120.1	2.9	40
※32	180	188.8	169.5	169.5	169.0	155.1	102.5	97.1	89.1	2.4	35
	210	195.0	175.5	175.5	164.2	150.7	99.6	94.3	86.5	2.3	35
	240	199.7	179.8	179.8	165.7	146.5	96.9	91.7	84.1	2.3	35

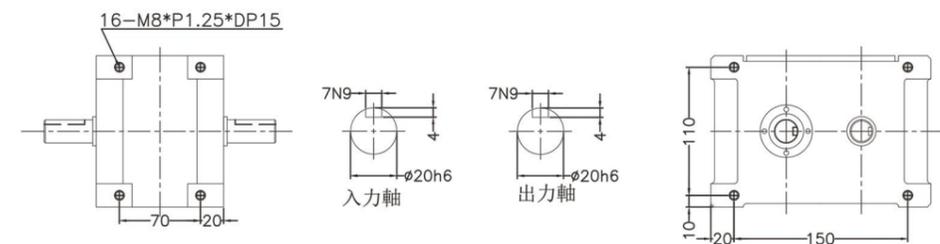
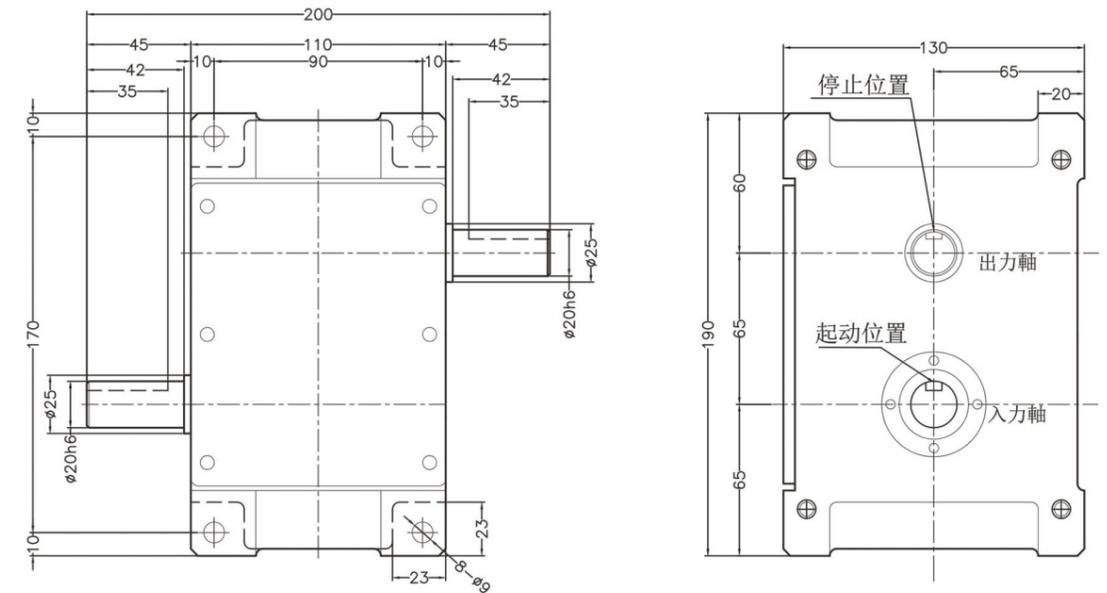
PS: 0:1DWELL ※:2D WELL ●:3DWELL ☆:4DWELL

230DA											
分割 等份 S	轉位 角度 0	靜扭力 TS (kgf-m)	動扭力(kgf-m)						摩擦扭力 Tx (kgf-m)	軸承套 φ (mm)	
			分割回轉速N(rpm)								
			25	50	75	100	125	150			200
4	270	247.2	187.0	151.9	134.5	123.3	115.4	109.2	100.2	3.8	60
	270	247.2									
5	240	177.4	157.9	128.2	113.5	104.2	97.4	92.2	84.6	3.1	52
	270	284.8	224.5	182.4	161.5	148.1	138.5	131.2	120.3	3.6	52
6	180	259.9	206.8	167.9	148.7	136.4	127.6	120.8	110.8	5.2	47
	210	360.0	279.8	227.3	201.2	184.6	172.6	163.5	149.9	5.8	47
	240	389.6	279.7	227.2	201.1	184.5	172.6	163.4	149.9	5.5	47
	270	414.8	278.5	226.2	200.3	183.8	171.9	162.7	149.3	5.4	47
8	180	361.3	325.2	275.5	244.0	223.8	209.3	198.2	181.8	4.8	60
	210	390.3	336.6	273.4	242.1	222.1	207.7	196.7	180.4	4.6	60
	240	523.2	452.3	367.3	325.3	298.4	279.1	264.2	242.4	5.2	60
	270	547.8	446.7	362.8	321.3	294.7	275.6	261.0	239.4	5.0	60
10	180	299.1	269.2	234.7	207.8	190.7	178.3	168.8	154.9	3.8	52
	210	319.2	285.1	231.5	205.0	188.1	175.9	166.5	152.8	3.7	52
	240	446.6	386.6	314.0	278.1	255.1	238.6	225.9	207.1	4.3	52
	270	461.2	379.2	308.0	272.8	250.2	234.0	221.6	203.2	4.2	52
12	150	363.6	2								

60PU



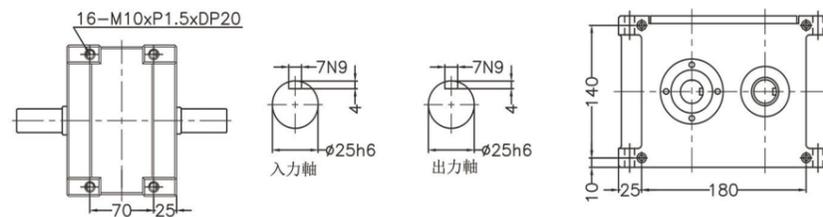
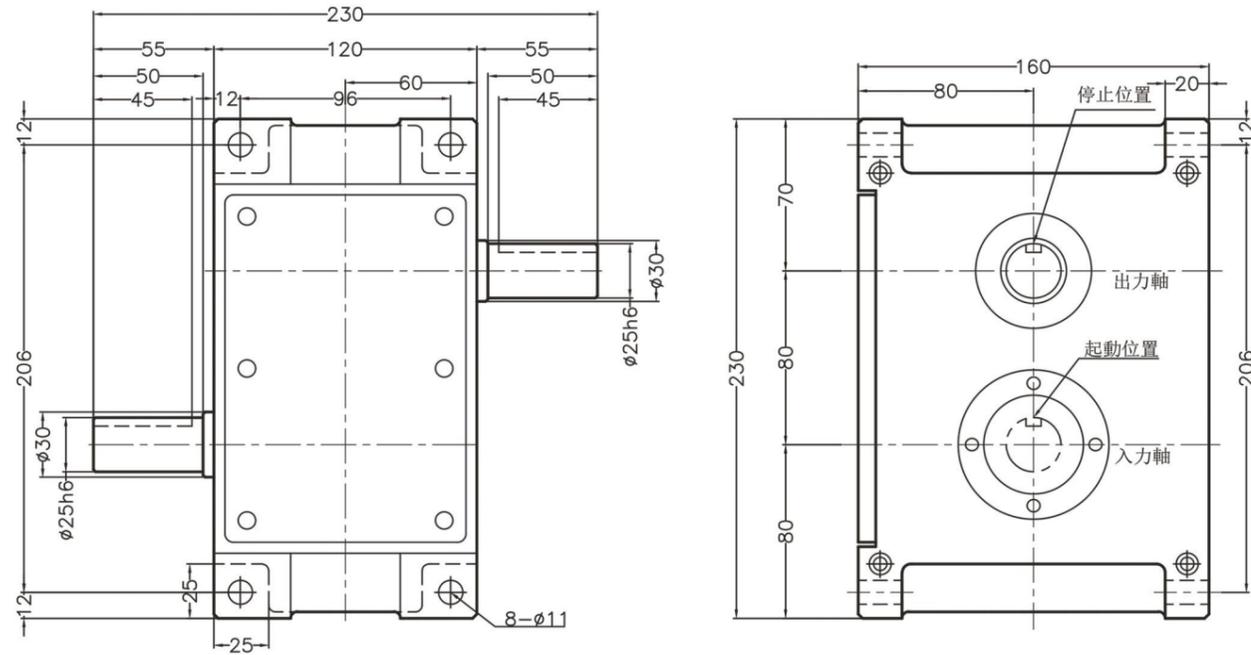
65PU



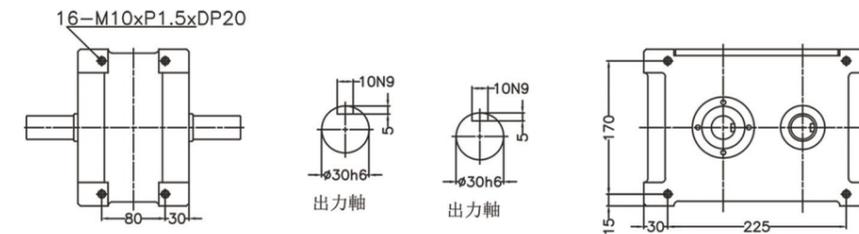
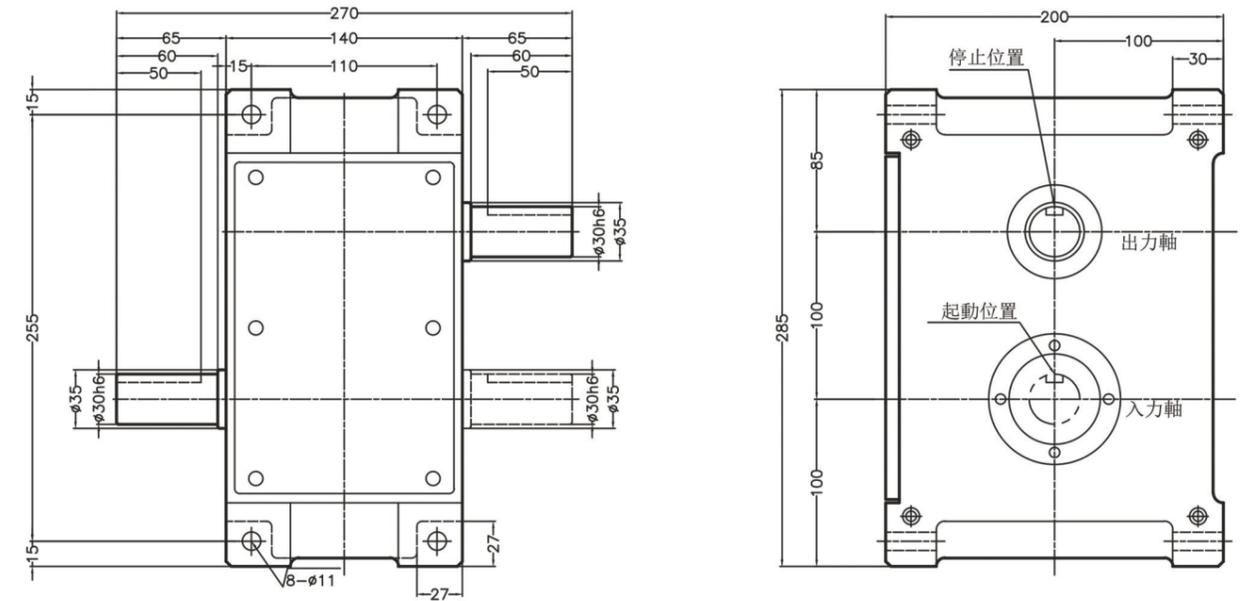
項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許軸向應力	P1	kgf	190	入力軸容許軸向應力	P4	kgf	190	1DWELL的分割精度	sec.		± 60
出力軸容許徑向負荷	P2	kgf	130	入力軸容許徑向負荷	P5	kgf	130	2DWELL的分割精度	sec.		± 120
出力軸容許扭力	Ts	kgf-m	參照表	入力軸容許扭力	P6	kgf-m	8.5	重複定位精度	sec.		60
出力軸的旋轉剛性	K1	kgf-m/rad	6.8×10^2	入力軸的旋轉剛性	K2	kgf-m/rad	6.8×10^2	重量	kg		10

項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許軸向應力	P1	kgf	250	入力軸容許軸向應力	P4	kgf	250	1DWELL的分割精度	sec.		± 60
出力軸容許徑向負荷	P2	kgf	160	入力軸容許徑向負荷	P5	kgf	160	2DWELL的分割精度	sec.		± 120
出力軸容許扭力	Ts	kgf-m	參照表	入力軸容許扭力	P6	kgf-m	11	重複定位精度	sec.		60
出力軸的旋轉剛性	K1	kgf-m/rad	9.2×10^2	入力軸的旋轉剛性	K2	kgf-m/rad	9.2×10^2	重量	kg		15

80PU



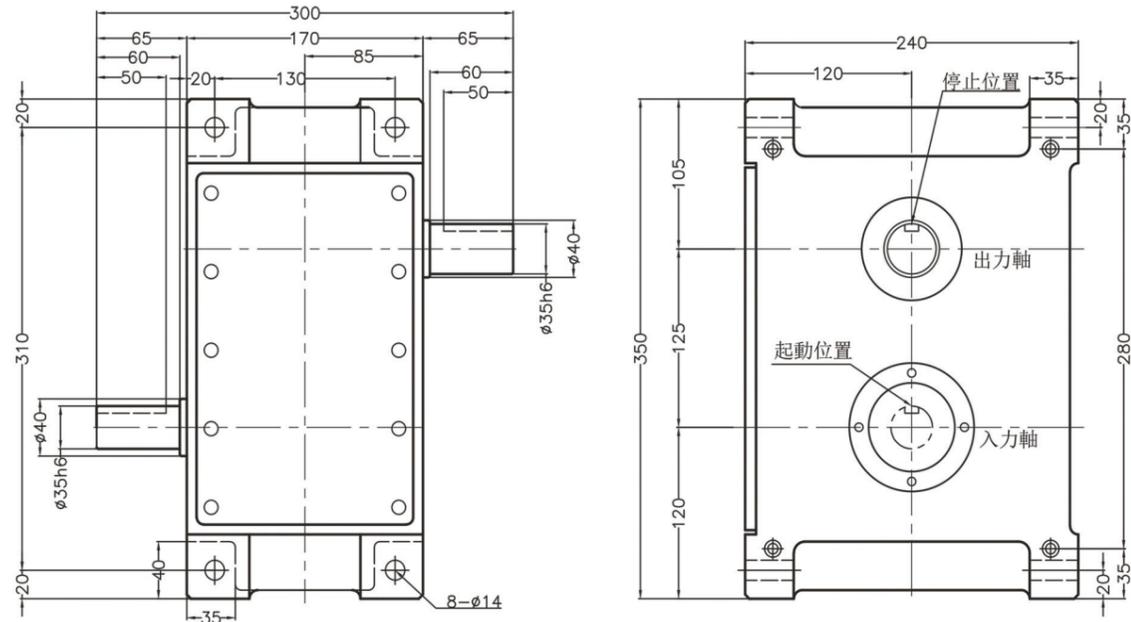
100PU



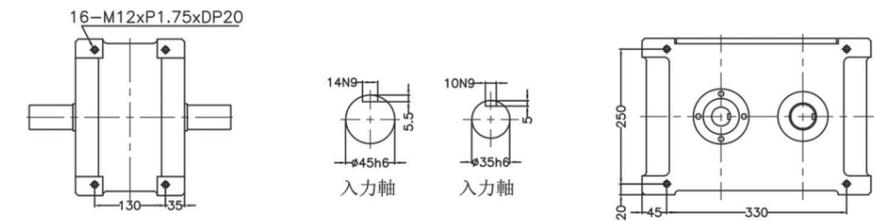
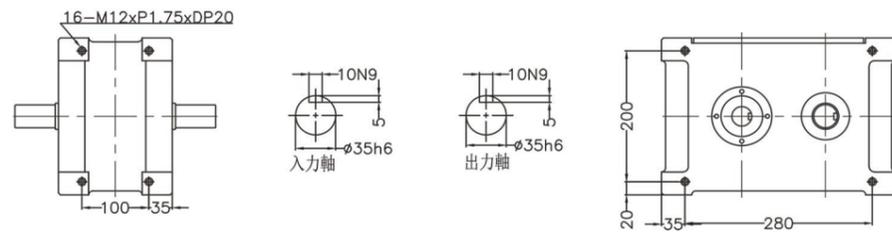
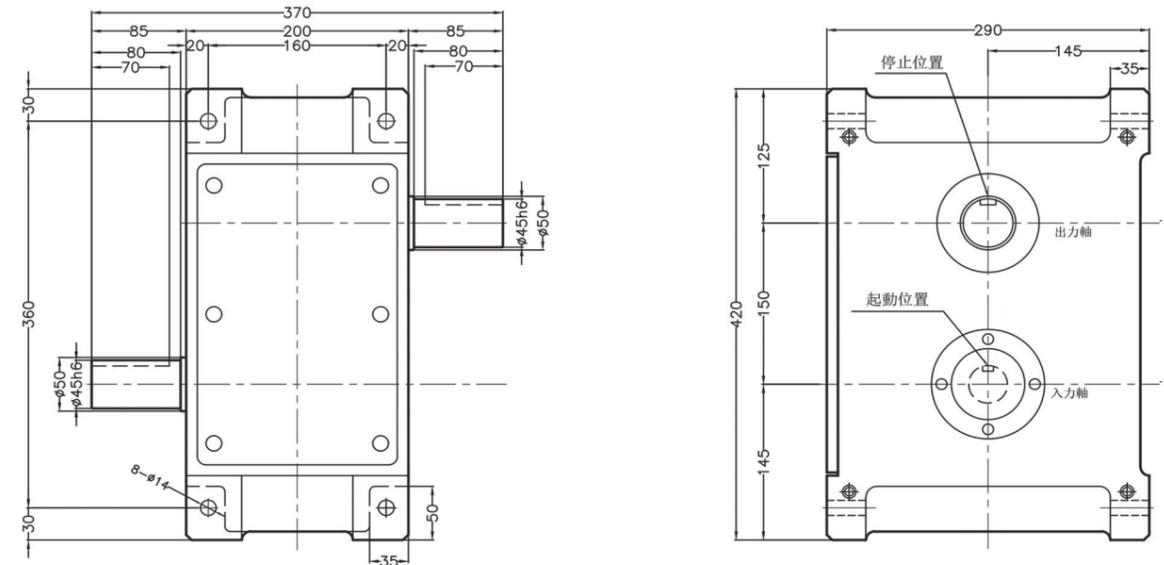
項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許軸向應力	P1	kgf	360	入力軸容許軸向應力	P4	kgf	360	1DWELL的分割精度	sec.		± 60
出力軸容許徑向負荷	P2	kgf	250	入力軸容許徑向負荷	P5	kgf	250	2DWELL的分割精度	sec.		± 120
出力軸容許扭力	Ts	kgf-m	參照表	入力軸容許扭力	P6	kgf-m	25	重複定位精度	sec.		60
出力軸的旋轉剛性	K1	kgf-m/rad	1.85×10^3	入力軸的旋轉剛性	K2	kgf-m/rad	1.85×10^3	重量	kg		20

項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許軸向應力	P1	kgf	480	入力軸容許軸向應力	P4	kgf	480	1DWELL的分割精度	sec.		± 60
出力軸容許徑向負荷	P2	kgf	400	入力軸容許徑向負荷	P5	kgf	400	2DWELL的分割精度	sec.		± 120
出力軸容許扭力	Ts	kgf-m	參照表	入力軸容許扭力	P6	kgf-m	40	重複定位精度	sec.		60
出力軸的旋轉剛性	K1	kgf-m/rad	3.26×10^3	入力軸的旋轉剛性	K2	kgf-m/rad	3.26×10^3	重量	kg		38

125PU



150PU



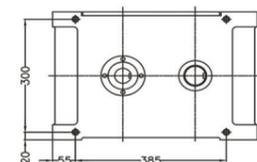
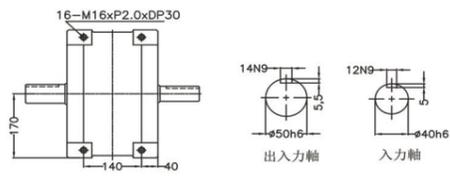
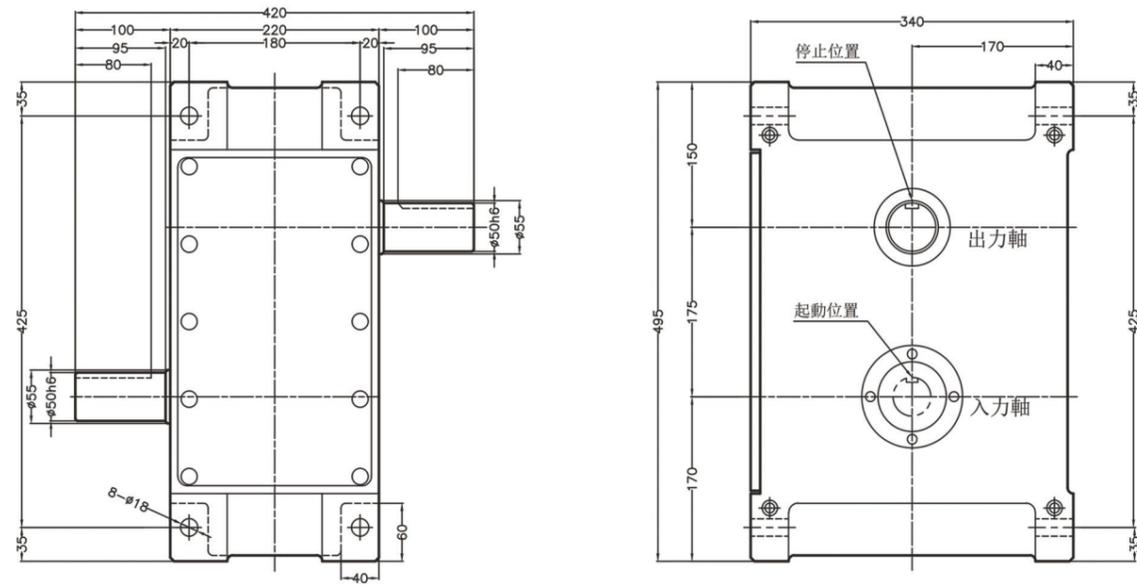
PU

PU

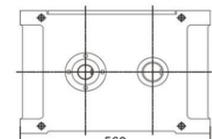
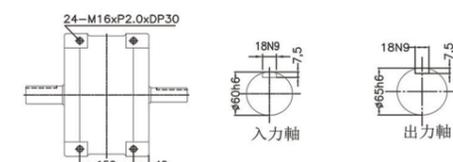
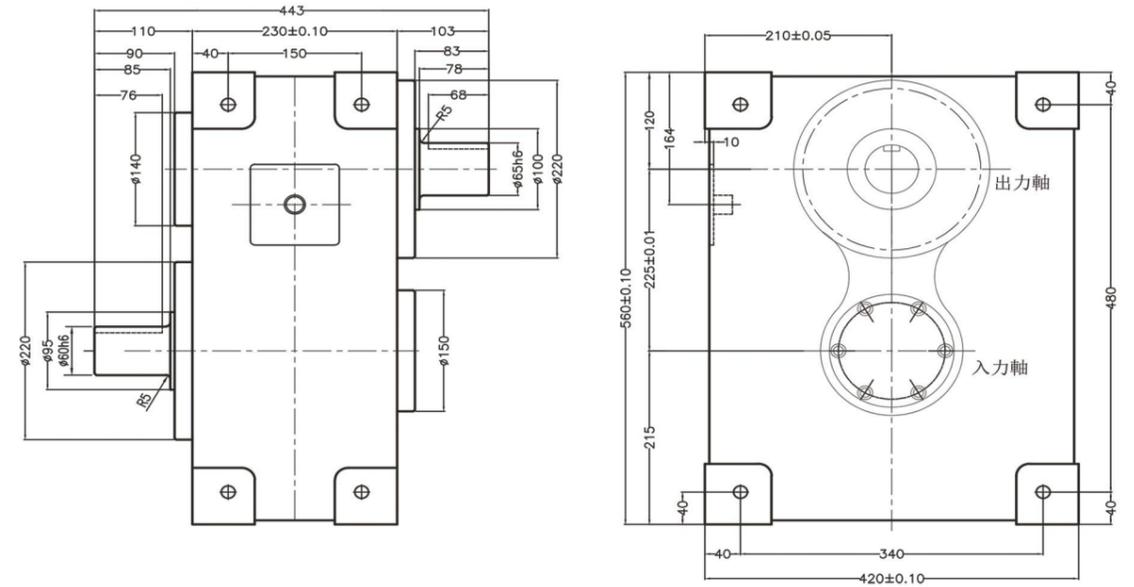
項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許軸向應力	P1	kgf	520	入力軸容許軸向應力	P4	kgf	520	1DWELL的分割精度		sec.	± 60
出力軸容許徑向負荷	P2	kgf	630	入力軸容許徑向負荷	P5	kgf	630	2DWELL的分割精度		sec.	± 120
出力軸容許扭力	Ts	kgf-m	參照表	入力軸容許扭力	P6	kgf-m	65	重複定位精度		sec.	60
出力軸的旋轉剛性	K1	kgf-m/rad	5.03×10^3	入力軸的旋轉剛性	K2	kgf-m/rad	1.85×10^3	重量		kg	65

項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許軸向應力	P1	kgf	750	入力軸容許軸向應力	P4	kgf	750	1DWELL的分割精度		sec.	± 60
出力軸容許徑向負荷	P2	kgf	860	入力軸容許徑向負荷	P5	kgf	880	2DWELL的分割精度		sec.	± 120
出力軸容許扭力	Ts	kgf-m	參照表	入力軸容許扭力	P6	kgf-m	135	重複定位精度		sec.	60
出力軸的旋轉剛性	K1	kgf-m/rad	1.8×10^4	入力軸的旋轉剛性	K2	kgf-m/rad	1.8×10^4	重量		kg	87

175PU



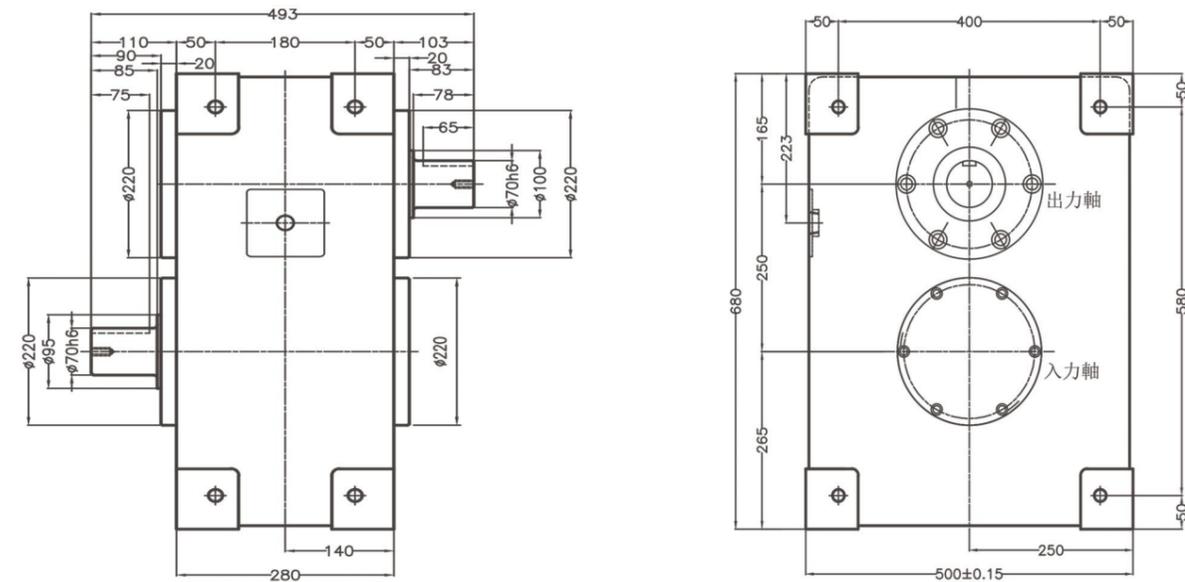
225PU



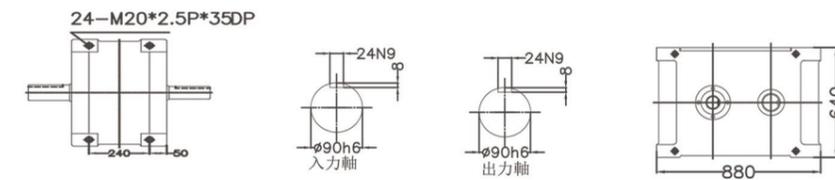
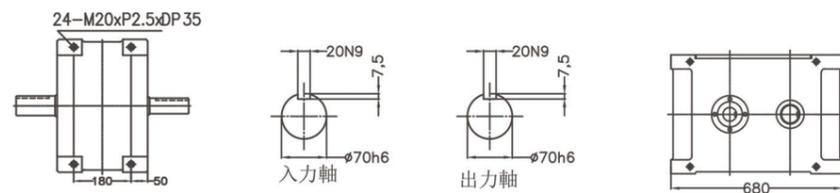
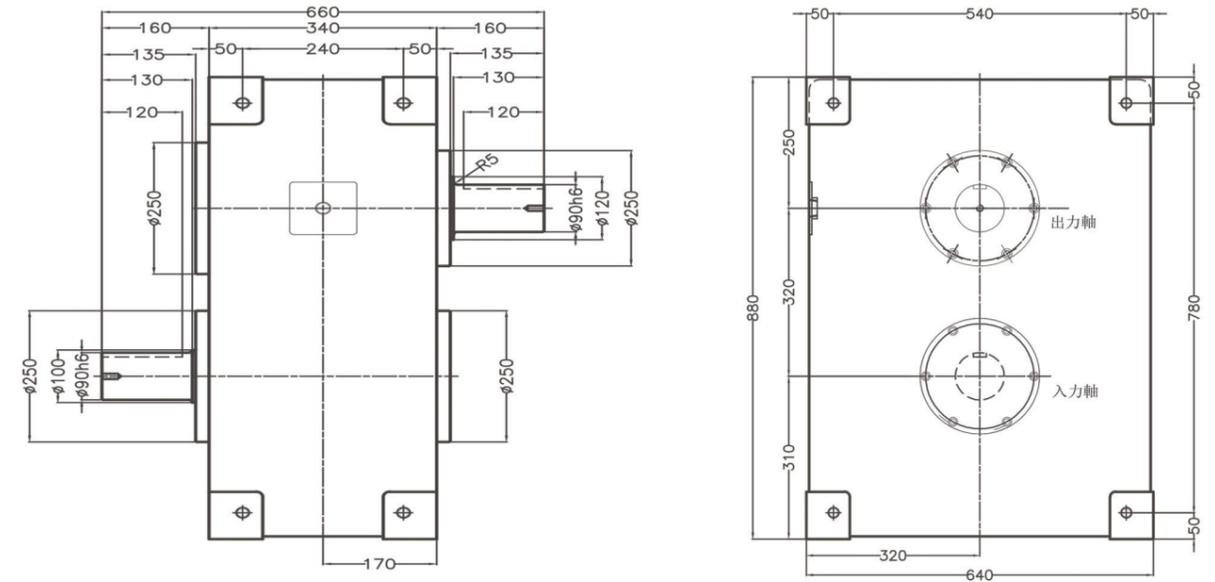
項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許軸向應力	P1	kgf	920	入力軸容許軸向應力	P4	kgf	920	1DWELL的分割精度		sec.	± 60
出力軸容許徑向負荷	P2	kgf	1000	入力軸容許徑向負荷	P5	kgf	1000	2DWELL的分割精度		sec.	± 120
出力軸容許扭力	Ts	kgf-m	參照表	入力軸容許扭力	P6	kgf-m	185	重複定位精度		sec.	60
出力軸的旋轉剛性	K1	kgf-m/rad	1.68x10 ⁴	入力軸的旋轉剛性	K2	kgf-m/rad	1.68x10 ⁴	重量		kg	127

項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許軸向應力	P1	kgf	1435	入力軸容許軸向應力	P4	kgf	1435	1DWELL的分割精度		sec.	± 60
出力軸容許徑向負荷	P2	kgf	1470	入力軸容許徑向負荷	P5	kgf	2150	2DWELL的分割精度		sec.	± 120
出力軸容許扭力	Ts	kgf-m	參照表	入力軸容許扭力	P6	kgf-m	410	重複定位精度		sec.	60
出力軸的旋轉剛性	K1	kgf-m/rad	4.31x10 ⁴	入力軸的旋轉剛性	K2	kgf-m/rad	4.31x10 ⁴	重量		kg	22

250PU



350PU



PU

PU

項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許軸向應力	P1	kgf	1550	入力軸容許軸向應力	P4	kgf	1550	1DWELL的分割精度		sec.	± 60
出力軸容許徑向負荷	P2	kgf	1560	入力軸容許徑向負荷	P5	kgf	2400	2DWELL的分割精度		sec.	± 120
出力軸容許扭力	Ts	kgf-m	參照表	入力軸容許扭力	P6	kgf-m	500	重複定位精度		sec.	60
出力軸的旋轉剛性	K1	kgf-m/rad	5.37x10 ⁴	入力軸的旋轉剛性	K2	kgf-m/rad	5.37x10 ⁴	重量		kg	388

項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許軸向應力	P1	kgf	1750	入力軸容許軸向應力	P4	kgf	1690	1DWELL的分割精度		sec.	± 60
出力軸容許徑向負荷	P2	kgf	1775	入力軸容許徑向負荷	P5	kgf	2670	2DWELL的分割精度		sec.	± 120
出力軸容許扭力	Ts	kgf-m	參照表	入力軸容許扭力	P6	kgf-m	580	重複定位精度		sec.	60
出力軸的旋轉剛性	K1	kgf-m/rad	5.82x10 ⁴	入力軸的旋轉剛性	K2	kgf-m/rad	5.82x10 ⁴	重量		kg	750

PU系列扭力數值表

PU分割器扭力數值表													
分割等份 Stops S	轉位角度 Index Period (deg)	凸輪曲線 Cam Curve	規格 Code	靜扭力 Static Rated Torque (Kgf-m)	動扭力 Dynamic Rated Output Torque (Kgf-m) 入力軸迴轉數 Input Shaft Speed (rpm)						摩擦扭力 Cam Shaft Frictional Torque Tx(Kgf-m)	軸承尺寸 Size of Cam Follower (mm)	
					50	75	100	150	200	300			
1	270	MCV 50	PU050	3.7	1.3	1.2	1.1	1.0	0.9	0.8	0.1	14	
			PU065	7.8	3.1	2.7	2.5	2.1	2.0	1.7	0.2	16	
			PU080	15.0	6.3	5.5	5.1	4.4	4.1	3.6	0.4	2	
			PU100	25.8	10.5	9.3	8.5	7.6	7Q	6.2	0.6	26	
			PU125	38.3	17.7	15.5	14.5	12.8	11.7	10.4	0.7	35	
			PU150	58.3	26.2	23.2	21.3	18.8	17.3	15.3	1.2	40	
			PU175	91.5	41.2	36.6	33.6	29.7	27.3	--	1.7	47	
			PU200	168.9	70.1	62.0	57.0	50.5	46.3	--	2.6	60	
			PU225	254.0	105.5	93.4	85.7	75.9	69.6	--	3.4	80	
			PU250	339.1	140.9	124.8	114.3	101.3	92.9	--	4.2	80	
	PU320	611.1	253.8	224.8	206.2	182.6	--	--	8.7	100			
	300	MS	PU050	3.2	1.1	1.0		0.8	0.7	0.6	0.1	14	
			PU065	7.0	2.7	2.4	2.2	2.0	1.8	1.6	0.3	16	
			PU080	13.5	5.3	4.8	4.4	3.9	3.6	3.1	0.4	22	
		MCV 50	PU050	3.9	1.4	1.3	1.1	1.0	0.9	0.8	0.1	14	
			PU065	8.2	3.2	2.6	2.6	2.3	2.0	1.8	0.2	16	
			PU080	16.1	6.5	5.7	5.3	4.7	4.3	3.8	0.4	22	
			PU100	25.9	10.3	9.0	8.3	7.2	6.7	6.0	0.5	26	
			PU125	40.7	18.0	15.9	14.6	12.9	11.8	10.5	0.7	35	
			PU150	61.6	26.8	23.7	21.8	19.3	17.7	15.5	1.0	40	
			PU175	97.5	42.7	37.8	34.7	30.7	28.1	24.9	1.6	47	
	PU200	173.6	69.7	61.8	56.7	50.1	46.1	--	2.6	60			
	PU225	265.1	106.7	94.5	86.7	76.7	70.4	--	3.4	80			
	PU250	356.7	143.5	127.1	116.6	103.2	94.7	--	4.2	80			
	PU320	637.5	256.6	227.2	208.5	184.6	169.3	--	8.4	100			
	330	MS	PU050	3.2	1.1	1.0	0.9	0.8	0.7	0.6	0.1	14	
			PU065	7.0	2.6	2.2	2.1	1.9	1.7	1.5	0.2	16	
			PU080	13.5	5.3	4.7	4.3	3.8	3.5	3.1	0.4	22	
		MCV 50	PU050	3.8	1.3	1.1	1.0	1.0	0.9	0.8	0.1	14	
			PU065	8.1	3.1	2.7	2.5	2.2	2.0	1.8	0.2	16	
PU080			16.1	6.3	5.6	5.1	4.5	4.2	3.7	0.2	22		
PU100			29.6	11.4	10.0	9.2	8.2	7.5	6.7	0.5	26		
PU125			40.7	17.5	15.3	14.2	12.6	11.5	10.2	0.8	35		
PU150			60.5	25.6	22.7	20.8	18.5	16.9	14.9	1.1	40		
PU175			93.7	39.9	35.3	32.4	28.5	26.3	23.3	1.6	47		
MCV 25	PU200	173.6	67.9	60.1	55.1	48.8	44.8	39.7	2.5	60			
	PU225	265.1	103.7	91.8	84.2	74.6	68.4	60.6	3.4	80			
	PU250	356.7	139.5	123.5	113.2	100.3	92.0	81.5	4.3	80			
	PU320	627.0	245.1	217.2	199.2	176.4	161.8	--	8.6	100			
	2	150	MCV 50 -1	PU050	3.6	1.3	1.2	1.1	1.0	0.9	0.8	0.1	14
				PU065	8.2	3.2	3.0	2.7	2.4	2.2	1.9	0.2	16
				PU080	15.0	6.0	5.3	4.9	4.3	4.0	3.5	0.3	22
PU100				25.9	10.4	9.2	8.5	7.2	6.9	6.1	0.5	26	
PU125				38.9	15.8	14.1	12.9	11.5	10.5	--	0.6	35	
PU150				58.2	23.5	20.8	19.0	16.9	15.3	--	1.1	40	

PS: O:1DWELL ※:2D WELL ●:3DWELL ☆:4DWELL

PU系列扭力數值表

PU分割器扭力數值表														
分割等份 Stops S	轉位角度 Index Period (deg)	凸輪曲線 Cam Curve	規格 Code	靜扭力 Static Rated Torque (Kgf-m)	動扭力 Dynamic Rated Output Torque (Kgf-m) 入力軸迴轉數 Input Shaft Speed (rpm)						摩擦扭力 Cam Shaft Frictional Torque Tx(Kgf-m)	軸承尺寸 Size of Cam Follower (mm)		
					50	75	100	150	200	300				
2	150	MCV 50	PU175	91.4	37.8	33.5	30.7	27.2	24.8	--	1.5	47		
			PU200	123.2	49.2	43.5	39.9	35.2	--	--	2.5	52		
			PU225	192.2	78.7	69.7	63.9	56.5	--	--	3.3	70		
			PU250	261.1	108.2	95.8	87.9	77.8	--	--	4.0	70		
			PU320	555.7	228.8	202.6	185.8	--	--	--	8.4	90		
			180	MS	PU050	3.7	1.3	1.1	1.0	0.9	0.8	0.7	0.1	14
					PU065	7.8	2.8	2.6	2.4	2.0	1.9	1.7	0.2	16
					PU080	15.0	5.7	5.0	4.6	4.1	3.8	3.3	0.4	22
					PU100	25.9	9.7	8.6	7.9	7.0	6.4	5.7	0.6	26
					PU125	38.9	15.1	13.4	12.1	10.8	9.9	8.8	0.8	35
	PU150	58.3			22.2	19.6	18.0	16.0	14.6	13.0	1.2	40		
	PU175	91.5			35.6	31.7	29.1	25.7	23.6	--	1.6	47		
	PU200	123.2			46.5	41.2	37.8	33.5	30.7	--	2.7	52		
	PU225	192.1			74.5	65.9	60.5	53.6	49.1	--	3.5	70		
	PU250	261.0			102.3	90.7	83.2	73.7	67.6	--	4.3	70		
	210	MCV 50	PU050	4.2	1.6	1.4	1.3	1.1	1.0	0.9	0.1	14		
			PU065	11.0	4.6	4.0	3.7	3.3	3.0	2.7	0.2	19		
			PU080	17.2	6.9	6.2	5.7	5.0	4.6	4.0	0.3	22		
			PU100	34.1	13.5	13.3	12.2	10.8	9.8	8.7	0.5	32		
			PU125	55.0	24.4	21.6	19.8	17.5	16.0	14.2	0.7	40		
			PU150	89.5	39.8	35.3	32.4	28.7	26.3	23.3	1.0	47		
			PU175	123.2	53.3	47.2	43.3	38.3	35.1	--	1.5	52		
			PU200	187.7	81.8	72.3	66.4	58.8	53.9	--	2.3	60		
			PU225	287.7	124.1	109.8	100.7	89.3	81.9	--	3.1	80		
			PU250	387.7	166.4	147.4	135.0	119.7	109.8	--	3.8	80		
	210	MS	PU050	3.8	1.3	1.2	1.0	0.9	0.8	0.7	0.1	14		
			PU065	8.2	3.0	2.7	2.4	2.2	2.0	1.8	0.2	16		
			PU080	16.1	6.0	5.3	4.9	4.3	4.0	3.5	0.3	22		
			PU100	25.9	9.2	8.2	7.6	6.7	6.2	5.4	0.5	26		
			PU125	40.7	15.3	13.6	12.5	11.0	10.1	8.9	0.6	35		
PU150			58.3	21.2	18.8	17.2	15.2	14.0	12.4	1.1	40			
PU175			91.5	34.2	30.3	27.8	24.6	22.5	19.9	1.6	47			
PU200			123.1	44.4	39.3	36.1	31.2	29.3	--	2.4	52			
PU225			192.1	71.1	62.9	57.8	51.1	46.8	--	3.2	70			
PU250			261.1	97.8	86.6	79.4	70.3	64.4	--	4.0	70			
210	MCV 50	PU050	4.7	1.8	1.6	1.5	1.3	1.2	1.0	0.1	14			
		PU065	12.7	5.4	4.8	4.4	3.9	3.6	3.1	0.2	19			
		PU080	18.8	7.6	6.7	6.2	5.5	5.0	4.4	0.3	22			
		PU100	34.1	14.2	12.7	11.6	10.3	9.4	8.3	0.5	32			
		PU125	55.0	23.2	20.6	18.9	16.7	15.3	13.6	0.6	40			
		PU150	90.0	38.0	33.7	30.8	27.4	25.1	22.2	1.0	47			
		PU175	123.2	50.9	45.0	41.3	36.6	33.4	29.7	1.3	52			

PS: O:1DWELL ※:2D WELL ●:3DWELL ☆:4DWELL

PU系列扭力數值表

PU分割器扭力數值表													
分割等份 Stops S	轉位角度 Index Period (deg)	凸輪曲線 Cam Curve	規格 Code	靜扭力 Static Rated Torque (Kgf-m)	動扭力 Dynamic Rated Output Torque (Kgf-m) 入力軸迴轉數 Input Shaft Speed (rpm)					摩擦扭力 Cam Shaft Frictional Torque Tx(Kgf-m)	軸承尺寸 Size of Cam Follower (mm)		
					50	75	100	150	200			300	
2	210	MCV 50	PU200	187.6	78.1	69.0	63.4	56.2	51.5	--	2.2	60	
			PU225	287.6	118.5	104.8	96.2	85.2	78.1	--	2.9	80	
			PU250	387.6	158.9	140.6	129.0	114.2	104.7	--	3.6	80	
			PU320	680.1	278.8	246.8	226.4	200.5	--	--	7.4	100	
	240	MS	PU050	4.2	1.4	1.3	1.2	1.1	1.0	0.9	0.1	0.1	14
			PU065	11.1	4.2	3.7	3.5	3.0	2.7	2.4	0.2	0.2	19
			PU080	17.2	6.4	5.7	5.2	4.5	4.2	3.7	0.3	0.3	22
			PU100	34.1	13.7	12.1	11.1	9.8	9.0	8.0	0.5	0.5	32
			PU125	55.0	22.3	19.7	18.1	16.0	14.7	13.0	0.7	0.7	40
			PU150	90.1	36.5	32.3	29.7	26.3	24.1	21.3	1.1	1.1	47
			PU175	123.2	48.9	43.3	39.5	35.1	32.2	28.5	1.5	1.5	52
			PU200	187.7	75.0	66.4	60.9	53.9	49.5	43.7	2.3	2.3	60
			PU225	287.7	113.8	100.8	92.5	81.9	75.1	66.4	3.1	3.1	80
			PU250	387.7	152.5	135.1	124.2	109.8	100.7	89.1	3.9	3.9	80
			PU320	680.2	267.8	237.1	217.5	192.6	176.7	--	7.8	7.8	100
			MCV 50	PU050	4.7	1.7	1.5	1.4	1.2	1.1	1.0	0.1	0.1
		PU065		11.0	5.2	4.6	4.2	3.7	3.5	3.0	0.2	0.2	19
		PU080		19.9	8.0	7.1	6.5	5.8	5.3	4.7	0.3	0.3	22
		PU100		38.4	16.5	14.6	13.4	11.8	10.8	9.6	0.4	0.4	32
		PU125		61.6	26.6	23.6	21.6	19.1	17.5	15.5	0.6	0.6	40
		PU150		101.2	43.8	38.8	35.6	31.5	28.9	25.6	0.9	0.9	47
		PU175		132.2	54.3	48.1	44.1	39.0	35.8	31.7	1.3	1.3	52
		PU200		211.2	89.9	79.6	73.0	64.6	59.3	--	2.1	2.1	60
		PU225		318.8	133.2	118.0	108.2	95.8	87.9	--	2.8	2.8	80
	PU250	426.4		176.5	156.3	143.4	127.0	116.5	--	3.4	3.4	80	
	PU320	743.9		307.1	271.9	249.6	220.7	202.6	--	6.9	6.9	100	
	270	MS		PU050	4.2	1.4	1.2	1.1	1.0	0.9	0.8	0.1	0.1
			PU065	11.2	4.0	3.6	3.3	2.9	2.7	2.4	0.2	0.2	19
PU080			17.2	6.2	5.3	5.0	4.4	4.0	3.6	0.3	0.3	22	
PU100			34.1	13.2	11.8	10.8	9.4	8.7	7.7	0.5	0.5	32	
PU125			55.1	21.6	19.1	17.4	15.5	14.2	12.6	0.7	0.7	40	
PU150			90.0	35.3	31.2	28.6	25.4	23.3	20.6	1.0	1.0	47	
PU175			132.0	52.4	46.4	42.6	37.7	34.6	30.6	1.3	1.3	52	
PU200			211.1	86.8	76.8	70.5	62.4	57.2	50.7	2.2	2.2	60	
PU225			299.4	117.0	103.6	95.1	84.2	77.2	68.4	3.0	3.0	80	
PU250			387.7	147.3	130.4	119.7	105.9	97.2	86.0	3.7	3.7	80	
PU320			680.2	258.5	228.9	210.0	185.9	170.5	--	7.5	7.5	100	
MCV 50			PU050	4.7	1.7	1.5	1.4	1.2	1.1	1.0	0.1	0.1	14
		PU065	11.1	5.0	4.4	4.1	3.6	3.3	2.9	0.2	0.2	19	
		PU080	19.9	7.7	6.8	6.3	5.5	5.1	4.5	0.3	0.3	22	
		PU100	38.4	15.9	14.0	12.9	11.4	10.5	9.3	0.4	0.4	32	
		PU125	61.6	25.7	22.7	20.8	18.5	16.9	15.0	0.6	0.6	40	
		PU150	101.2	42.3	37.4	34.3	30.4	27.9	24.7	0.9	0.9	47	
		PU175	140.9	58.1	51.3	47.1	41.7	38.2	33.9	1.2	1.2	52	
		PU200	211.2	86.8	76.8	70.5	62.4	57.2	50.7	2.2	2.2	60	

PS: O:1DWELL ※:2D WELL ●:3DWELL ☆:4DWELL

PU 扭力數值表

PU系列扭力數值表

PU分割器扭力數值表														
分割等份 Stops S	轉位角度 Index Period (deg)	凸輪曲線 Cam Curve	規格 Code	靜扭力 Static Rated Torque (Kgf-m)	動扭力 Dynamic Rated Output Torque (Kgf-m) 入力如迴轉 數 Input Shaft Speed (rpm)					摩擦扭力 Cam Shaft Frictional Torque Tx(Kgf-m)	軸承尺寸 Size of Cam Follower (mm)			
					50	75	100	150	200			300		
2	270	MCV 50	PU225	318.7	128.6	113.8	104.5	92.5	84.8	--	2.8	80		
			PU250	426.3	170.5	150.8	138.5	122.6	112.4	--	3.3	80		
			PU320	770.4	313.1	277.3	254.4	225.2	206.4	--	6.7	100		
			PU050	4.7	1.6	1.4	1.3	1.1	1.0	0.9	0.1	0.1	14	
	300	MS	PU065	11.0	4.8	4.3	3.9	3.5	3.2	2.8	0.2	0.2	19	
			PU080	19.9	7.5	6.6	6.1	5.4	4.9	4.3	0.3	0.3	22	
			PU100	38.4	15.4	13.7	12.5	11.0	10.0	9.0	0.4	0.4	32	
			PU125	61.6	24.9	22.0	20.2	17.9	16.4	14.5	0.6	0.6	40	
			PU150	101.2	40.9	36.3	33.3	29.5	27.0	23.8	0.9	0.9	47	
			PU175	140.8	56.2	49.7	45.6	40.4	37.0	32.8	1.3	1.3	52	
			PU200	211.1	84.1	74.5	68.3	60.5	55.5	49.1	2.1	2.1	60	
			PU225	318.8	124.7	110.3	101.2	89.6	82.2	72.7	2.9	2.9	80	
			PU250	426.4	165.2	146.2	134.1	118.8	108.9	96.3	3.6	3.6	80	
			PU320	770.5	303.4	268.7	246.4	218.2	200.2	--	7.1	7.1	100	
			MCV 50	PU050	5.2	1.9	1.7	1.5	1.4	1.3	1.1	0.08	0.08	14
				PU065	11.0	5.6	4.9	4.5	4.0	3.7	3.2	0.1	0.1	19
		PU080		21.5	8.5	7.5	6.9	6.1	5.6	4.9	0.3	0.3	22	
		PU100		39.9	18.2	16.1	14.8	13.1	12.0	10.6	0.4	0.4	32	
		PU125		65.0	27.6	24.6	22.5	19.9	18.2	16.2	0.6	0.6	40	
		PU150		111.0	47.5	42.0	38.6	34.2	31.3	27.8	0.9	0.9	47	
		PU175		154.0	64.9	57.5	52.7	46.7	42.8	37.9	1.1	1.1	52	
		PU200		211.2	84.1	74.5	68.3	60.5	55.5	49.3	1.9	1.9	60	
		PU225		347.8	143.4	127.0	116.5	103.2	94.6	--	2.6	2.6	80	
		PU250		484.5	202.7	179.6	164.7	145.8	133.8	--	3.2	3.2	80	
	PU320	850.2		355.8	315.0	288.9	255.8	234.7	--	6.4	6.4	100		
	3	120		MCV 25	PU050	4.0	2.1	1.9	1.7	1.5	1.4	1.2	0.1	0.1
			PU065		10.2	5.8	5.3	4.8	4.4	3.9	3.5	0.2	0.2	19
			PU080		16.1	9.2	8.2	7.5	6.6	6.0	5.4	0.2	0.2	22
PU100			31.6		19.0	16.7	15.5	13.7	12.6	11.1	0.6	0.6	32	
PU125			51.0		30.8	27.3	25.0	22.1	20.3	18.0	0.4	0.4	40	
PU150			83.3		49.8	44.1	40.4	35.8	32.9	29.1	1.2	1.2	47	
PU175			114.5		75.8	67.0	61.5	54.5	49.9	44.2	1.6	1.6	52	
PU200			173.6		114.8	101.6	93.2	82.5	75.7	67.0	2.6	2.6	60	
PU225			224.8		136.5	120.8	110.8	98.1	90.0	--	3.3	3.3	70	
PU250			276.0		158.2	140.1	128.4	113.8	104.4	--	4.0	4.0	70	
PU320			595.4		342.9	303.7	278.6	246.7	--	--	8.2	8.2	90	
150			MS		PU050	4.2	2.1	1.9	1.8	1.6	1.4	1.2	0.1	0.1
		PU065		11.0	6.1	5.4	5.0	4.5	4.0	3.6	0.2	0.2	19	
		PU080		17.2	9.5	8.4	7.7	6.8	6.2	5.4	0.3	0.3	22	
		PU100		34.1	19.8	17.6	16.1	14.2	13.0	11.6	0.4	0.4	32	
		PU125		56.1	32.9	29.1	26.7	23.7	21.7	19.2	0.7	0.7	40	
		PU150		90.0	51.9	45.9	42.1	37.2	34.2	30.3	1.1	1.1	47	
		PU175		123.2	78.5	69.5	63.8	56.5	51.8	45.9	1.6	1.6	52	
		PU200		187.6	119.6	105.8	97.1	86.0	78.8	69.8	2.5	2.5	60	
		PU225		287.7	170.7	151.0	138.6	122.8	112.6	99.7	3.3	3.3	80	

PS: O:1DWELL ※:2D WELL ●:3DWELL ☆:4DWELL

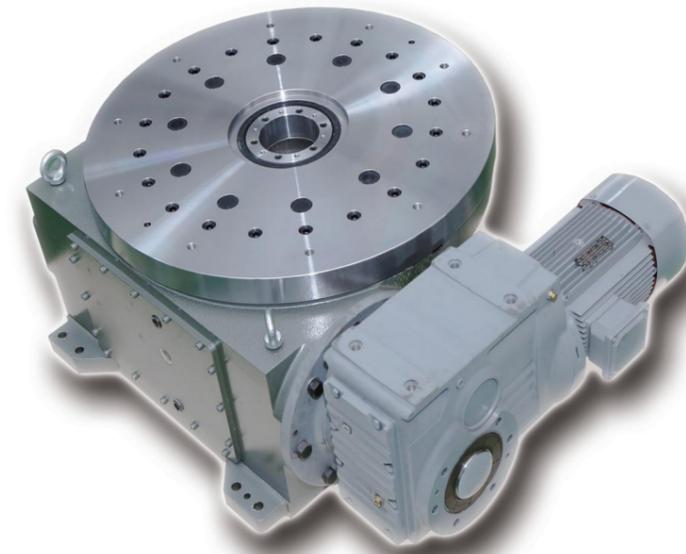
PU 扭力數值表

PU系列扭力數值表

PU分割器扭力數值表													
分割 等份 Stops S	轉位 角 度 Index Period (deg)	凸輪 曲 線 Cam Curve	規格 Code	靜扭力 Static Rated Torque (Kgf-m)	動扭力 Dynamic Rated Output Torque (Kgf-m) 入力軸迴轉數 Input Shaft Speed (rpm)						摩擦扭力 Cam Shaft Frictional Torque Tx(Kgf-m)	軸承尺寸 Size of Cam Follower (mm)	
					50	75	100	150	200	300			
3	120	MS	PU250	387.7	221.9	196.3	180.2	159.6	146.4	129.6	4.1	80	
			PU320	680.2	389.2	344.6	316.1	279.9	256.8	--	8.1	100	
				PU050	4.7	2.4	2.1	1.9	1.7	1.6	1.4	0.1	14
				PU065	11.1	6.4	5.8	5.5	4.7	43	3.8	0.2	19%
				PU080	19.4	10.6	9.4	8.6	7.6	7.0	6.2	0.3	22
				PU100	39.6	20.7	18.4	16.9	14.7	13.6	12.1	0.5	32
			PU125	60.5	34.6	30.7	28.1	24.8	22.9	20.2	0.7	40	
		180	MS	PU150	101.3	58.0	51.4	47.0	41.8	38.3	33.9	1.0	47
				PU175	137.3	86.7	76.7	70.4	62.3	57.2	50.6	1.3	52
				PU200	199.5	123.3	109.2	100.1	88.7	81.3	72.0	2.3	60
				PU225	313.0	181.9	161.0	147.7	130.8	120.0	--	3.0	80
				PU250	426.5	240.4	212.9	195.3	172.8	158.7	--	3.6	80
				PU320	743.9	418.3	370.4	339.8	300.9	276.0	--	7.4	100
				PU050	4.7	2.3	2.0	1.8	1.6	1.5	1.3	0.09	14
				PU065	11.0	6.2	5.5	5.0	4.5	4.1	3.6	0.2	19
				PU080	19.4	10.0	8.9	8.2	7.2	6.6	5.9	0.3	22
				PU100	40.0	23.3	20.6	18.9	16.7	15.3	13.6	0.4	32
				PU125	64.4	36.2	32.0	29.4	26.0	23.9	21.1	0.6	40
		210	MS	PU150	105.0	58.5	51.7	47.5	42.0	38.6	34.1	1.0	47
				PU175	145.3	89.8	79.5	72.9	64.5	59.2	52.4	1.3	52
				PU200	211.2	127.8	113.1	103.8	91.9	84.3	74.6	2.1	60
				PU225	338.2	194.1	171.9	157.6	139.6	128.0	113.4	2.8	80
				PU250	465.2	260.4	230.6	211.5	187.3	171.8	152.1	3.4	80
				PU320	797.1	441.3	390.8	358.5	317.4	291.2	--	7.0	100
			PU050	5.2	2.5	2.2	2.0	1.8	1.6	1.5	0.08	14	
			PU065	11.2	7.1	6.3	5.8	5.1	4.7	4.2	0.2	19	
			PU080	21.5	10.9	9.6	8.8	7.8	7.2	6.3	0.2	22	
			PU100	40.1	22.9	20.2	18.6	16.3	15.1	13.4	0.4	32	
			PU125	65.0	34.8	30.8	28.3	25.0	22.9	20.3	0.6	40	
	270	MS	PU150	111.1	58.7	52.1	47.8	42.2	38.8	34.3	0.8	47	
			PU175	154.1	90.6	80.3	73.7	65.3	59.9	53.1	1.2	52	
			PU200	234.5	138.2	122.2	112.2	99.5	91.2	80.7	1.9	60	
			PU225	359.5	197.3	174.7	160.3	142.0	130.2	115.3	2.5	80	
			PU250	484.5	256.4	227.1	208.4	184.5	169.2	149.8	3.2	80	
			PU320	850.3	449.9	398.4	365.4	323.6	296.8	262.8	6.5	100	
			PU050	5.2	2.4	2.1	1.9	1.7	1.6	1.4	0.08	14	
			PU065	11.1	6.8	6.3	5.6	5.1	4.6	4.0	0.1	19	
			PU080	21.4	10.5	9.4	8.6	7.6	6.9	6.2	0.3	22	
			PU100	40.2	22.3	19.5	18.1	15.9	14.5	12.9	0.4	32	
	300	MS	PU125	65.1	33.6	29.9	27.3	24.3	22.3	19.8	0.6	40	
			PU150	111.0	56.9	50.3	46.3	41.0	37.6	33.3	0.9	47	
			PU175	154.0	87.9	77.8	71.3	63.2	58.0	51.4	1.1	52	
			PU200	234.6	133.9	118.5	108.7	96.4	88.3	78.4	1.9	60	
			PU250	484.6	248.4	220.0	201.8	178.7	163.8	145.2	3.0	80	
			PU320	850.2	435.9	385.9	354.0	313.5	287.6	254.6	6.3	100	

PS: O:1DWELL ※:2D WELL ●:3DWELL ☆:4DWELL

重負載型·DWT系列



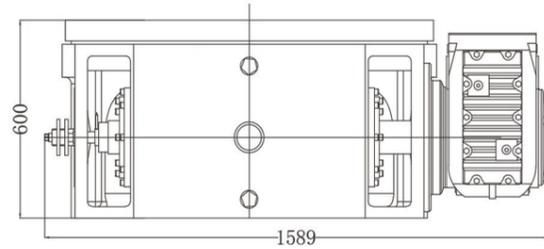
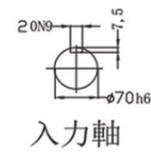
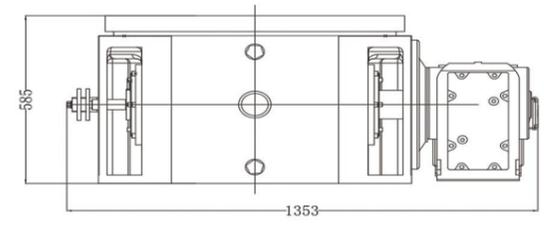
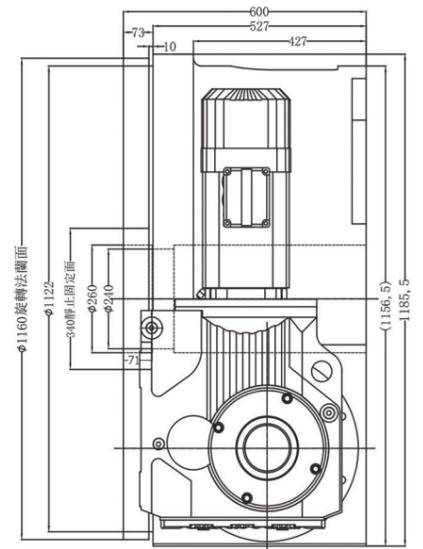
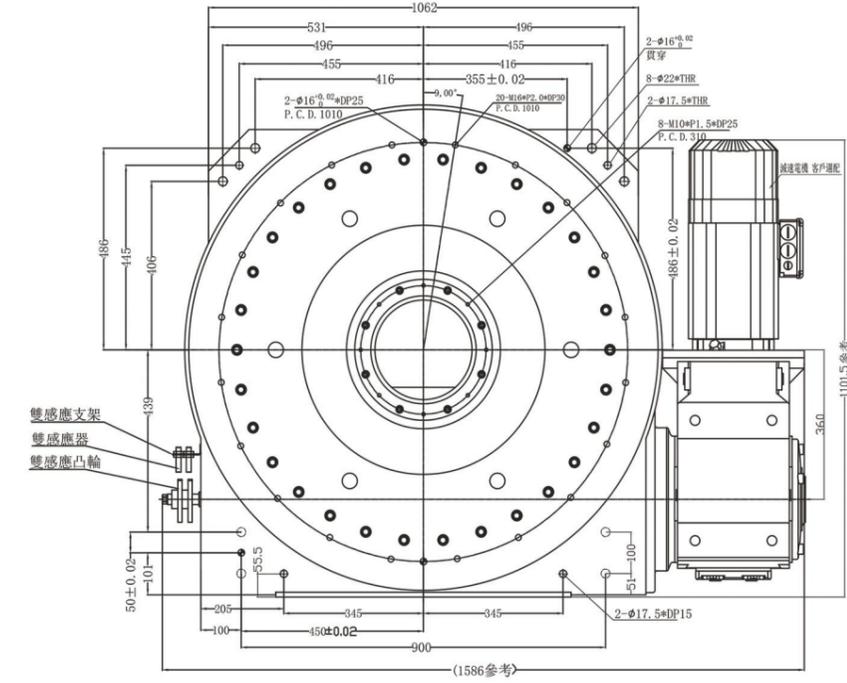
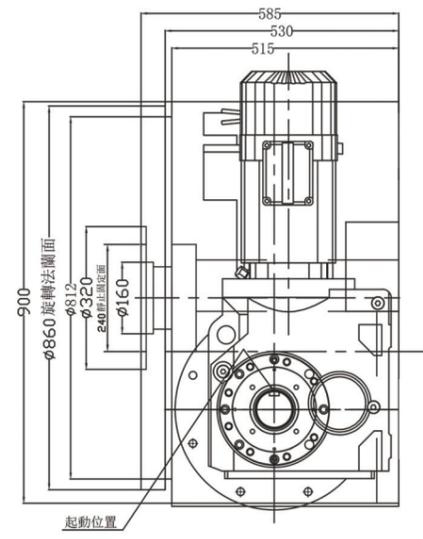
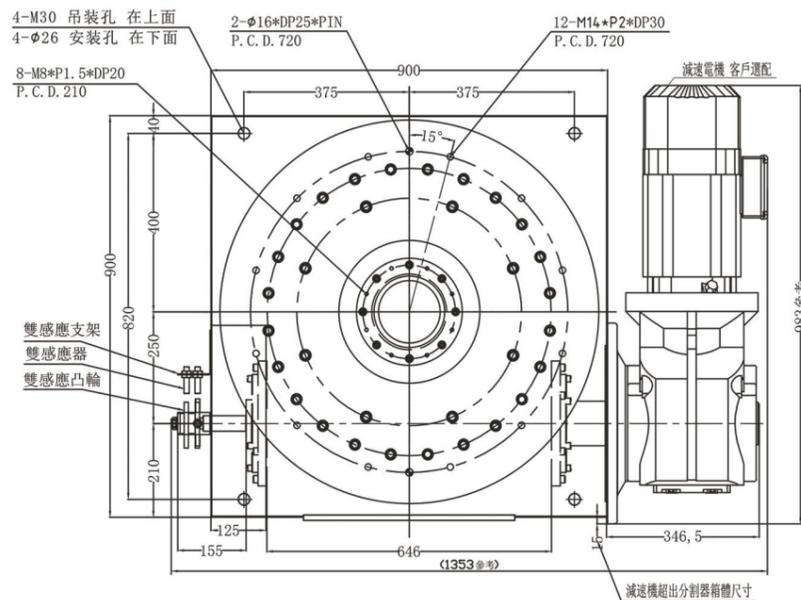
型號:

480DWT•750DWT•860DWT•1160DWT

DWT系列外觀功能與平臺桌面型相似，但DWT具有：大盤徑旋轉盤面且承受超大軸向負載和垂直徑向壓力的特性。針對不同的型號，安裝轉盤直徑範圍： $\Phi 2000 \sim \Phi 5000\text{mm}$ ，運轉負載範圍：1T~8T之間，可滿足重工行業的特殊性要求，此系列可工位等份分割，搭配螺旋錐齒輪驅動，亦可任意角度分割，搭配伺服電機驅動形成多個工位的分度，滿足客戶多種要求。輸出軸同樣具有大孔徑空心軸，可將動力之源：電，油，氣等管路置於空心孔內，目前廣泛應用於：汽車相關產業、檢測設備、新能源設備、食品類設備、鐳射設備等重工行業。

860DWT

1160DWT



項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	7344	入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	5200	定位分割精度	sec.	≤30
出力軸容許軸向負荷	C2	kgf	4692	入力軸最大扭矩	C5	kgf	1850	重量	kg	1600
入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	3800	入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	10.27			

注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

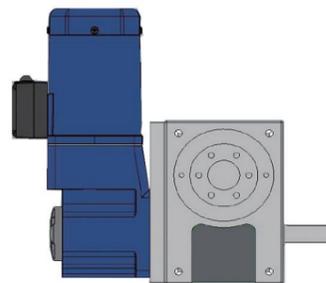
項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	13260	入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	8200	定位分割精度	sec.	≤30
出力軸容許軸向負荷	C2	kgf	9996	入力軸最大扭矩	C5	kgf	2250	重量	kg	1950
入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	6700	入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	15.32			

注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

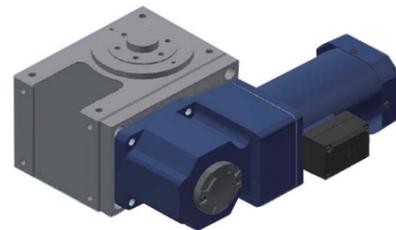


分割器與減速電機基本安裝示例：

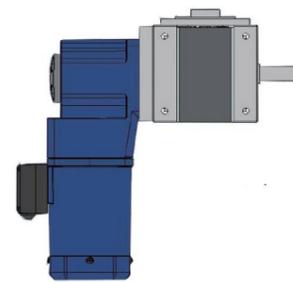
1. 安裝示例為減速電機與分割器常用的安裝形式，若需要其他特殊安裝方式及要求，請提前告知我們
2. 減速電機，離合器，連接板，感應器，感應凸輪，感應支架，同步帶，同步輪，變頻器等均可幫您匹配
3. 分割器入力軸尺寸改變，出力軸尺寸改變，法蘭增加定位銷孔，客體增加定位銷孔均需要提前告知我們
4. 任何訂貨均按雙方確認的圖紙及合同為準



图一



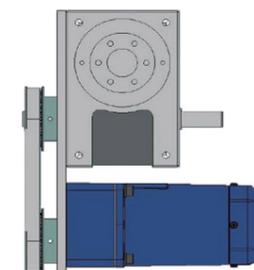
图二



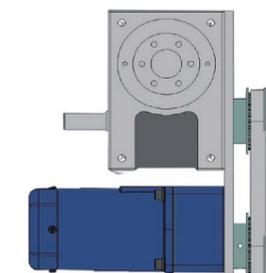
图三



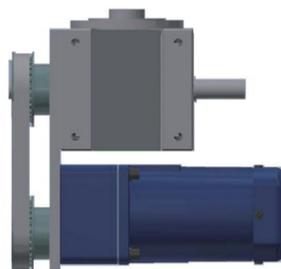
图四



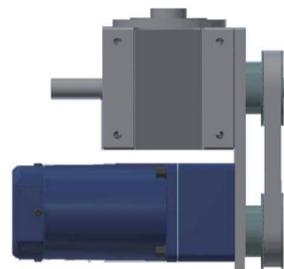
图五



图六



图七



图八



昆山嘉騰自動化科技有限公司

Kunshan Jatex Automatio Ltd. www.jatendex.com

地址：蘇州昆山市周市鎮順昶路 60 號 電話：0512-55270879

凸輪分割器選型資料表

中空旋轉平臺選型是需要根據具體的工況參數，才能選定匹配的機型。我公司採取扭矩計算法進行型號匹配，並將其結果答復給客戶且提供對應 3D 數模和 CAD 圖紙。因此，專請準確填寫下表，若參數表中有任何不明白的參數，可直接撥打電話：0512-55270879

公司名稱：_____ 聯絡人：_____ 聯繫方式：_____

1: 傳動方式：圓盤式 輸送流水線

2: 分割精度要求：標準±30 秒 高精度±15 角秒

3: 工位數目：_____

4: 圓盤（方盤）尺寸：_____ mm，圓盤重量：_____ kg

5: 單個工件重量：_____ kg，工件數量：_____ pcs

單個夾具重量：_____ kg，夾具數量：_____ pcs

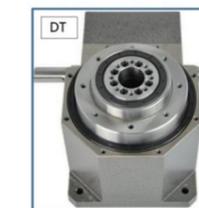
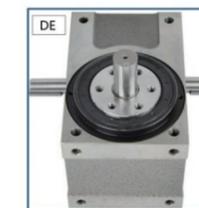
夾具位於盤內直徑（P. C. D）_____ mm

夾具超出圓盤外延：_____ mm

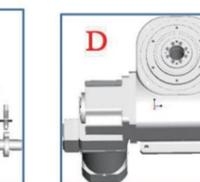
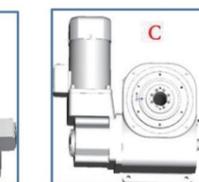
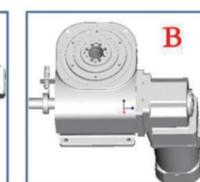
6: 單工位旋轉時間：_____ 秒，工位停留時間（即產品加工時間）：_____ 秒

7: 圓盤底部是否有支撐？是 _____ mm（支撐半徑），否

8: 選型分割器系列：_____



9: 是否需要搭配電機？是 否 安裝方式如下圖所示：_____



10: 電機輸入電壓：單相 220V 三相 220V 三相 380V 變頻器

11: 感應器（含感應支架和感應凸輪）：近接開關 PNP NPN

